

LEISTER

PLASTIC WELDING

Swiss
made 

F. Jannone AG

Offizieller Vertriebspartner



Catalogo generale

Saldatura materiali plastici

La soluzione giusta per ogni applicazione

www.leister.com

We know how.



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Schweiz



Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Sarnen, Svizzera



Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Kaegiswil, Svizzera



Leister Technologies Ltd.,
Shanghai, Cina



Leister Technologies GmbH,
Hagen, Germania



Leister Technologies Benelux BV,
Houten, Olanda



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Milano, Italia



Leister Technologies LLC,
Itasca, USA



Leister Technologies KK,
Yokohama, Giappone



Leister Technologies India Pvt,
Chennai, India

Leister, all'origine delle prestazioni.

Leister offre la soluzione ottimale per tutti i componenti che è necessario riscaldare. Da 70 anni. Leister è l'azienda leader mondiale nei settori della saldatura delle materie plastiche e delle apparecchiature ad aria calda. Da alcuni anni vengono proposti anche sistemi laser e microsistemi innovativi e potenti per far fronte a queste esigenze. Leister è orgogliosa di sviluppare e produrre

tutti i propri prodotti in Svizzera, garantendone in questo modo la proverbiale qualità. Inoltre, dato che il 98% della produzione di Leister viene esportata all'estero, è stata realizzata una fitta rete di centri di assistenza disseminati in tutto il mondo. Con questo approccio Leister garantisce sempre ed ovunque un servizio di assistenza competente.



LEISTER

PLASTIC WELDING

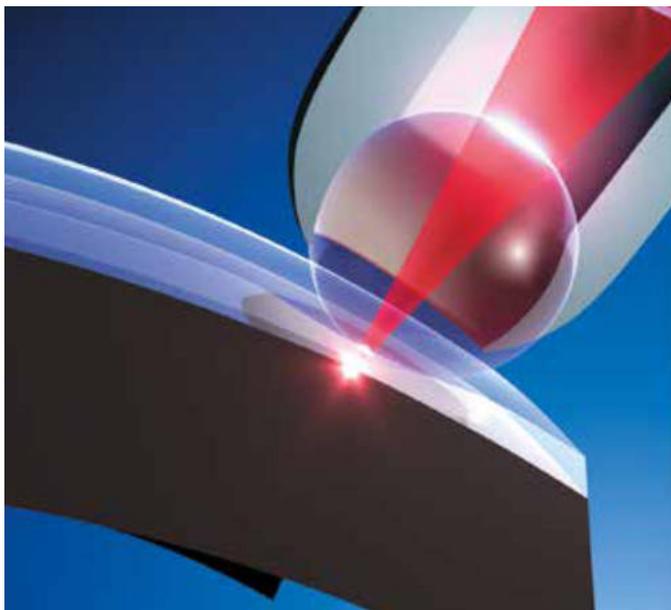
In questo campo, Leister è leader mondiale già da svariati decenni. La qualità e l'affidabilità dei prodotti Leister, hanno trasformato l'azienda in un marchio di primissima scelta. Molteplici versioni per svariati usi in tantissimi campi di applicazione: edilizia, impermeabilizzazioni di coperture e pavimentazioni, idraulica, realizzazione di scavi, bacini e gallerie, manufatti e teloni, impiantistica e industria automobilistica.



LEISTER

PROCESS HEAT

L'aria calda a livello industriale trova sempre più largo impiego in svariati settori a partire dall'attivazione di determinate sostanze fino alle diffuse tecniche di riscaldamento, tempra, fusione, imballaggio con sistemi termoretraibili, saldatura, sterilizzazione ed asciugatura.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Soluzioni innovative per saldature di precisione su materiali plastici per la realizzazione di nuove tecniche all'avanguardia dei settori automobilistici, medicofarmaceutico, odontotecnico, elettronica, nanotecnologie e tecnologia dei sensori.

Saldatura di materie plastiche con Leister

Leister Technologies AG offre strumenti di saldatura adeguati e di grande qualità per tutti i settori dove si lavorino le materie plastiche. Leister offre sempre la soluzione adatta per i compiti esigenti sia che si tratti della lavorazione di guaine isolanti di materiali plastici per tetti, opere interrato, costruzioni idrauliche e di tunnel, per la lavorazione di teloni, per rivestimenti di pavimenti, riparazioni di automezzi o nel settore della costruzione di apparecchiature.

Ricerca e sviluppo

L'esperienza decennale nel campo della lavorazione delle materie plastiche e nei processi industriali fa di Leister il partner ideale. Lo sviluppo di nuovi prodotti e l'ottimizzazione di quelli esistenti vengono portati avanti in modo costante con grandi investimenti. Grazie a questo approccio i clienti Leister traggono beneficio da qualità, affidabilità e prestazioni ai massimi livelli a costi ragionevoli.

Gestione della qualità

Essendo un'azienda innovativa, Leister punta da sempre su una gestione della qualità completa e trasparente. Leister Technologies AG è un'azienda certificata ai sensi della severa normativa ISO 9001. I processi produttivi sono continuamente monitorati e migliorati adeguandoli ai più stringenti criteri di qualità. Di conseguenza i nostri prodotti godono a livello internazionale la reputazione di svolgere egregiamente il loro compito anche dopo anni di intenso utilizzo, in ogni condizione.

Controllo e certificazione

I prodotti Leister vengono sviluppati e realizzati le norme e gli standard vigenti a livello nazionale ed internazionale. Le normative in materia di prodotti, come ad esempio ISO, IEC, EN o UL, vengono prese in considerazione come standard e direttive orientate alle applicazioni, come ad esempio le direttive DVS. Per garantire la sicurezza dei clienti, i prodotti vengono sottoposti a controlli svolti da parte di centri accreditati ed indipendenti. Grazie a questi controlli i prodotti sono certificati e contrassegnati, a ragione, con il marchio di conformità.

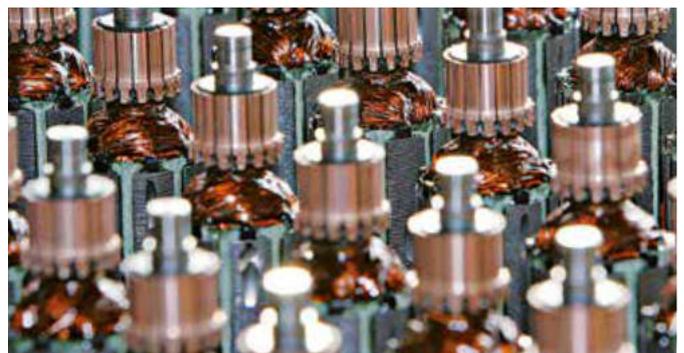
Test per applicazioni e di laboratorio

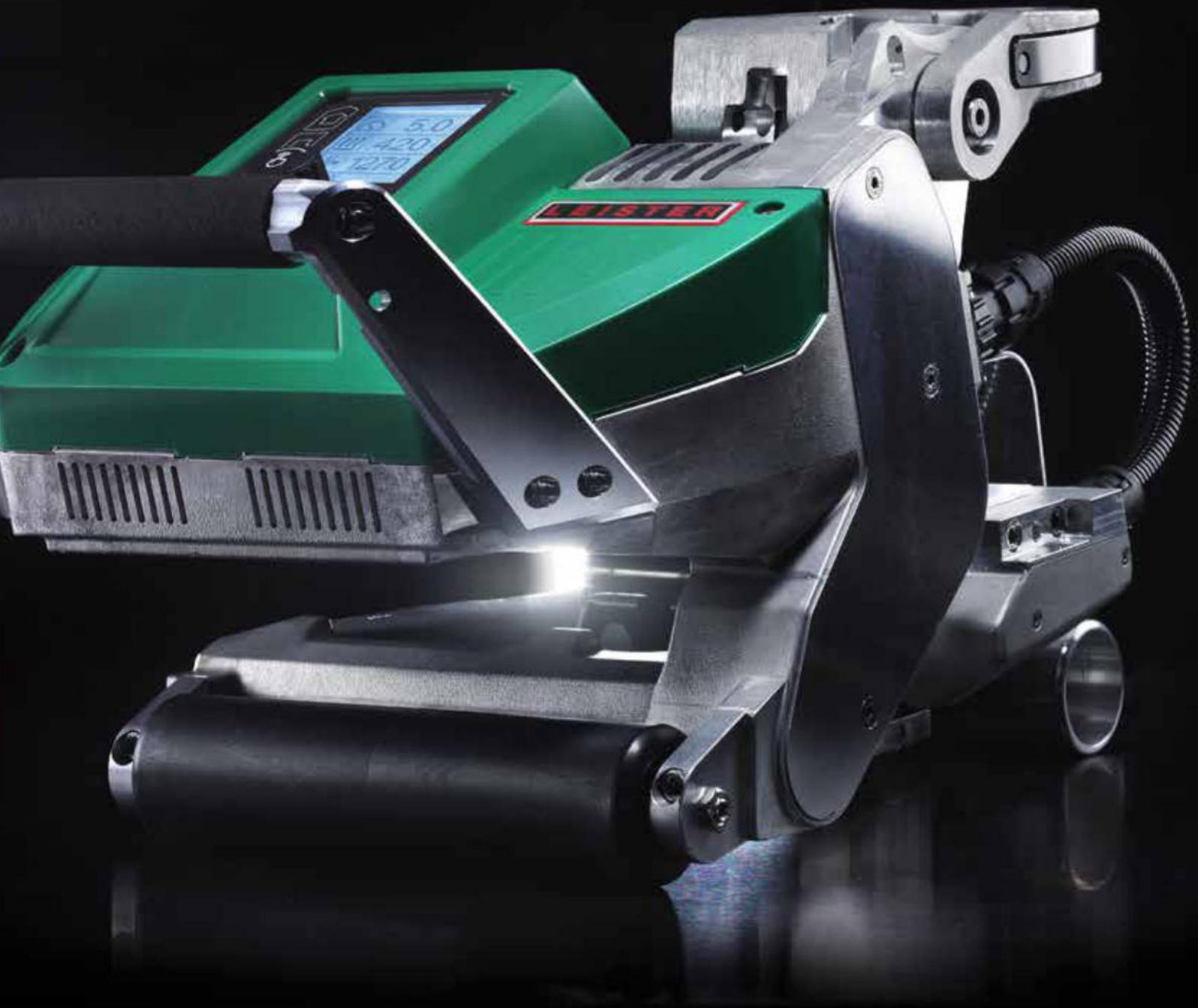
Ci sono domande specifiche in merito all'idoneità dei materiali plastici per le più svariate applicazioni? Presso il laboratorio applicazioni Leister si tengono conto di queste esigenze. Il laboratorio applicazioni è dotato di apparecchiature high tech per svolgere tutti i test rilevanti ai fini dell'analisi e del controllo delle lavorazioni nell'ambito della saldatura di materiali plastici.

Oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati in più di 100 paesi

La condizione di base per la soddisfazione dei clienti è costituita dalla qualità della produzione e un servizio di assistenza tecnica molto efficiente al livello internazionale. Una fitta rete di oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati in più di 100 paesi garantisce il supporto ai clienti e un servizio di assistenza competente e rapido. Tutti i rappresentanti vengono certificati periodicamente da Leister e i collaboratori partecipano ai corsi di aggiornamento. Con questo approccio il know-how Leister è sempre a disposizione del cliente a livello locale in qualsiasi momento.







GEOSTAR G5/G7

<p>Coperture Tessuti e teli per uso tecnico e industriale Ingegneria civile / GEO Manufatti in plastica Pavimenti / decorazioni interne</p>	<p>Apparecchi manuali Soffianti Accessori Filo per saldatura Applicazioni speciali Termoretrazione</p>	<p>8 – 37</p>
<p>Coperture</p>	<p>Saldatrici automatiche Strumenti di controllo</p>	<p>38 – 49</p>
<p>Tessuti e teli per uso tecnico e industriale Pubblicità (cartellonistica e striscioni) Teloni per autotrasporti / Coperture Opere architettoniche Gonfiabili / Tubi flessibili e filtri Outdoor e abbigliamento</p>	<p>Saldatrici automatiche</p>	<p>50 – 69</p>
<p>Ingegneria civile / GEO Tunnel Costruzione discariche Scavi Costruzione bacini e piscine Serbatoi e piscicoltura</p>	<p>Saldatrici automatiche Estrusori manuali Strumenti di controllo</p>	<p>70 – 91</p>
<p>Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica</p>	<p>Estrusori manuali Filo per saldatura</p>	<p>92 – 109</p>
<p>Pavimenti / decorazioni interne Saldatura di pavimenti Fresatura di rivestimenti da pavimento</p>	<p>Saldatrice automatica Fresatrice per fughe</p>	<p>110 – 123</p>
<p>Sistemi di saldatura / Tipi di saldatura / Note legali</p>		<p>124 – 126</p>



Apparecchi manuali



Coperture



Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Ingegneria civile / GEO



Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica



Pavimenti / decorazioni interne





TRIAC ST utilizzato in ambienti più ruvidi.



HOT JET S ideale per lavori di precisione sul tetto.



DIODE S utilizzato nella saldatura a trascinamento nei dettagli del serbatoio.

Apparecchi manuali

Panoramica prodotti	10 / 11
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
GHIBLI	25
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	26
FORTE S3	27
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Accessori generali	36
Fili per saldatura	37

Panoramica Apparecchi manuali

									
Tipo di apparecchio	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Tensione V~	230	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Max. Potenza W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	2300	2000	3700	10 000
Temperatura °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 - 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimensioni mm (L × P × H) Impugnatura (∅)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Peso kg (senza cavo)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Soffiante integrato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale		✓			✓	✓		✓(SYSTEM)	
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ		Ⓢ		Ⓢ	Ⓢ
Classe di protezione II	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Applicazioni									
Impiego esterno	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Coperture 	✓	✓	✓	✓					
Banner pubblicitari / teloni 	✓	✓		✓	✓				
Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e scariche 	✓	✓	✓						
Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica 	✓	✓		✓					
Pavimenti / decorazioni interne 	✓	✓	✓	✓					
Termo-retrazione 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Applicazioni speciali 					✓	✓	✓	✓	✓
Pagina catalogo 	12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22 / 23	25	26	27

Panoramica Apparecchi manuali e Soffianti

						
Tipo di apparecchio	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Tensione V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Max. Potenza W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Temperatura °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Dimensioni mm (L × P × H) Impugnatura (∅)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Peso kg (senza cavo)~	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Soffiante integrato	✓	✓			✓	
Display digitale			✓ (R)	✓ (PID)		
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza						
Classe di protezione II						
Applicazioni						
Impiego interno	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Coperture 						
Banner pubblicitari / teloni 						
Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e scariche 						
Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavimenti / decorazioni interne 						
Termo-retrazione 	✓			✓		✓
Pagina catalogo 	28 / 29	30	31	32 / 33	33	34

TRIAC ST: Il design incontra l'esperienza

Il nuovo TRIAC ST viene utilizzato principalmente per la saldatura e la lavorazione dei materiali plastici. Durante il suo sviluppo si è scelto di rinunciare intenzionalmente a caratteristiche tecniche aggiuntive. Proprio come il suo predecessore, il TRIACS, questo modello si distingue per quanto riguarda maneggevolezza, affidabilità e robustezza. La straordinaria impugnatura bicomponente si fa notare non solo per le sue caratteristiche estetiche, ma anche per la perfetta presa che offre all'utilizzatore. Il peso limitato inferiore a 1 kg consente un perfetto bilanciamento del peso.

Vantaggi del prodotto



Ergonomico:
l'impugnatura 2C e l'equilibrio perfetto dell'apparecchio consentono una presa ideale, permettendo di lavorare in modo ottimale anche nelle situazioni più difficili.

Leggero:
con un peso inferiore a 1 kg, il TRIAC ST è ancora più leggero del modello precedente.



Calma e sangue freddo in ogni situazione:
tubo di protezione con raffreddamento attivo per una maggiore sicurezza.



Prestazioni di saldatura:
Grazie al motore molto robusto e ottimizzato, il TRIAC ST assicura elevate prestazioni di saldatura.

2



Affidabilità:
Una nuova gestione della temperatura e l'elevata resistenza alla polvere consentono una lunga durata degli elementi riscaldanti.



Precisione svizzera:
i filtri d'aria su entrambi i lati possono essere rimossi e puliti in modo semplice, consentendo un flusso d'aria ottimale per prestazioni eccellenti.

La migliore protezione:
I filtri offrono un'efficace protezione da umidità e polvere.

TRIAC AT: Intelligenza e solidità

Il TRIAC AT, una soffiante d'aria calda intelligente e solida, è destinata alla termoretrazione e alla saldatura dei materiali plastici. Soddisfa i requisiti dei professionisti più esigenti: forma costruttiva ergonomica, maneggevolezza sicura, design moderno. Prima di uscire dallo stabilimento in Svizzera, tutti gli apparecchi sono sottoposti ad un rigoroso controllo di qualità. Il TRIAC AT conferma ancora una volta la proverbiale affidabilità di tutti gli apparecchi Leister.

Apparecchio ad aria calda

TRIAC ST



- Idoneità ai cantieri
- Design funzionale: impugnatura a 2 componenti e baricentro ottimale permettono di lavorare in modo ergonomico
- Pulizia rapida dei filtri dell'aria
- Arresto automatico minimo carboncini (protezione collettore) e protezione della resistenza

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	1600
Temperatura	°C	40 – 700
Quantità d'aria (20°C)	l/min	240 (500 alla temp. massima)
Pressione statica	Pa	3000
Ø Guida ugelli	mm	31.5
Emissione	dB(A)	67
Dimensioni (L x Ø)	mm	338 x 90, impugnatura Ø 56
Peso	kg	<1 (senza cavo di collegamento)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza	Ⓢ	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

- 141.311 TRIACST, 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina CH
- 141.227 TRIACST, 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina Euro
- 144.013 TRIACST, 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro

Apparecchio ad aria calda

TRIAC AT



- Idoneità ai cantieri
- Regolazione temperatura ad anello chiuso
- Con controllo della portata d'aria
- Unità di controllo intelligente «e-Drive»
- Ergonomicità
- Design moderno

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	1600
Temperatura	°C	40 – 620
Quantità d'aria (20°C)	l/min	160 – 240 (500 alla temp. massima)
Pressione statica	Pa	1600 – 3000
Ø Guida ugelli	mm	31.5
Emissione	dB(A)	67
Dimensioni (L x Ø)	mm	338 x 90, impugnatura Ø 56
Peso	kg	1 (senza cavo di collegamento)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza	Ⓢ	
Classe di protezione II	□	

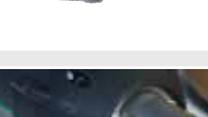
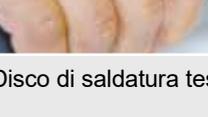
Cod. Art.

- 141.314 TRIACAT, 230 V / 1600 W, con spina Euro
- 141.322 TRIACAT, 230 V / 1600 W, con spina CH
- 142.737 TRIACAT, 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro



Ugello a fessura larga

Accessori TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>Ugello a fessura larga</p> <p>107.123 20 mm, 15° angolato</p> <p>107.132 40 mm, 15° angolato</p> <p>107.133 40 mm, perforato</p> <p>107.135 40 mm, con rivestimento PTFE</p> <p>107.129 60 mm, per bitume</p> <p>107.131 80 mm, per bitume</p>		107.124 Ugello angolare 20 mm, 70°, inseribile ad innesto
	<p>Ugello a fessura larga</p> <p>105.475 20 mm, dritto</p> <p>105.485 25 mm, dritto</p> <p>105.494 30 mm, 15° angolato</p>		105.431 Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.487 Ugello a fessura larga 20 mm, curvo e angolato, con Serraggio angolo verso l'interno		105.432 Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.500 Ugello a fessura larga 20 mm, 120° angolato (a destra) 30° inclinato in avanti apertamente		105.433 Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	107.130 Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto 40 mm, 60° curvo		107.139 Ugello di saldatura rapida 4,5 × 12 mm per saldature a gola su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	107.125 Ugello angolare 20 mm, 60° inseribile ad innesto, per mano destra		107.137 Ugello di saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.503 Ugello angolare 20 mm, 60° inseribile ad innesto		Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo, inseribile ad innesto Ø 5 mm
	100.303 Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto		106.992 5.7 mm, profilo A
	105.575 Ugello a tubo Ø 5 × 100 mm, inseribile ad innesto		106.993 7 mm, profilo B
	106.982 Ugello estensione Ø 5 × 150 mm, inseribile ad innesto		106.989 Ø 3 mm
	105.576 Ugello a tubo Ø 5mm, 90° curvo		106.990 Ø 4 mm
	106.996 Ugello di fissaggio su ugello a tubo, inseribile ad innesto Ø 5 mm		106.991 Ø 5 mm
			156.470 Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo piegato Ø 5 mm, inseribile ad innesto Ø 5 mm

Disco di saldatura testa a testa



Ugello di trascinamento



Riflettore a cucchiaio

	105.622 Ugello a tubo \varnothing 5mm, avvitabile
	106.988 Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile
	126.552 Ugello di trascinamento \varnothing 4 mm per materiale plastico fluorato, avvitabile
	113.666 Ugello di trascinamento circolare, \varnothing 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.399 Ugello di trascinamento circolare, \varnothing 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.876 Ugello di trascinamento circolare \varnothing 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.874 Ugello di trascinamento circolare \varnothing 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.670 Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm, avvitabile, Profilo A
	113.877 Senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A
	106.986 Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B
	106.987 Senza beccuccio 7 x 5,5 mm
	157.717 Ugello di protezione 31,5 mm, uscita aria 23 mm, anello di protezione 80 mm
	107.344 Disco di saldatura 135 mm, inseribile ad innesto
	143.833 Adattatore porta ugello per ugelli avvitabili
	143.332 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIACST fino ad aprile 2017)
	156.092 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIACST da maggio 2017)
	144.134 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC AT)
	141.375 Riduttore M14 per ugello a innesto \varnothing 21,3 mm

	107.324 Riflettore filtrante 12 x 10 mm su ugello a tubo \varnothing 5 mm, inseribile ad innesto
	107.337 Riflettore filtrante 50 x 35 mm, inseribile ad innesto
	107.338 Riflettore filtrante 35 x 20 mm, inseribile ad innesto
	107.326 Riflettore a coppa 25 x 150 mm, inseribile ad innesto
	107.307 Riflettore a cucchiaio 27 x 35 mm, inseribile ad innesto
	107.339 Riflettore saldante 17 x 34 mm, inseribile ad innesto
	106.128 Riflettore saldante 7.5 mm,
	142.717 Resistenza TRIACST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

ELECTRONST: Forte, compatto e maneggevole

Il nuovo ELECTRONST è il più potente tra gli apparecchi manuali di Leister. Il design esterno ricorda i nuovi apparecchi della famiglia TRIAC. Per l'utente, ciò significa un'ergonomia migliorata e quindi maggiore comfort operativo. Gli ugelli ELECTRONpresistenti possono essere applicati ai nuovi modelli.

Vantaggi del prodotto

1  Potente:
Con una incredibile potenza fino a 3400 W si rivela adatto a qualunque impiego.

2  Ergonomia perfetta:
100 grammi in meno e impugnatura bicomponente più sottile di 8 mm rispetto alla versione precedente.

3  Regolazione in modo continuo:
Regolazione semplice della temperatura dell'aria fino a 650 °C.

1

4

4  Pulito:
I filtri dell'aria sui due lati dell'impugnatura possono essere rapidamente rimossi e puliti.

5  Compatibile:
A ELECTRONST possono essere applicati tutti gli ugelli della versione precedente.

5



Tra le tante applicazioni, ELECTRONST può essere utilizzato per l'isolamento di cavi elettrici.

Apparecchio manuale

ELECTRON ST



- Adatto alle applicazioni in cantiere
- Il più potente apparecchio manuale di Leister
- Filtro dell'aria facile da pulire
- Protezione automatica: arresto carboncini e protezione dell'elemento riscaldante
- Robusta valigetta dell'apparecchio compresa nella fornitura

Dati tecnici

Tensione	V-	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2300 / 3400
Temperatura	°C	40 – 650
Quantità d'aria (20°C)	l/min	360 (700 alla temperatura massima)
Pressione statica	Pa	3400
Ø Guida ugelli	mm	50
Emissione	dB(A)	67
Dimensioni (L × Ø)	mm	338 × 90, impugnatura Ø 56
Peso	kg	1.1 (senza cavo di alimentazione)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Classe di protezione II		Ⓜ

Cod. Art.

145.567	ELECTRONST, 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina Euro
149.673	ELECTRONST, 230 V / 2300 W per ugello ad innesto con spina Euro
145.568	ELECTRONST, 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina UK

Accessori ELECTRONST

	107.258	Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto, 70 × 10 mm, per bitume
	107.653	Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto, 75 × 2 mm
	151.068	Piedino per ELECTRONST
	107.270	Ugello a fessura larga 150 × 12 mm, applicabile ad innesto
	107.229	Ugello circolare 20 mm
	107.331	Riflettore a cerniera 72 × 70 mm, applicabile ad innesto
	107.330	Riflettore a cerniera 125 × 22 mm, applicabile ad innesto
	107.327	Riflettore a fori 85 × 85 mm, applicabile ad innesto
	107.333	Riflettore a fori 130 × 150 mm, applicabile ad innesto
	106.127	Riflettore a fori Ø 65 mm, applicabile ad innesto
	107.340	Riflettore a tazza 45 × 250 mm, applicabile ad innesto
	107.346	Disco di saldatura 270 mm, inseribile ad innesto
	142.281	Ugello rasatore
	107.134	Ugello saldatura nastri 40 mm
	160.842	Ugello di protezione, uscita aria 44 mm, anello di protezione 100 mm
	148.933	Tubo di protezione
	145.606	Resistenze
	149.675	230 V/3300W 230 V/2200W

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

HOT JET S: Piccolo ma potente

L'apparecchio manuale più compatto di Leister. Il suo ridotto peso di soli 600 grammi, cavi inclusi, e l'impugnatura piccola consentono di effettuare lavorazioni di grande portata senza difficoltà.



Facilita in modo straordinario un lavoro preciso.

Apparecchio manuale

HOT JET S



- L'apparecchio manuale più piccolo di Leister
- Possibilità di regolazione elettronica della temperatura in modo continuo
- Possibilità di regolazione elettronica della portata d'aria in modo continuo
- Silenziosità
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato e flessibile

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	460
Temperatura	°C	40 – 600
Quantità d'aria (20°C)	l/min	40 – 110 (200 alla temp. massima)
Pressione statica	Pa	230 – 1600
Ø Guida ugelli	mm	21.3
Emissione	dB(A)	59
Dimensioni (L × Ø)	mm	235 × 70, impugnatura Ø 40
Peso	kg	0.4 (senza cavo di alimentazione)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Classe di protezione II		Ⓜ

Cod. Art.

100.648	HOTJET S, 230 V / 460 W, con spina Euro
100.688	HOTJET S, 230 V / 460 W con spina CH

Accessori HOT JET S

	107.141	Ugello a fessura larga 15 mm, inseribile ad innesto
	107.142	Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto
	105.549	Ugello a fessura larga 10 × 2 mm
	107.144	Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.567	Ugello di prolunga Ø 5 × 150 mm forma diritta
	105.566	Ugello a tubo Ø 5 mm, forma diritta
	105.556	Ugello angolare 20 mm con angolo a gomito a 70°, inseribile ad innesto
	106.996	Ugello a cono su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	106.989	Ugello di saldatura rapida 3 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	106.990	Ugello di saldatura rapida 4 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	106.991	Ugello di saldatura rapida 5 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	156.470	Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo piegato Ø 5 mm, inseribile ad innesto Ø 5 mm
	106.992	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (5.7 mm, A)
	106.993	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (7 mm, B)
	105.431	Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.432	Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	105.433	Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto



HOT JET S con ugello angolare durante la saldatura di un giunto a T sul tetto.



Applicazione di un collegamento di termoretrazione con HOT JET S e il riflettore filtrante adattato.

	107.137 Ugello di saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo \varnothing 5 mm inseribile ad innesto
	107.139 Ugello di saldatura rapida 4,5 x 12 mm per saldature a gola ugello a tubo \varnothing 5 mm inseribile ad innesto
	107.324 Ugello riflettore a setaccio 12 x 10 mm, \varnothing 5 mm inseribile ad innesto
	107.146 Ugello di saldatura \varnothing 2 mm
	107.151 Ugello di saldatura \varnothing 4 mm
	107.148 Ugello di saldatura \varnothing 3 x 1.5 mm di forma ovale
	107.310 Riflettore filtrante 35 x 20 mm, inseribile ad innesto
	107.311 Riflettore filtrante 50 x 35 mm, inseribile ad innesto
	107.312 Riflettore a cucchiaio 25 x 30 mm, inseribile ad innesto
	107.305 Ugello ad arco 15 x 25 mm
	143.831 Adattatore porta ugello avvitabile
	114.734 Ugello di riparazione con piastra di base \varnothing 14 mm
	100.818 Resistenzada, 230 V / 435 W



131.867 Ugello a tubo \varnothing 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90°

Piccolo e maneggevole: HOT JET S è perfetto per lavori di precisione su teloni.



SOLANO AT: Leggero, silenzioso, longevo

Nello sviluppo di SOLANO AT tanto tempo è stato dedicato ad ascoltare le esigenze degli utilizzatori. Concentrandoci sulle indicazioni ricevute abbiamo sviluppato l'apparecchio ad aria calda più leggero, silenzioso e longevo della sua categoria. Toccate con mano i suoi vantaggi imbattibili – SOLANO AT.

Pistola ad aria calda

SOLANO AT

1



Pratico filtro antipolvere:
Filtro antipolvere robusto, a maglia fine e facile da pulire (intercambiabile).



Valori limite di temperatura e corrente d'aria configurabili



Avviamento diretto configurabile

2



Tasti di comando:
180°-Tastierino panorama soft touch per un comodo comando.



Funzione di raffreddamento configurabile



Funzione di risparmio energetico configurabile



Configurazione del dispositivo senza contatto tramite l'APP myLeister

3



Protezione contro le ustioni – A.B.D (anti burn design):
Per una maneggevolezza sicura dell'apparecchio ad aria calda.

4



Ergonomico:
Grazie all'impugnatura morbida e alla sua leggerezza, la pistola ad aria calda SOLANO AT si tiene comodamente in mano e permette di lavorare senza sforzo.

1

2

3

4





SOLANO AT – Parti in pelle delicate – lavorazione sicura ed efficiente

Pistola ad aria calda

SOLANO AT



- Longevo: grazie al motore brushless e al robusto elemento riscaldante LEISTER
- Leggero e silenzioso: 750 g di peso e una silenziosità di funzionamento unica < 65 dB per un lavoro efficiente
- Economico: risparmio energetico fino al 40 % in modalità eco
- Sicuro: grazie al sistema di protezione dal surriscaldamento a più stadi
- Semplice: per il suo comando intuitivo
- Costante: performance stabili grazie alla regolazione intelligente della temperatura
- Versatile: adatto a numerose applicazioni in molti settori industriali

Dati tecnici

Tensione	V~	100	120	230
Potenza	W	1500	1800	2300
Temperatura	°C	50 – 650		
Quantità d'aria	l/min (20°C)	160 – 300 (550 max temperatura)		
Emissione	dB (A)	< 65		
Dimensioni L × P × H (Ømaniglia)	mm	270 × 75 × 240 (45)		
Peso	g	750		
Marchio di omologazione		CE		
Marchio di sicurezza				
Classe di protezione II		□		
Cod. Art.				
162.263	SOLANOAT 230 V / 2300 W con spina UE, scatola di cartone (162.264*)			
162.265	SOLANOAT 230 V / 2300 W con spina CH, scatola di cartone (162.266*)			

In dotazione: SOLANOAT, scatola di cartone / valigetta*

Accessori SOLANO AT

	106.998	Ugello a fessura larga 20 mm applicabile ad innesto
	106.999	Ugello a fessura larga 40 mm applicabile ad innesto
	107.154	Ugello a tubo Ø 5 mm applicabile ad innesto
	107.006	Ugello di prolunga Ø 5 × 130 mm, rettilineo
	107.308	Riflettore a fori 50 × 35 mm
	107.309	Riflettore a fori 35 × 20 mm
	107.313	Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, con morsetto a vite
	107.314	Riflettore per cucchiaio da 25 × 30 mm, applicabile ad innesto
	107.319	Riflettore filtrante doccia Ø 65 mm
	147.222	Protezione dal calore
	162.067	Elemento riscaldante, 230 V / 2200 W
	162.068	Elemento riscaldante, 120 V / 1700 W
	162.069	Elemento riscaldante, 100 V / 1450 W

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

GHIBLI AW: Robusto ed ergonomico

GHIBLI AW è la pistola ad aria calda ideale per la termoretrazione nell'assemblaggio di cavi, per il riscaldamento e la termoformatura nel settore automotive, per la saldatura a sovrapposizione di teloni per camion e per l'eliminazione di bave in pezzi realizzati in materiale plastico. GHIBLI AW ha un'impugnatura estremamente confortevole grazie all'uso di materiale bicomponente. Temperatura e flusso d'aria possono essere facilmente impostati dall'operatore con la collaudata e intuitiva unità di controllo "e-Drive". Il lavoro dell'operatore viene notevolmente facilitato grazie al

Apparecchio angolare ad aria calda

GHIBLI AW

1		Base d'appoggio La comoda base d'appoggio in dotazione facilita l'operatore nell'utilizzo continuativo dell'apparecchio.
2		Pratici filtri dell'aria Le pratiche prese d'aria semplificano l'operazione di pulizia migliorando flusso d'aria e prestazioni.
3		Leister e-Drive Temperatura e flusso d'aria possono essere facilmente impostati dall'operatore con l'unità di controllo "e-Drive", a vantaggio della riproducibilità del processo.
4		Lavorare senza stancarsi Grazie all'occhiello integrato, GHIBLI AW può essere agganciato a un equilibratore di carico per essere sempre a portata di mano.
5		Compatibile Tutti gli ugelli della versione precedente si adattano anche al GHIBLI AW. Altrettanto ampia è la gamma di accessori coordinati.
6		Manovrabilità ergonomica L'impugnatura a due componenti e il bilanciamento perfetto dell'apparecchio forniscono un'eccellente presa e un lavoro confortevole anche in condizioni estreme.



pratico supporto da banco e all'anello per la sospensione dell'apparecchio. I filtri dell'aria sono facili da rimuovere e pulire. E naturalmente tutti gli ugelli della versione precedente si adattano a GHIBLI AW.



Termoretrazione nell'assemblaggio di cavi – ideale con GHIBLI AW

Apparecchio angolare ad aria calda

GHIBLI AW



- Ergonomia studiata nei minimi dettagli
- Regolazione digitale della temperatura
- Controllo del volume d'aria a cinque stadi
- Unità di controllo "e-Drive" per un controllo di processo ottimale
- Fornito con base di appoggio e valigetta

Dati tecnici

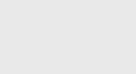
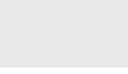
Tensione	V~	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2300
Temperatura	°C	65 – 620°
Quantità d'aria (20°C)	l/min	230 – 330 (600 alla temp. massima)
Pressione statica	Pa	1800 – 3200
Ø guida ugelli	mm	36,5 (1,5 inch)
Emissione	dB(A)	67
Dimensioni (L × P × H)	mm	280 × 90 × 220, impugnatura Ø 45
Peso	kg	1,1 (senza cavo di alimentazione)
Marchio di omologazione		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Classe di protezione II		□

Cod. Art.

148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, spina Euro
150.169 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, spina CH

In dotazione: GHIBLI AW, valigia, base di appoggio, guida di istruzioni

Accessori GHIBLI AW

	106.998	Ugello a fessura larga 20 mm applicabile ad innesto
	106.999	Ugello a fessura larga 40 mm applicabile ad innesto
	107.154	Ugello a tubo Ø 5 mm applicabile ad innesto
	107.006	Ugello di prolunga Ø 5 × 130 mm, rettilineo
	107.308	Riflettore a fori 50 × 35 mm
	107.309	Riflettore a fori 35 × 20 mm
	107.313	Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, con morsetto a vite
	107.314	Riflettore per cucchiaio da 25 × 30 mm, applicabile ad innesto
	107.319	Riflettore filtrante doccia Ø 65 mm
	107.345	Disco di saldatura 135 mm inseribile ad innesto
	158.474	Ugello di protezione, uscita aria Ø 23 mm, anello di protezione Ø 80 mm
	107.007	Ugello per decorazione Ø 37 mm
	106.132	Riflettore a tazza 45 × 250 mm, applicabile ad innesto
	145.582	Elemento riscaldante 230 V / 2200 W

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali



GHIBLI

Il nome deriva da un vento caldo del deserto. E gli fa davvero onore. Grazie all'impostazione a due livelli della portata d'aria e alla regolazione della temperatura in modo continuo è possibile impiegarlo per le più svariate applicazioni.



Termoretrazione d'isolamento di cavi elettrici con il GHIBLI.

Apparecchio manuale

GHIBLI



- Apparecchio universale per il riscaldamento e la termoretrazione
- Temperatura costante a prescindere dalle variazioni di tensione e dalla temperatura ambiente
- Possibilità di selezione della quantità d'aria con due livelli

Dati tecnici		
Tensione	V-	230
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2000
Temperatura	°C	40 – 600
Quantità d'aria (20°C)	l/min	250 / 300 (500 alla temp. massima)
Ø guida ugelli	mm	36.5
Emissione	dB(A)	70
Dimensioni (L × P × H)	mm	195 × 85 × 160, impugnatura Ø 57
Peso	kg	0.9 (senza cavo di alimentazione)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza		
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.
101.881 GHIBLI, 230 V / 2000 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori GHIBLI

	106.998	Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto
	106.999	Ugello a fessura larga 40 mm
	107.154	Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	107.006	Ugello di prolunga Ø 5 × 130 mm di forma diritta
	107.308	Riflettore filtrante 34 × 50 mm
	107.309	Riflettore filtrante 20 × 35 mm
	107.313	Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, con morsetto a vite
	107.314	Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, inseribile ad innesto
	107.319	Riflettore filtrante doccia, inseribile ad innesto Ø 65 mm
	158.474	Ugello di protezione, uscita aria Ø 23 mm, anello di protezione Ø 80 mm
	107.007	Ugello per decorazione Ø 37 mm
	107.345	Disco di saldatura 135 mm, inseribile ad innesto
	106.132	Riflettore a tazza 150 × 25 mm, applicabile ad innesto
	115.513	Resistenzada 230 V / 1800 W

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

HOTWIND: La nuova dimensione

Con un peso di soli 2,2 kg HOTWIND rappresenta un apparecchio flessibile adatto sia per applicazioni integrate che da banco. Sono possibili molteplici applicazioni grazie alla sua temperatura massima consentita di 650°C.



HOTWIND SYSTEM con ugello a slot largo integrato in un'applicazione blow-off.

Apparecchio manuale

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



HOTWIND SYSTEM

- Ideale per il riscaldamento, la formatura e l'essiccazione
- Comando di regolazione in continuo di riscaldatore e soffiante
- Protezione integrata dell'elemento riscaldante e dell'apparecchio
- Estremamente silenzioso
- Ideale per funzionamento 24 ore su 24 e 7 giorni su 7

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	3700
Temperatura	°C	650
Dimensioni (L x B x H)	mm	332 x 106 x 179
Peso	kg	2.2 (senza cavo di alimentazione)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza	Ⓢ	
Classe di protezione II	□	

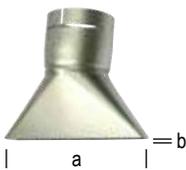
Cod. Art.

142.609 HOTWINDPREMIUM, 230 V / 3700 W, con spina Euro
 142.645 HOTWINDSYSTEM, 230 V / 3700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

	Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto (a x b) 107.260 85 x 15 mm 107.259 150 x 12 mm 105.977 200 x 9 mm 107.263 250 x 12 mm 107.262 300 x 4 mm 105.992 400 x 4 mm 105.991 500 x 4 mm
	125.317 Raccordo, inseribile ad innesto a = 90 mm
	107.335 Riflettore filtrante doccia, inseribile ad innesto Ø 150 mm
	107.248 Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione dell'aria, inseribile ad innesto
	141.723 Apparecchi manuali-Set (impugnatura e tubo di protezione)
	143.530 Resistenzada 230 V / 3600 W

FORTE S3: Termoretrazione in totale assenza di fiamma libera

L'apparecchio manuale più potente di Leister. È straordinariamente adatto alla termoretrazione senza uso di fiamme per pallet e merci ingombranti.



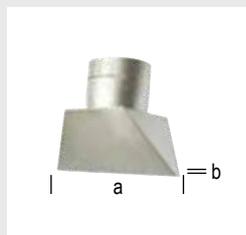
Termoretrazione senza fiamme libere di pallet e merci ingombranti in ambienti chiusi.

Apparecchio manuale

FORTE S3



- Potente termoretrattore per pallet
- Termoretrazione uniforme
- Possibilità d'impiego in spazi molto ridotti
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato



	Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto (a x b)
106.028	220 x 12 mm
107.272	300 x 12 mm
106.018	400 x 10 mm
106.024	500 x 7 mm
107.267	500 x 15 mm
106.023	600 x 4 mm
106.026	600 x 9 mm

Dati tecnici

Tensione	V~	3 x 400
Potenza	kW	10
Temperatura	°C	650
Dimensioni (L x Ø)	mm	390 x 132, impugnatura Ø 85
Peso	kg	4.4 (senza cavi di alimentazione)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza	S	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

102.027 FORTES3, 3 x 400 V / 10 kW con spina CEEda 16 A

Altre versioni disponibili su richiesta

AIRSTREAM ST: l'unità di alimentazione aria silenziosa

Plug & Play e subito AIRSTREAMST genera un flusso costante di aria pulita e asciutta, per progetti di saldatura secondo i massimi requisiti di purezza. Perfettamente utilizzabile anche in ambienti silenziosi. Lavorare in parallelo con due attrezzi? Nessun problema grazie all'alimentazione contemporanea di elettricità e aria. Dispone di un appoggio per gli attrezzi, si adatta a qualunque piano di lavoro e grazie alle rotelle è facile da spostare. Pratico!



1 Doppio uso:
I due attacchi consentono di lavorare in parallelo oppure di sfruttare la flessibilità di un secondo attrezzo pronto all'uso per una successiva fase di lavorazione.



2 L'artista della trasformazione:
Con il suo design cubico, si integra facilmente nell'ambiente circostante, ma grazie alle ruote in dotazione può anche essere comodamente spostato. Il pratico coperchio può essere usato come appoggio per gli attrezzi. Ruotato, AIRSTREAMST si adatta alla perfezione a qualunque banco di lavoro.



3 La qualità si misura:
Chi sa cosa vuole, grazie al misuratore di portata d'aria può regolare la quantità d'aria. La portata è decisiva per l'apporto di energia e ha effetti diretti sulla qualità della saldatura.



4 Logica pensata per una durata maggiore: All'accensione entrambi gli attrezzi vengono sempre alimentati simultaneamente con aria ed elettricità. Raggiunto il risultato giornaliero o quando è prevista una pausa più lunga, grazie alla modalità integrata Cool Down AIRSTREAMST protegge gli attrezzi collegati dal surriscaldamento.





AIRSTREAMST, l'unità di alimentazione aria silenziosa.

Soffiante

AIRSTREAM ST



- Funzionamento silenzioso
- Protezione dal surriscaldamento degli attrezzi collegati/modalità Cool Down
- Possibilità di collegare due attrezzi
- Misuratore della portata d'aria
- Tecnologia brushless

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230
Potenza	W	215
Frequenz	Hz	50
Portata d'aria	L/min	200 (Totale)
Livello di emissione	L _{pA} (dB)	< 48 (con tubo da 3 m)
Dimensioni (L x P x H)	mm	600 x 250 x 362 (con maniglia)
Peso	kg	24
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione I	⊕	

Fornitura:

Unità alimentazione aria, riduttori per tubi, bridle, guida di istruzioni

Cod.Art.:

158.822 AIRSTREAMST, 230 V/215 W, spina Euro

Accessori AIRSTREAM ST

	159.535 Set di rullo
	159.481 Set di connessione flessibile aria



Lavorare in parallelo diventa facile.



Un compagno fidato.

ROBUST: Come una roccia

Utilizzabile in diverse applicazioni e con una temperatura ambiente fino a 60 °C. ROBUST può fornire aria contemporaneamente a un massimo di tre apparecchi manuali.



Soffiante ROBUST come alimentazione dell'aria per WELDING PEN.

Soffiante

ROBUST



- Struttura compatta e grandi prestazioni
- Insonorizzazione
- Possibilità d'impiego in tutte le posizioni
- Come alimentazione dell'aria per tre 3 DIODEN S / PID, 1 WELDING PEN R o max. 3 LABOR S (con connessione girevole del tubo flessibile, Cod.Art.107.281)

Specifiche tecniche

Frequenz	Hz	50	60
Potenza	W	250	250
Portata d'aria (20 °C)	l/min	1200	1300
Pressione statica	kPa	8.0	10.5
Max. Temp. ambiente	°C	60	60
Temp. max aria in entrata	°C	60	60
Livello di emissione	dB(A)	62	62
Tipo di protezione (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Apertura di aspirazione (esterna)	Ø mm	38	38
Apertura di scarico (esterna)	Ø mm	38	38
Peso	kg	8.0	8.0
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕

Cod.Art.

Tensione V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Senza cavo	Cod.Art.	103.434		103.429
3 m cavo / spina Euro	Cod.Art.		103.432	

Accessori ROBUST

	107.354	Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione
	107.281	Adattatore del collegamento a tubo flessibile (ø38 mm), 3 uscite di 14 mm cad
	113.859	Tubo flessibile dell'aria, Ø 14 mm
	101.031	Morsetto a doppio tubo per il tubo flessibile dell'aria, Ø 14 mm

WELDING PEN: Snello e flessibile

WELDING PEN è un apparecchio ottimizzato per tutte le operazioni di saldatura a estrusione. Grazie alla sua forma snella e alla connessione girevole del tubo flessibile è possibile svolgere il lavoro senza difficoltà.



In abbinamento all'adattatore angolare, il prodotto WELDING PEN R consente di eseguire anche la saldatura di punti di difficile accesso.

Apparecchio manuale

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Display per la visualizzazione della temperatura nominale e reale (WELDING PEN R)
- Svolgimento del lavoro senza sforzi grazie al tubo flessibile dell'aria girevole
- Tubo della resistenza con raffreddamento
- Funzionamento con il soffiante ROBUST o ad aria compressa

Dati tecnici		
Tensione	V-	230
Potenza	W	1000
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L x Ø)	mm	270 x 43, Impugnatura Ø 32
Peso	kg	1.0 (con 3 m di cavo / tubo flessibile dell'aria e collegamento a Y)
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.	
114.380	WELDINGPENR, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 2,5 m di tubo
113.081	WELDINGPENS, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 2,5 m di tubo
114.926	WELDINGPENR, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 6 m di tubo
114.274	WELDINGPENS, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 6 m di tubo
114.927	WELDINGPENR, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 9 m di tubo
114.273	WELDINGPENS, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 9 m di tubo

Accessori WELDING PEN R / S

	105.622	Ugello a tubo Ø 5 mm, 15° avvitabile
	106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile
	113.666	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, con beccuccio, avvitabile
	113.399	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, con beccuccio, avvitabile
	113.876	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.874	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.670	Ugello di trascinamento forma triangolare con beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A
	113.877	senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A
	106.986	senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B
	106.987	senza beccuccio, avvitabile 7 x 5,5 mm
	126.552	Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato avvitabile
	127.726	Adattatore angolare per ugelli a vite, avvitabile
	127.727	
	141.375	Riduttore M14 per ugello a innesto Ø 21,3 mm
	113.412	Resistenza per WELDING PEN R e WELDINGPENS, 230 V / 1000 W

La connessione girevole migliorata del tubo flessibile su WELDING PEN facilita i lavori.



Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

DIODE PID / S: Una coppia forte

Grazie alla regolazione digitale, DIODE PID lavorerà in ogni condizione alla giusta temperatura. Con DIODE S offre a semplicità di regolare la temperatura con potenziometro manuale.



Pratica saldatura a filo con il potente e leggero DIODE PID.

Apparecchio manuale

DIODE PID / DIODE S



- Funzionamento con la ventola MINOR, ROBUST o ad aria compressa
- Temperatura a regolazione elettronica e visualizzata sul display (DIODE PID)
- Resistenza schermata elettronicamente
- Tubo di protezione con raffreddamento
- Adeguatezza all'impiego mobile con la ventola MINOR

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1600
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L x Ø)	mm	265 x 57, Impugnatura Ø 40
Peso	kg	1.15 kg (con 3 m di cavo, 3 m di tubo flessibile dell'aria)
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

101.303	DIODEPID per ugelli ad innesto con spina Euro
101.281	DIODES per ugelli ad innesto con spina Euro
101.304	DIODEPID per ugelli avvitabili con spina Euro
101.282	DIODES per ugelli avvitabili con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Apparecchio manuale con soffiante

DIODE PID / DIODE S mit MINOR



- Soffiante MINOR e DIODEPID con ugello d'estrazione avvitato.
- Ideale per lavori di montaggio

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1700
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L x Ø)	mm	265 x 57, Impugnatura Ø 40
Peso	kg	2.5 kg (con 3 m di cavo, 1.5 m di tubo flessibile dell'aria)
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

108.880	Diode PID con soffiante MINOR, per ugelli a vite, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V/1700 W, con spina Euro
101.441	Diode S con soffiante MINOR, per ugelli ad innesto, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V/1700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori generali



Soffiante MINOR come sistema di alimentazione dell'aria per DIODE PID.

MINOR: Il fornitore d'aria mobile

Non fatevi ingannare dalle dimensioni ridotte e dal peso contenuto, questa soffiante è in grado di erogare una quantità d'aria adatta allo svolgimento di lavori impeccabili in combinazione con DIODEPID/ DIODES o LABOR S.

Accessori DIODE PID / DIODE S

Con ugello fissato ad innesto

	100.303	Ugello a tubo Ø 5 mm per versioni con ugelli
	106.992	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm
	106.993	5.7 mm, profilo A
	106.989	7 mm, profilo B
	106.990	3 mm
	106.991	4 mm
	156.470	5 mm piegato
	106.996	Ugello di fissaggio su ugello a tubo Ø 5 mm
	143.833	Adattatore porta ugello avvitabile
	100.296	Resistenza per DIODEPID, 230 V / 1550 W
	100.689	Resistenza per DIODES, 230 V / 1550 W

Con ugello avvitabile

	105.622	Ugello a tubo Ø 5 mm, avvitabile
	106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio
	113.666	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.399	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.876	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.874	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.670	Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm, avvitabile
	113.877	Senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A
	106.986	Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B
	106.987	7 x 5,5 mm
	126.552	Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato
	141.375	Riduttore M14 per ugello a innesto Ø 21,3 mm

Soffiante

MINOR



- Semplicità e compattezza
- Alte prestazioni
- Alimentazione dell'aria mobile per l'apparecchio manuale DIODE PID / DIODE S e LABOR S
- La soluzione ideale anche per le applicazioni in cantiere

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	100
Portata d'aria (20°C)	l/min	400
Portata d'aria	Pa	4000 (40 mbar)
Apertura di scarico aria (esterna)	mm	14.5
Dimensioni (L x Ø)	mm	250 x 95, impugnatura Ø 64
Peso	kg	1.15 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Più informazioni sul catalogo di accessori a www.leister.com/accessories

LABOR S: Piccolo e maneggevole

Sviluppato per il laboratorio, ma ideale anche per le piccole operazioni di saldatura in punti di difficile accesso.



LABOR S abbinato a MINOR come sistema di alimentazione dell'aria.

Apparecchio manuale

LABOR S



- Regolazione della temperatura tramite potenziometro
- Apparecchio di dimensioni e peso molto contenuti
- La soluzione ideale per la saldatura d'estrusione ed il fissaggio
- Alimentazione dell'aria con la ventola ROBUST, MINOR (p. 33) o l'aria compressa

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Potenza	W	800 / 900
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L x Ø)	mm	180, impugnatura Ø 32
Peso	kg	0.15 (senza tubo flessibile dell'aria, senza cavi)
Marchio di conformità	CE	
Marchio di sicurezza		
Classe di protezione II	□	
Cod. Art.		
101.716	LABORS con scatola di connessione 230 V / 800 W, spina Euro, tubo flessibile di 3 m	
101.754	LABORS con ventola MINOR 230 V / 900 W spina, tubo flessibile di 1,5 m	
Altre versioni disponibili su richiesta		

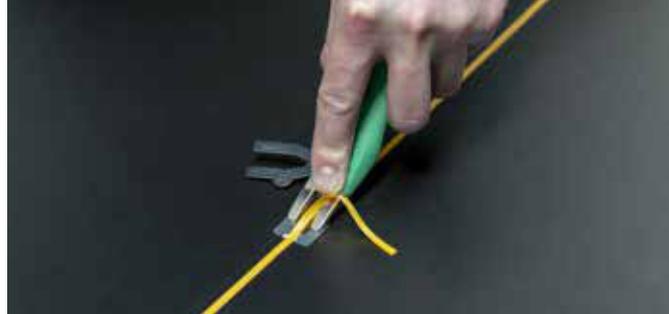
Accessori LABOR S

	107.144	Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto
	106.992	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto ugello a tubo Ø 5 mm
	106.993	5.7 mm, Profilo A
	106.989	7 mm, Profilo B
	106.990	3 mm
	106.991	4 mm
156.470	5 mm piegato	
	106.996	Ugello a cuneo, su ugello a tubo Ø 5 mm
	143.831	Adattatore porta ugello avvitabile
	107.146	Ugello di saldatura Ø 2 mm
	107.151	Ugello di saldatura Ø 4 mm
	107.148	Ugello di saldatura Ø 3 x 1.5 mm, ovale
	105.622	Ugello a tubo Ø 5 mm, avvitabile
	106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio
	113.666	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.399	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.876	Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.874	Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
	113.670	Ugello di trascinamento di forma triangolare beccuccio, 5,7 mm, avvitabile
	113.877	Senza beccuccio, avvitabile 5.7 mm, Profilo A
	106.986	Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B
106.987	7 x 5.5 mm	
	126.552	Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato
	101.581	Resistenzada, 230 V / 800 W
	101.643	Resistenzada, 120 V / 600 W

Più informazioni sul catalogo di accessori a www.leister.com/accessories

Accessori generali

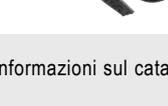




Semplice postelaborazione di cordoni di saldatura con il coltello per fughe Leister.

Apparecchi manuali

Accessori generali

	106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)		160.015	Cavo di prolunga 15 m, con spina CEE 400V
	140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)		159.239	Cavo di prolunga 15 m, con spina europea 230V
	140.599	Rullo sostitutivo per 140.160		106.997	Fresa frontale Ø 6 mm per trapano, per la riparazione di paraurti
	140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)		116.798	Spazzola di ottone
	140.598	Rullo sostitutivo per 140.161		142.647	Spazzola di ottone Ø 3 mm
	106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)		107.348	Supporto per apparecchiature per TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST, HOT JET S, LABOR S
	106.972	Rullo pressore, con cuscinetti a sfera (ottone)		137.855	Cutter Leister con cinque lame sostitutive
	117.000	Coltello da taglio con distanziatore da 0,6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse		138.902	Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	117.005	5 lame di ricambio		138.539	Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	117.007	1 distanziatore universale 0,6 mm		151.382	Kehlfix
	138.314	Dispositivo di controllo del cordone di saldatura per saldature a sovrapposizione		153.009	Plastfix
	151.188	Cianfrinatrice per giunti a T nelle guaine isolanti		154.259	Raschietto con impugnatura in legno
	152.676	Dima per cordone di saldatura		154.026	Raschietto per contorni
	157.544	Forbici 260mm con profilo seghettato		116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST
	160.353	Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 x CEE400 V e 2 prese UE 230 V			
	161.152	Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 x CEE400 V e 2 x presa T23 CH230 V			
	161.207	Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 x CEE400 V e 2 x Tipo Econ presa di messa a terra 230 V			
	164.048	Rullo del cavo di alimentazione 45 m, 4 prese UE230 V			

Più informazioni sul catalogo di accessori a www.leister.com/accessories

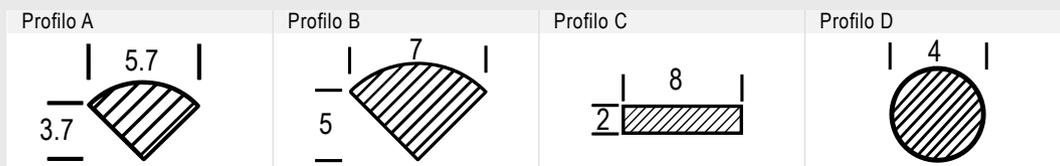


Fili per saldatura

Articolo	Profilo	Colore	kg
Materiale d'apporto per saldature PE			
104.283	Filo per saldatura HDPE	A	3
104.294	Filo per saldatura HDPE	A	3
104.284	Filo per saldatura HDPE	B	5
104.299	Filo per saldatura HDPE	B	5
106.650	Nastro di saldatura HDPE	C	1
104.300	Filo per saldatura LDPE	A	3
161.612	Filo per saldatura HDPE	D	2
116.918	Filo per saldatura HDPE	D	2
Materiale d'apporto per saldature PP			
104.287	Filo per saldatura PP	A	3
104.301	Filo per saldatura PP	A	3
106.642	Filo per saldatura PP, difficilmente infiammabile	A	3
104.288	Filo per saldatura PP	B	5
126.356	Nastro di saldatura PP	C	2
161.611	Filo per saldatura PP	D	2
Materiale d'apporto per saldature PVC			
104.296	Filo per saldatura PVC-U	A	3
104.278	Filo per saldatura PVC-U	A	3
106.641	Filo per saldatura PVC-U	A	3
104.280	Filo per saldatura PVC-U	B	5
104.279	Filo per saldatura PVC-U	B	5
109.925	Filo per saldatura PVC-U	D	4
104.302	Filo per saldatura PVC-P (morbido)	A	3
Materiale d'apporto per saldature ABS			
104.295	Filo per saldatura ABS	A	3
113.587	Filo per saldatura ABS	A	3
107.027	Nastro di saldatura ABS	C	1

Articolo	Profilo	Colore	kg
Materiale d'apporto per saldature div.			
104.297	Filo per saldatura PA	A	3
104.298	Filo per saldatura PC	A	3
104.313	Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	3
104.308	Filo per saldatura PUR	A	3
106.654	Nastro di saldatura Xenoy	C	2
104.304	Filo per saldatura PVDF	A	3
104.303	Filo per saldatura POM	A	3
112.185	Filo per saldatura Xenoy PC / PBTX	A	3
Pacchetto di prova			
107.036	Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy		
107.037	Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy		
107.040	Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di profili C da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm, colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio		

Formati del profilo



Dimensioni in mm





Aldi centro logistico 50000m2 TPO membrana, Svizzera



Exploration Place First, Wichita, Stati Uniti d'America



Centro trasporti Schöni, Svizzera

Coperture

Panoramica delle saldatrici automatiche	40
UNIDRIVE 500	41 / 42
UNIROOF 700 / 300	43 - 45
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46 / 47
BITUMAT B2	48
EXAMO USB / Strumento di controllo	49

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Accessori generali	36 / 37



Guida semplice accompagnata da alte prestazioni di saldatura.



BITUMAT B2 effettua la saldatura senza fiamma di guaine bituminose.

Panoramica delle saldatrici automatiche

				
Materiali	Guaine isolanti in materiali plastici			Bitume modificato
Modello di saldatrice automatica	UNIDRIVE 500	UNIROOF 700/300	VARIMAT V2 / VARIMAT S	BITUMAT B2
Applicazione principale	Parapetti, spazi ristretti, tetto spiovente	Parapetti, bordi, superfici residenziali	Parapetti, coperture di tetti, superfici industriali	Primo strato di bitume
Struttura del tetto				
Tetto piano	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Tetto a spiovente	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Cordoni di saldatura base	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Lavorazione dettagliata	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
Spessori delle guaine di impermeabilizzazione	fino a 1.8 mm	fino a 1.8 mm	fino a 2 mm / 1.8 mm	fino a 6 mm
Caratteristiche particolari	Saldatura su due lati con ugello girevole	Saldature raso parete o in canali di gronda	Prestazioni Doppia saldatura nei confronti dei concorrenti	Saldatura senza fiamma
Distanza min di saldatura da parete in mm	45	100	110	200
Funzionamento dei generatori	4KW	min. 6KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale	min. 10KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale	
Electronica di comando e controllo				
Regolatore motore/riscaldamento/ventilatore (close loop system)	UNIDRIVE 500	UNIROOF 700	VARIMAT V2	
Velocità m/min.				
Motore	0.7 – 4.5	1 – 10	0.7 – 12	0.8 – 12
Saldatura (a seconda dei materiali)	1 – 2.5	2 – 3	4 – 8	3 – 6
Parametro di avvio della saldatura raccomandato dipendente dal tipo di membrana (testato con condizioni ambiente 20°C)	PVC membrana: 2.0 m/min, 480 – 520°C, volume aria 100% TPO/FPO membrana: 2.0 m/min, 420 – 470°C, volume aria 100%	UNIROOF 700 PVC: 2.5 m/min, 550°C, volume aria 100% TPO: 3.0 m/min, 480°C, 100% UNIROOF 300 PVC: 2.0 m/min, 550°C, 100% TPO: 2.2 m/min, 480°C, 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4.0 m/min, 550 C, 85% TPO: 5.0 m/min., 500 C, 100% VARIMAT S PVC: Livello di temperatura 8.5 – 9 (550 C) TPO: Poiché nessun rullo di coda brevettato, uso limitato	ugello fino a 100 mm Bitume modificato: 5.0 m/ min, 650 C, 100%
Peso kg	4.5	17	35 / 28	40
Tecnologia soffianti	Senza carboncini	Senza carboncini/Motore a carboncini	Senza carboncini/Motore a carboncini	Motore a carboncini
Pagina catalogo	 41 / 42	43 - 45	46 / 47	48
✓✓✓ = elevata idoneità, ✓✓ = idoneità, ✓ = limitata idoneità				

Sicura ed economica – dappertutto – UNIDRIVE500

La saldatrice semi-automatica compatta UNIDRIVE 500 convince grazie a numerosi vantaggi. Guidata con due maniglie, permette di ottenere la giusta pressione per una saldatura sicura. Il cambio di direzione risulta estremamente facile grazie alla combinazione di tasti e al doppio azionamento. UNIDRIVE 500 salda qualsiasi sovrapposizione. Salda dappertutto, anche con spazi ridotti ed è tre volte più veloce di una saldatrice manuale. Saldatura a sovrapposizione con UNIDRIVE500 – sicura ed affidabile – dappertutto.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500

1



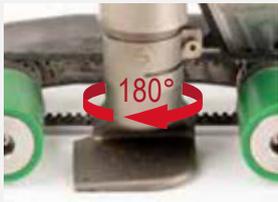
Affidabile:
maniglia ergonomica per una pressione stabile e ottimale in ogni posizione di saldatura.

2



Sicura:
parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).

3



Flessibile:
un ugello in acciaio al cromo adatto a tutte le applicazioni di saldatura.

4



Versatile:
doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.





Sopra e a lato degli attici, per la saldatura di cupole luminose, giunti o piccole terrazze, l'UNIDRIVE500 è convincente anche con spazi ridotti.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500



- Sicura: parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).
- Rapida: tre volte più veloce di una saldatrice manuale.
- Versatile: doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.
- Pratica: saldatrice semi-automatica compatta e leggera: 4,5 kg di peso, 30 cm di altezza.
- Affidabile: motori senza carboncini che non necessitano di manutenzione.

Specifiche tecniche		UNIDRIVE500 100 V	UNIDRIVE500 100 – 120 V	UNIDRIVE500 220 – 240 V
Tensione	V~	100	120	230
Potenza	W	1500	1800	2300
Temperatura	°C		100 – 560	
Portata d'aria	%		45 – 100	
Azionamento	m/min		0.7 – 4.5	
Livello di emissione	L _{pA} (dB)		70 (K = 3 dB)	
Dimensioni(L × P × H)	mm		297 × 173 × 275	
Peso	kg		4.5	
Marchio di conformità			CE	
Classe di protezione II			⊕	
Cod. Art.				
163.144	UNIDRIVE500, 40 mm, 220 – 240 V/2300 W, Spina UE, Rulli in silicone			
163.146	UNIDRIVE500, 40 mm, 220 – 240 V/2300 W, CEE3 poli, blu, Rulli in silicone			
163.150	UNIDRIVE500, 30 mm, 220 – 240 V/2300 W, Spina UE, Rulli in silicone			
163.151	UNIDRIVE500, 40 mm, 220 – 240 V/2300 W, CEE3 poli, blu, Rulli in acciaio			
163.152	UNIDRIVE500, 15 mm, 220 – 240 V/2300 W, CEE3 poli, blu, Rulli in acciaio			
Fornitura: Saldatrice, valigetta da trasporto, chiave a esagono cavo, Quick Guide				

Accessori UNIDRIVE 500

	164.586 164.576 164.403	Ugelli di saldatura a sovrapposizione 15 mm 30 mm 40 mm
	163.930	Rullo pressore 15 mm
	163.357	Rullo pressore 40 mm
	162.551	Supporto ruota silicone
	161.156	Rullo in gomma siliconica 40 mm
	159.911	Ruota per rullo in gomma siliconica 40 mm
	151.847	Spazzola ottone
	164.605 156.531	Cassetta da trasporto UNIDRIVE500 Cinghia di trasporto per cassetta Leister
	145.582 165.176 165.179	Resistenze 230 V / 2200 W Resistenze 120 V / 2100 W Resistenze 100 V / 1600 W
	169.780	Rullo di supporto
	170.120	Ugello grip, 40 mm

UNIROOF 700

Grazie a LQS, al Monitored Welding Assistant e all'ugello standard di Leister, la saldatrice automatica UNIROOF 700 è perfetta per la saldatura dei tetti piani e stabilisce un nuovo standard in questo tipo di industria.



Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF 700

- 

Garanzia di qualità attraverso LQS
Il report dei dati LQS Roofing può essere utilizzato a un piccolo costo tramite l'app myLeister. Così, i parametri di saldatura (velocità, volume d'aria e temperatura) sono sotto controllo e documentati.
- 

Saldatura monitorata
Il Monitored Welding Assistant su UNIROOF700 monitora il processo lavorativo e avvisa gli utenti se escono dalla zona di saldatura.
- 

Parametri di saldatura nell'app myLeister
L'app myLeister fornisce una panoramica dei parametri di saldatura salvati. I profili di saldatura preimpostati per TPO, PVC, EVA, PIB sono già inseriti.

Specifiche tecniche

Tensione	V~	100 – 230
Potenza	W	1500 – 3680
Temperatura	°C	100 – 620
Frequenza	Hz	50 / 60
Peso	kg	17
Celerità di trasmissione	m/min	1.0 – 10.0
Volume d'aria 20°C	l/min	45 – 100
Dimensioni l × l × a	mm	475 × 244 × 260
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

- 165.834 UNIROOF700, 230V/3680W, 40mm, spina UE
- 165.835 UNIROOF700, 120V/1800W, 40mm, spina US
- 165.836 UNIROOF700, 230V/3680W, 40mm, senza spina
- 165.837 UNIROOF700, 100V/1500W, 40mm, spina JP
- 169.235 UNIROOF700, 230V/3680W, 40mm, spina industriale
- 169.236 UNIROOF700, 230V/3680W, 40mm, spina KR
- 169.237 UNIROOF700, 120V/1800W, 40mm, spina UK
- 170.210 UNIROOF700, 230V/ 3680W, 80mm, spina UE

Fornitura: Piastra di saldatura, Spazzola in acciaio inossidabile, Chiave a brugola 4 mm



UNIROOF 300

La saldatrice automatica e compatta UNIROOF 300 è ideale per la saldatura di tetti piani di medie e grandi dimensioni ed è ideale come macchina entry-level, grazie al suo semplice funzionamento.



Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF 300



1 Parametri di saldatura regolati
Con la tecnologia a circuito chiuso, fondamentali parametri di saldatura come la velocità, la temperatura e il volume d'aria sono controllati su UNIROOF300 e sono facili da impostare, grazie al display digitale.



2 Ugello standard per una larghezza ottimale del cordone di saldatura
Grazie al suo ugello standard largo 40 mm, UNIROOF300 di Leister garantisce un cordone di saldatura omogeneo fino a 40 mm di larghezza. Inserire l'ugello nella sovrapposizione è facile.



3 Uso facilitato
UNIROOF300 di Leister è facile da riporre e da trasportare grazie alle sue ruote di guida regolabili e alla pratica maniglia di trasporto.

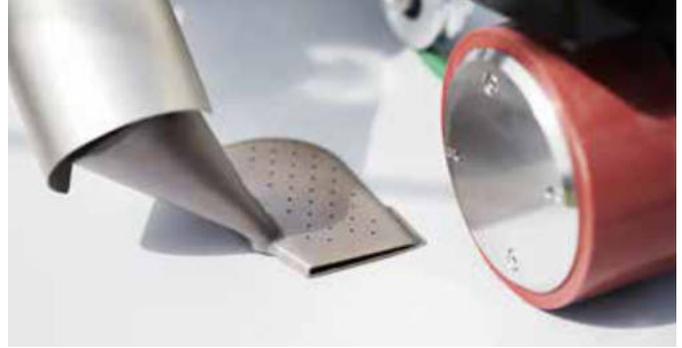
Specifiche tecniche

Tensione	V~	100 – 230
Potenza	W	1500 – 3450
Temperatura	°C	100 – 600
Frequenza	Hz	50 / 60
Peso	kg	17
Celerità di trasmissione	m/min	1.0–10.0
Volume d'aria 20°C	l/min	45 – 100
Dimensioni l × l × a	mm	475 × 244 × 260
Marchio di omologazione	CE	
Classe di protezione I	⊕	

Cod. Art.

168.634 UNIROOF300, 230V/3450W, 40mm, spina UE
 168.635 UNIROOF300, 120V/1800W, 40mm, spina US
 168.636 UNIROOF300, 100V/1500W, 40mm, spina JP
 168.637 UNIROOF300, 230V/3450W, 40mm, spina industriale
 168.638 UNIROOF300, 230V/3450W, 30mm, spina UE
 168.639 UNIROOF300, 230V/3450W, 40mm, senza spina
 Fornitura: Piastra di saldatura, Spazzola in acciaio inossidabile, Chiave a brugola 4 mm





Accessori UNIROOF 700/ 300

	173.295 Kit per profili strutturali per tetto		108.129 Asta di guida a T parte superiore
	170.119 Ugello grip, 40mm, UNIROOF		155.473 Elementoriscaldante 230 V/ 3300 W 145.604 Elementoriscaldante 120 V/ 2300 W* 163.951 Elementoriscaldante 100 V/ 2000 W 169.791 Elementoriscaldante 230 V/ 4400 W * Ricambio per Ø 50 mm
	152.742 Peso supplementare anteriore 1.5 kg		155.326 Ugello per saldatura a sovrapposizione 30 mm
	152.741 Peso supplementare laterale 2.0 kg		
	167.345 Calibro di regolazione dell'ugello UNIROOF700/300		
	132.429 Piastra di saldatura		
	138.817 Spazzola in acciaio		
	154.522 Asse di trasporto 300 mm		
	152.706 Asse di trasporto 220 mm per la saldatura a raggio		
	154.827 Valigetta accessori UNIROOF		
	155.577 Fermi di sicurezza per pesi supplementari		
	137.843 Asta di guida a T		

VARIMAT V2: Veloce e sicuro

Con il nuovo VARIMAT V2, le guaine isolanti di materiali plastici vengono saldate in modo ancora più veloce e, di conseguenza, più economico. Ergonomia ottimale, manovrabilità semplice e unità di controllo intuitiva «e-Drive» a disposizione dell'utente.



Elevata sicurezza di processo anche con sottotensione.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIMAT V2



- Sicurezza di processo: la macchina si arresta in caso di sottotensione troppo alta
- Rullo oscillante brevettato livella i difetti di uniformità
- Manovrabilità ergonomica
- La soffiante a ridotta manutenzione assicura costi di manutenzione più bassi
- Display di facile impiego con „e-Drive“ per i parametri di saldatura predefiniti e memorizzabili
- Trasmissione uniforme con impianto elettronico dotato di regolazione

Dati tecnici

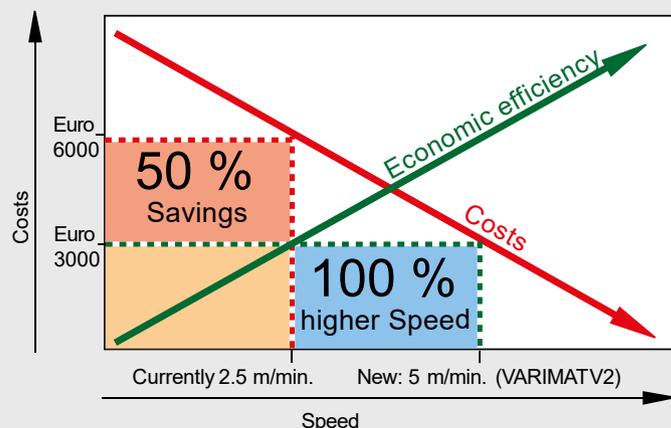
Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 600
Velocità	m/min	0.7 – 12
Intervallo portata d'aria	%	50 – 100
Larghezza dell'ugello di saldatura	mm	40
Dimensioni (L x P x A)	mm	640 x 430 x 330
Peso	kg	35
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

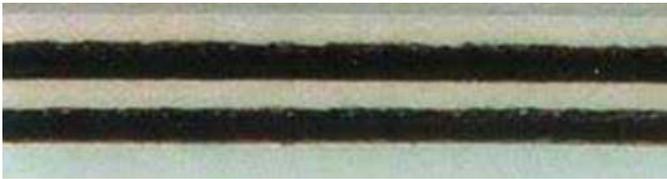
Cod. Art.

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, spina Euro, valigetta
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A spina CEE, valigetta
141.572	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, con ugello da 80 mm per bitumi, spina europea, valigetta da trasporto
153.428	VARIMATS, 230 V / 4600 W, spina Euro
153.427	VARIMATS, 400 V / 5700 W, spina CEE

Accessori VARIMAT V2

1		Ergonomico: asta per la guida facilmente regolabile in altezza ed inclinazione.
2		Esente da manutenzione: soffiante potente privo di carboncini.
3		Controllo intuitivo: display chiaro, con „e-Drive“ e parametri di saldatura memorizzabili.
4		Elevata sicurezza: la schermatura (cinghia verde) trattiene l'aria calda nella zona di saldatura. Alta velocità: saldatura più sicura grazie all'ugello di nuova concezione
5		Più stabilità: il rullo di pressione basculante brevettato si adegua ai dislivelli.





Saldatura con ugello standard.



Saldatura con ugello grip, 25% in più di resistenza delle cuciture di saldatura. principalmente per geomembrane TPO.

	113.995	Ugello grip 30 mm per guaine isolanti TPO / FPO
	113.600	Ugello grip 40 mm per guaine isolanti TPO / FPO
	110.805	Ugello di saldatura a sovrapposizione da 20 mm per guaine isolanti termoplastiche
	107.067	Peso intermedio per una pressione aggiuntiva
	139.048	Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 720 x 470 x 450 mm, colore verde, incluso nella fornitura.
	107.649	Rulli di ricambio
	132.429	Piastra di saldatura per l'inizio ottimale della saldatura incluso nella fornitura.
	138.817	Spazzola in acciaio per la pulizia dell'ugello incluso nella fornitura.
	146.514	Solar Profil-Kit per Renolit
	143.162	Rullo pressore morbido anche per condizioni del fondo difficili
	119.111	Cono per il rullo pressore in silicone ricambio
	151.530	Kit per saldatura speculare, con ugello a destra, per saldature speciali
	107.612	Resistenze 230 V / 4400 W
	107.613	400 V / 5500 W

	143.179	Set completo con ugello a rastrello 40 mm e rullo pressore morbido 40 mm Ugello a spazzola per la risoluzione di problemi in caso di formazione di bolle per supporti duri.
	116.323	Ugello a rastrello 40 mm
	143.163	Rullo pressore morbido 40 mm (solo silicone)
	108.923	Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 230 V
	108.924	Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 230 V
	108.925	Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 230 V
	108.927	Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 400 V / 6100 W
	108.928	Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 400 V / 6100 W
	115.892	Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 400 V / 6100 W
	159.408	Calibro di impostazione ugelli VARIMAT V2

BITUMAT B2: Saldatura senza fiamma

La saldatura delle guaine di bitume modificate (SBS, APP) con BITUMAT B2 a lavorazione senza fiamma risulta più sicura rispetto a quella con fiamma libera. Come è necessario un solo passaggio, il processo di saldatura risulta più economico.



Gestione semplice dell'apparecchiatura e lavorazione pulita con BITUMAT B2.

Saldatrice automatica ad aria calda

BITUMAT B2



- Saldatura senza fiamma di bitume modificato
- Risultati di saldatura uniformi
- Funzionamento semplice grazie alla regolazione della portata d'aria
- Elevata velocità di lavorazione
- Necessità di un solo operatore (con fiamma libera ne sono richiesti almeno due)

Dati tecnici

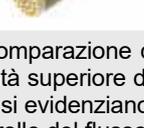
Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	6700 / 6700
Temperatura	°C	20 – 650
Velocità	m/min	0.8 – 12
Intervallo portata d'aria	%	85 – 100
Larghezza dell'ugello	mm	75 / 100 / 120
Dimensioni (L x P x A)	mm	690 x 490 x 330
Peso	kg	40 (con cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		⊕
Classe di protezione II		⊕

Cod. Art.

140.438	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, spina CEEda 16 A
140.437	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, spina CEEda 16 A
140.436	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE32 A
138.386	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE32 A

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori BITUMAT B2

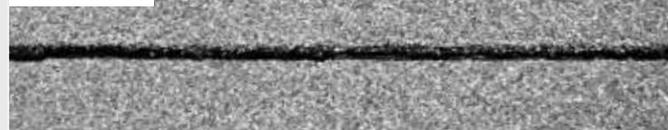
	138.048	Ugello per bitume 75 mm
	138.047	Ugello per bitume 100 mm
	137.895	Rullo pressore con smusso 100 mm
	137.896	Rullo pressore con smusso 75 mm
	140.229	Rullo pressore senza smusso 100 mm
	140.228	Rullo pressore senza smusso 75 mm
	156.447	Rullo pressore silicone 80 mm
	158.222	Rullo pressore silicone 100 mm
	140.476	Dispositivo di sollevamento
	155.328	BITUMAT B2 kit bitume 120 mm
	140.489	Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 750 x 555 x 450 mm colore verde (compresa nella fornitura)
	126.594	Resistenza 400 V / 6500 W
	126.386	230 V / 6500 W

La comparazione con saldatura a fiamma libera evidenzia una qualità superiore della saldatura eseguita con Bitumat B2. Non si evidenziano raggrinzimenti ai bordi grazie all'accurato controllo del flusso di aria calda.

con Fiamma libera



con BITUMAT B2



EXAMO: Maniaco del controllo

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.



Controllo di un cordone di saldatura con EXAMO USB.

Prova trazione

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



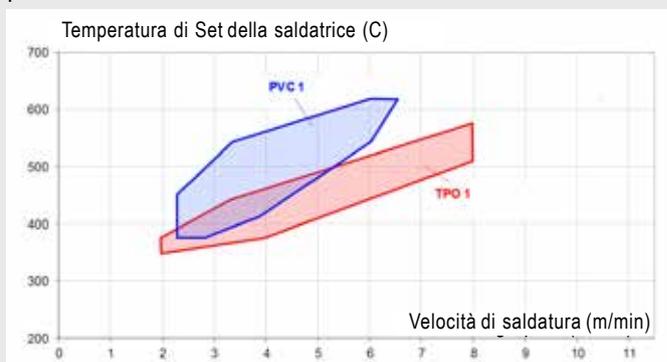
- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)
- Registrazione elettronica dei dati di misurazione

Specifiche tecniche			
Tipo		300F USB	600F USB
Tensione	V~	230	230
Potenza	W	200	200
Forza di trazione	N	4000	4000
Distanza delle ganasce	mm	5 – 300	5 – 600
Corsa	mm	300	600
Velocità di controllo	mm/min	20 – 550	20 – 550
Spessore del campione	mm	max. 7	max. 7
Larghezza del campione	mm	max. 40 (60 opzionale)	max. 40 (60 opzionale)
Dimensioni (L x P x A)	mm	750 x 270 x 190 (valigetta)	1050 x 270 x 190 (valigetta)
Peso	kg	14	17.5
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕
Cod. Art. 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro			

Accessori EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832	Kit di controllo e taratura Soluzione ideale per la verifica e la taratura di EXAMO USB
	108.185	Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm
	144.416	Chiavetta USB

Leister offre di creare il servizio finestra di saldatura. Proprio con guaine di impermeabilizzazione nuove è importante avere i parametri di avvio corretti.



Tipiche finestre di saldatura per TPO e PVC



Per testare giunti a T

Cod. Art.:	153.026	Campana di controllo Ø 320 mm
	153.024	Pompa per Vuoto 230V
	153.025	Pompa per vuoto 120V



HEMTEK ST
made in Switzerland

HEMTEK
ST
1000
1000
1000



Copertura del camion



Tenda



Protezione contro le piene

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Panoramica delle saldatrici automatiche	52 / 53
HEMTEK ST	54 / 55
HEMTEK K-ST	56 / 57
SEAMTEK 900 AT	58 / 59 / 62
SEAMTEK W-900 AT	60 - 62
VARIANT T1	64 / 65
VARIANT T1 Sovrapposizione	65
VARIANT T1 NASTRO	66
UNIPLAN 300 / 500	67 / 68
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	69

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
Accessori generali	36 / 37



Tabellone

Macchine fissa per saldatura

				
Tipo di apparecchio	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK W-900 AT
Tensione max V~	120 / 230	120 / 230	230 / 240	230 / 240
Potenza max W	1800 / 2350 / 3450	1800 / 2350	4500	3900
Temperatura °C	100 – 650	100 – 650	120 – 700	0 – 680
Velocità m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.1 – 30	0.8 – 30
Larghezza di saldatura mm	20 / 30 / 40	8	8 – 64	8 – 64
Dimensioni (L x P x A) mm	433 x 350 x 600	433 x 350 x 600	1500 x 702 x 1500	1700 x 702 x 1500
Peso kg	27.0	27.0	238.0	238.0
Processi di saldatura possibili				
Saldatura a sovrapposizione	✓		✓	✓
Saldatura a orlatura	✓		✓	✓
Saldatura di rinforzo	✓	✓	✓	✓
Saldatura con nastro	✓		✓	✓
Saldatura a lembi opposti			✓	✓
Orlatura tubi	✓		✓	✓
Giunto testa a testa con nastro			✓	✓
Tecnologia degli apparecchi				
Aria calda	✓	✓	✓	
Cuneo caldo				✓
Caratteristiche				
Temperatura regolata			✓	✓
Motore regolato			✓	✓
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓
Display digitale			✓	✓
Pagina catalogo	 54 / 55	56 / 57	58 / 59 / 62	60 - 62



Tensostruttura

Panoramica delle saldatrici automatiche per tessuti e teli per uso tecnico e industriale

							
Tipo di apparecchio	VARIANT T1 Sovrapposizione	VARIANT T1 NASTRO 50 mm	VARIANT T1 NASTRO 25 mm	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Tensione max V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	120 / 230	120 / 230	3 × 400	3 × 400
Potenza max W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	1800 / 3450	1800 / 3450	10000	10000
Temperatura °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Velocità m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4 – 20	4 – 20
Larghezza di saldatura mm	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Dimensioni (L × P × A) mm	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Peso kg	22.5	28.0	28.0	15.0	16.0	35.0	40.0
Marchio di omologazione	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe di protezione	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Processi di saldatura possibili							
Saldatura a sovrapposizione	✓			✓	✓		
Saldatura a orlatura	✓			✓	✓		
Saldatura di rinforzo	✓			✓	✓		
Saldatura con nastro		✓	✓			✓	✓
Saldatura a lembi opposti	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Orlatura tubi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tecnologia degli apparecchi							
Aria calda	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cuneo caldo							
Caratteristiche							
Temperatura regolata	✓	✓	✓	✓	✓		
Motore regolato	✓	✓	✓	✓	✓		
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale	✓	✓	✓	✓	✓		
Pagina catalogo	 64 / 65	65	66	67 / 68	67 / 68	69	69

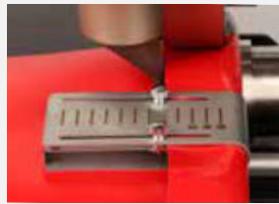
Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale

HEMTEK ST: La saldatura a orlatura non è mai stata così facile

La saldatrice HEMTEKST può essere impiegata in un'ampia gamma di applicazioni e si contraddistingue soprattutto per il suo utilizzo intuitivo. Una volta montata, è possibile iniziare subito la saldatura. Non sono richieste operazioni di preparazione né la post-saldatura con un apparecchio manuale. D'ora in avanti è possibile saldare velocemente dall'inizio alla fine orlature di banner pubblicitari e teloni di copertura.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

1		<p>Guida per orlature: Con una sola guida sono possibili tre applicazioni: orlatura chiusa (20/30/40mm), orlatura aperta fino a 100mm e orlatura con rinforzo.</p>
2		<p>Morsetto da tavolo: La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.</p>
3		<p>Pannello di controllo: L'intuitiva unità di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura, velocità e flusso d'aria possono essere regolati con semplicità. La modalità cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.</p>
4		<p>Comando a pedale: La saldatrice HEMTEKST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la conduzione del materiale.</p>
5		<p>Rullo pressore: Grazie al peso integrato la pressione può essere regolata in modo continuo. Il rullo dispone di un elevato carico di pressione con sistema a eccentrico intelligente. Per specifiche applicazioni sono disponibili differenti rulli e ugelli di varie ampiezze.</p>





Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la conduzione del materiale. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.

Sia da seduti che in piedi, si può utilizzare l'HEMTEK ST su qualsiasi piano di lavoro.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Soffiante molto potente
- Regolazione della guida per orlature senza ricorrere ad utensili
- Una guida per orlature – tre applicazioni: chiusa 20/30/40 mm, aperta fino a 100 mm, con rinforzo
- Facilità d'uso: grazie al comando a pedale le mani restano libere per la conduzione del materiale
- Tutto in un'unica operazione: viene meno la post-saldatura con apparecchio manuale
- Tutti i parametri di saldatura impostabili
- Modalità cool-down
- Montabile su qualsiasi tavolo: chiusura rapida a morsetto regolabile secondo esigenze

Dati tecnici		120 V		230 V	
Tensione	V~	120	230	230	
Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	
Potenza	W	1800	3450	2350	
Temperatura, modo continuo	°C	100 – 650			
Quantità d'aria, modo continuo		1 – 10			
Guidare, modo continuo	m/min	0.8 – 12			
Largeur de soudage	mm	20/30/40	30/40	20	
Emissione	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensioni (L × P × A)	mm	433 × 350 × 600			
Peso	kg	27 (compreso il montaggio da tavolo)			
Marchio di conformità		CE	CE	CE	
Classe di protezione I		⊕	⊕	⊕	

Compresi nella fornitura:

Saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida bordatura, spazzola, tappo in silicone, guida di istruzioni, catalogo generale, prospetto pieghevole

Cod. Art.:

- 157.862 HEMTEKST, 230 V/2350 W, 20 mm, spina Euro
- 157.861 HEMTEKST, 230 V/3450 W, 30 mm, spina Euro
- 157.860 HEMTEKST, 230 V/3450 W, 40 mm, spina Euro

Accessori HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Rullo pressore superiore 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 161.202	Rullo pressore inferiore 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Ugello 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Calibro di regolazione degli ugelli
	156.472	Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo
	157.879	Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo per materiali pesanti
	155.800	Guida per sovrapposizioni
	159.780	Guida saldatura a nastro
	169.971	Unità di alimentazione nastro
	160.269	Peso di pressione grande
	153.947 149.675 145.606	Resistenza 120V/1800W (20/30/40 mm) 230V/ 2200W (20 mm) 230V/3300W (30/40 mm)
	157.540	Tappi di gomma
	170.589	Kit di tubature a doppio alette 40mm

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

HEMTEK K-ST: La produzione di rinforzi diventa facile

Adattandosi alle vostre esigenze individuali, con HEMTEK K-ST potete creare i vostri rinforzi personalizzati. Grazie alla grande flessibilità di HEMTEK K-ST, siete in grado di rispondere ancor più rapidamente alle specifiche richieste dei clienti. La guida facile da comandare e regolabile in modo continuo vi permette di produrre rinforzi in sicurezza e con diverse larghezze di bandiera. Il comando a pedale consente di avere entrambe le mani libere e di usarle per guidare il materiale. In questo modo, potete

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST



1

Guida rinforzo: guida semplice e sicura del cordone di rinforzo fino a 13 mm per risultati ottimali.



2

Pannello di controllo: l'intuitività di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura e velocità possono essere regolate con semplicità. Il modo cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.



3

Morsetto da tavolo: La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.



4

Comando a pedale: La saldatrice HEMTEK K-ST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la guida del materiale.



concentrarvi completamente sul processo di saldatura.



Da seduti o in piedi – la vostra K-ST può essere comandata su qualsiasi tavolo di lavoro.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST

- La produzione di rinforzi diventa facile
- Larghezza di bandiera regolabile in modo continuo
- Diametro rinforzo 3 – 13 mm
- Fino a 12 m/min
- Montaggio della macchina semplice e veloce
- Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la guida del materiale e del rinforzo. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.

Specifiche tecniche		120 V	220 – 240 V
Tensione	V~	120	230
Frequenza	Hz	50/60	50/60
Potenza	W	1800	2350
Temperatura, modo continuo	°C	100 – 650	
Guidare, modo continuo	m/min	0,8 – 12	
Largeur de soudage	mm	8	
Emissione	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)	
Dimensioni (L × P × H)	mm	433 × 350 × 600	
Peso	kg	27 (incl. sistema di fissaggio su tavolo)	
Marchio di conformità			
Classe di protezione I			

In dotazione:
saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida di rinforzo con asola, guida di istruzioni, catalogo principale, pieghevole

N. articolo
162.499 HEMTEKK-ST, 230 V / 2350 W, spina UE
162.605 HEMTEKK-ST, 120 V / 1800 W, spina US

Accessori

	163.796	Modification Kit K-ST
	161.202	Rullo di pressione inferiore 40 mm
	161.259	Ugello di rinforzo con asola 8 mm
	163.798	Calibro di registrazione ugello
	160.749	Guide di rinforzo con asola doppia
	149.675	Elementoriscaldante 230V/ 2200 W
	116.798	Spazzola di ottone

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Kit rinforzo per la conversione di HEMTEKST in HEMTEKK-ST

Comprende	Necessario per HEMTEKK-ST (produzione rinforzo)		
HEMTEK ST	Modification Kit K-ST 163.796	Rullo di pressione inferiore 161.202	Elemento riscaldante 230 V / 2200 W 149.675
157.862 20 mm spina UE	•	•	
157.861 30 mm spina UE	•	•	•
157.860 40 mm spina UE	•	•	•
157.868 20 mm spina UK	•	•	
157.867 30 mm spina UK	•	•	•
157.866 40mm spina UK	•	•	•
157.871 20 mm spina US	•	•	
157.870 30 mm spina US	•	•	
157.869 40 mm spina US	•	•	

SEAMTEK 900 AT: Massima flessibilità per la tua specifica applicazione

La concezione intelligente di SEAMTEK 900 AT permette quasi ogni applicazione di saldatura. Grazie al sistema studiato a più bracci, la macchina può essere impostata in tempi record su una configurazione specifica per l'applicazione. L'ampia scelta di rulli di trascinamento, ugelli e guide, garantiscono la più ampia flessibilità possibile. Attraverso il touchscreen, l'utilizzo dell'interfaccia utente avviene in modo completamente intuitivo ed è possibile cambiare velocemente i parametri impostati.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT

1		Intuitivo <ul style="list-style-type: none">• Tutti i parametri sono modificabili sulla base del touchscreen• Regolazione completa di tutti i parametri
2		Di facile utilizzo <ul style="list-style-type: none">• Configurazione ugello senza utensili• Cambio rapido dei rulli
3		Braccio di supporto inferiore <ul style="list-style-type: none">• Saldatura a sovrapposizione• Saldatura a orlatura e di rinforzo• Saldatura 3D• Saldatura a striscia
4		Braccio a sgancio rapido <ul style="list-style-type: none">• Saldatura continua di tubi e tubi flessibili• Saldatura a sovrapposizione
5		Braccio laterale <ul style="list-style-type: none">• Saldatura circonferenza• Saldatura a nastro• Sigillo calotte terminali
6		Unità di alimentazione nastro <ul style="list-style-type: none">• Saldatura del nastro di sigillatura• Posizionamento del nastro di rinforzo• Saldatura del nastro di collegamento



Leister SEAMTEK 900 AT



Saldatura facile, economica e sicura.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT



- Il sistema a più bracci garantisce grande flessibilità
- I parametri di saldatura sono impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitivo
- Funzionamento silenzioso
- Modalità test per una veloce individuazione dei parametri
- Cambio rapido dei rulli di trascinamento e delle guide
- Esente da manutenzione e durevole

Dati tecnici		
Tensione	V~	230 / 240
Potenza	W	4500
Temperatura	°C	120 – 700
Velocità	m/min	0.1 – 30
Dimensioni (L x P x A)	mm	1500 x 702 x 1500
Peso	kg	238 kg Base
		268 kg A pieno carico
Pressione aria compressa	bar	6.2
Larghezza cordone saldatura	mm	8 – 64

Cod. Art.	
155.555	Leister SEAMTEK900 AT Base comprende: braccio di supporto inferiore 2 rulli pressori in acciaio 25 mm, ugello standard 25 mm
155.777	Braccio a sgancio rapido
155.666	Supporto laterale
155.888	Unità alimentazione nastro (TDS)
155.386	Unità di controllo per la SEAMTEK900 AT

Accessori SEAMTEK 900 AT

	Rulli, Acciaio, Ø 63.5 mm 155.392 8 mm 155.393 13 mm 155.863 19 mm 154.593 25 mm 155.864 38 mm 155.394 50 mm 155.865 57 mm 154.619 64 mm
	Seamtek Ugello 157.808 8 mm (Low Flow) 157.799 13 mm (Low Flow) 151.598 13 mm 151.601 19 mm 151.597 25 mm 151.608 38 mm 151.599 50 mm 151.850 55 mm 151.600 64 mm)
	152.941 Ugello di terminazione angolare
	152.956 Ugello per orlatura
	169.257 Ugello regolabile per cerniera (2 x 3-25mm)
	170.005 Rullo di pressione, regolabile per cerniera (0-14mm)



SEAMTEK 2000 AT (telaio da 2 m). Su richiesta.

Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale

Accessori generali

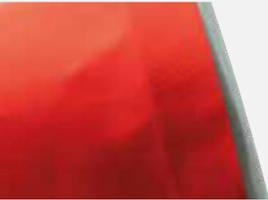


SEAMTEK W-900 AT: Velocità variabile per una massima efficienza

La SEAMTEK W-900 AT è la prima saldatrice con la tecnologia a cuneo caldo di LEISTER. Questa nuova saldatrice è basata sulla consolidata SEAMTEK 900 AT. In passaggi critici è possibile ridurre la velocità di saldatura in modo semplice e senza interruzione. Questo mantenendo la stessa qualità del cordone. Aumentate anche la vostra efficienza di saldatura e convincetevi ora dei vantaggi della SEAMTEK W-900 AT.

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT

1		<p>Innovazione</p> <ul style="list-style-type: none">• Velocità modificabile durante il processo di saldatura come con una macchina da cucire• Adattamento automatico della temperatura alla vostra velocità• Ad alta efficienza, fino a 680 °C
2		<p>Considerevoli potenzialità di risparmio</p> <ul style="list-style-type: none">• Nella modalità standby quasi nessun consumo energetico• Consumo energetico significativamente inferiore rispetto a macchine analoghe• Cunei di ricambio economici
3		<p>Pronta per l'utilizzo in pochi secondi</p> <ul style="list-style-type: none">• Nessun preriscaldamento necessario• Il cuneo a caldo si riscalda immediatamente all'avviamento del processo di saldatura
4		<p>Sicuro e semplice</p> <ul style="list-style-type: none">• Riduzione della velocità in modo semplice durante il processo di saldatura senza ripercussioni sulla qualità del cordone.• Il cuneo a caldo si raffredda non appena è ruotato all'esterno (o in modalità standby). Questo riduce il pericolo di ustioni.
5		<p>Eccellenti risultati di saldatura</p> <ul style="list-style-type: none">• Cordoni piatti e precisi, anche durante la saldatura di curve• Migliori risultati di saldatura con meno pieghe e onde per materiali sensibili



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Gommoni © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Tecnologia di saldatura innovativa

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT



- Chiusura veloce per il cambio del supporto del cuneo
- Sistema a più bracci con Pedestal (basamento) e Quickarm (braccio a sgancio rapido)
- Parametri di saldatura impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitiva
- Quasi impercettibile
- Nessun raccordo aria compressa necessario
- Parametri di saldatura memorizzabili
- Quasi nessuna produzione di fumo
- Richiede poca manutenzione
- Assistente digitale per l'impostazione perfetta della posizione del cuneo

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230 / 240
Potenza	W	3900
Temperatura	°C	0 – 680
Velocità	m/min	0.8 – 30
Dimensioni (L × P × H)	mm	1700 × 702 × 1500
Peso	kg	238
Larghezza cordone di saldatura	mm	8 – 64

Cod. articolo

159.159 SEAMTEKW-900 AT con Pedestal (basamento) e una Power Supply (alimentazione elettrica)

(senza rulli e supporto del cuneo)

160.330 Power supply (alimentazione elettrica) supplementare

155.777 Quickarm (braccio a sgancio rapido)

155.888 Tape delivery system (unità alimentazione nastro)

Accessori SEAMTEK W-900 AT

	Supporto del cuneo per applicazioni 3D
	162.854 8 mm
	162.847 13 mm
	162.846 19 mm
	162.700 25 mm
	160.111 30 mm
	162.809 38 mm
	162.818 50 mm
162.829 57 mm	
162.837 64 mm	

	Supporto del cuneo per highspeed (alta velocità)
	163.172 8 mm
	163.173 13 mm
	163.174 19 mm
	163.175 25 mm
	160.110 30 mm
	163.176 38 mm
	163.177 50 mm
163.178 57 mm	
163.179 64 mm	

	Zeppa 3D da 5 pezzi
	163.419 8 mm
	163.420 13 mm
	163.421 19 mm
	163.422 25 mm
	165.009 30 mm
	163.423 38 mm
	163.424 50 mm
163.425 57 mm	
163.426 64 mm	

	Zeppa per highspeed (alta velocità) da 5 pezzi
	163.427 8 mm
	163.428 13 mm
	163.429 19 mm
	163.430 25 mm
	165.008 30 mm
	163.431 38 mm
	163.432 50 mm
163.433 57 mm	
163.434 64 mm	



SEAMTEK W-2000 AT (telaio da 2 m). Su richiesta.

Accessori generali

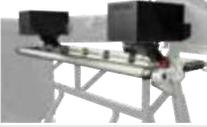


Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Hangar per aeroplano / angarstroy.com

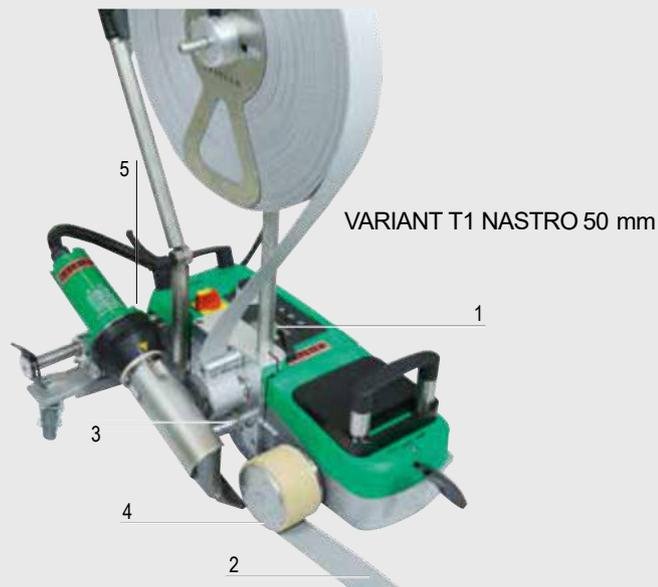
Accessori SEAMTEK

	<p>Rulli, silicone, 50A, Ø 63.5 mm</p> <p>155.401 13 mm</p> <p>155.402 19 mm</p> <p>155.403 25 mm</p> <p>155.404 38 mm</p> <p>155.405 50 mm</p> <p>155.406 57 mm</p> <p>155.407 64 mm</p>		155.400 Supporto guida
	155.660 Guida regolabile per sovrapposizioni, 0 – 64 mm		156.780 Guida per sovrapposizioni per braccio a sgancio rapido
	155.530 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 50 mm		155.410 Adattatore di collegamento per l'estrazione dei fumi
	155.760 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 60 mm, per materiali pesanti		158.789 Dispositivo taglianastro 18 – 25 mm (Aria compressa necessaria)
	155.380 Guida per orlature aperte / saldature a tasca fino a 110 mm		126.996 Puller unit E
	155.540 guida modulare 3D		159.389 Piedistallo regolabile
	156.760 Guida per sovrapposizioni da sinistra		158.139 Lampada da lavoro a LED a collo di cigno
	156.770 Regolabile guida del nastro acrilico		166.600 Table 900
			170.880 Puller2000 E 142.500 Table 2000



VARIANT T1: Qualità, produttività, ergonomia

La saldatrice automatica VARIANTT1 è robusta ed estremamente versatile. I suoi impieghi sono vari e comprendono la saldatura di orlature, a sovrapposizione e a nastro. Il prodotto VARIANTT1 si distingue per l'elevata velocità operativa, in particolare nelle operazioni di saldatura sovrapposta e delle strisce di rinforzo e di protezione da atti vandalici per il confezionamento di teloni per camion. Grazie all'unità di controllo «e-Drive», l'impostazione dei parametri di saldatura importanti è semplicissima.

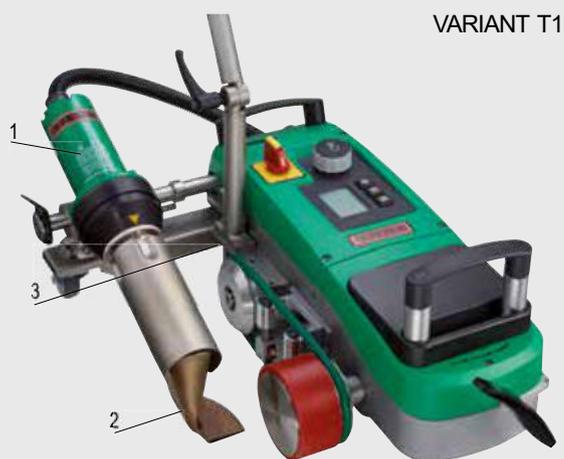


VARIANT T1

1		Economico: velocità massima di saldatura di 18 m/min e soffiante ad aria calda potente ed esente da manutenzione.
2		Affidabile: saldature uniformi e prive di increspature grazie alla presenza dell'ugello appositamente ottimizzato.
3		Kit per orlatura / rinforzo: pratico accessorio per la comoda lavorazione di orlature (anche di tubazioni) e rinforzi.

VARIANT T1 NASTRO

1		Di facile impiego: Display chiaro dotato di «e-Drive» e parametri di saldatura memorizzabili.
2		Elevata flessibilità: Grazie al set di conversione sono possibili diverse varianti di nastri: strisce di rinforzo da 50 mm e strisce di protezione da atti vandalici da 25 mm (figura).
3		Inserimento perfetto: I nuovi rulli di guida semplificano il posizionamento del materiale, fornendo tensione fino all'ultimo centimetro.
4		Vantaggio doppio: Il rullo pressore può essere facilmente convertito da 50 mm a 25 mm di larghezza (nastro di protezione contro atti vandalici) o viceversa.
5		Opzionale: Con la linea laser, VARIANT T1 NASTRO resta sempre in carreggiata.



VARIANT T1: Compatto, veloce e affidabile

Oltre alle impressionanti velocità massime fino a 18 m/min, convince anche grazie alla sua struttura snella e compatta.



Facile saldatura di orlatura e rinforzo con l'apposito kit.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIANT T1 Sovrapposizione



- Velocità di saldatura massima fino a 18m/min
- Migliore visuale del cordone di saldatura
- Struttura solida e duratura per applicazioni professionali
- Dispositivo di sollevamento ad alta scorrevolezza per il posizionamento di precisione
- Funzionamento semplicissimo grazie al sistema di controllo Leister „e-Drive“

Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 400 (3LNPE)
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Velocità	m/min	1.5 – 18
Intervallo portata d'aria	%	40 – 100
Larghezza cordone saldatura	mm	20 o 40
Dimensioni (L x P x A)	mm	500 x 400 x 195
Peso	kg	22 (senza cavo 1,5 m)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

141.891	VARIANTT1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina Euro
141.892	VARIANTT1, 230 V / 3680 W, ugello 20 mm, con spina Euro
141.893	VARIANTT1, 400 V / 5700 W, ugello 40 mm, con spina CEE(3LNPE)
141.894	VARIANTT1, 400 V / 5700 W, ugello 20 mm, con spina CEE(3LNPE)
156.145	VARIANTT1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina CEE3-16

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori VARIANT T1

	142.650	Kit di orlatura / rinforzo completo composto da:
	142.221	preimbarra
	141.326	flangia di rinforzo
	140.530	componente ausiliario di orlatura / rinforzo
	168.446	Adattatore profilo 50 mm guida orlo
	148.961	Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NAST-RO 25 mm
	148.962	Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NAST-RO 50 mm
	160.850	Supporto per il peso completo
	161.297	Kit di sovrapposizione 50 mm
	159.899	Girante regolabile
	139.438	Peso supplementare 3 kg
	116.798	Spazzola di ottone
	140.771	Ugello di saldatura a sovrapposizione 20 mm
	141.558	Ugello di saldatura a sovrapposizione 40 mm
	140.429	Rullo di pressione 25mm completo
	138.938	Rullo di pressione 45mm completo
	142.705	Cassa da trasporto robusta
	107.612	Resistenza 230 V
	107.613	Resistenza 400 V

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Saldatura economica ed ergonomica di nastri di rinforzo.

Saldatrice automatica a nastro

VARIANT T1 NASTRO



VARIANT T1 NASTRO 25 mm
«Protezione da atti vandalici»

- La saldatrice automatica a nastro più veloce e più precisa (fino a 18 m/min)
- Unità di controllo «e-Drive»
- Semplice manovrabilità
- Nastro sempre in tensione
- Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione per nastro da 25 oppure 50 mm

Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Quantità d'aria	%	50 – 100
Velocità	m/min	1.5 – 18
Larghezza cordone saldatura	mm	50 ou 25
Dimensioni (L x P x A)	mm	700 x 415 x 85
Peso	kg	28 (con cavo da 3 m)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

148.963	VARIANTT1 NASTRO25 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.964	VARIANTT1 NASTRO50 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.965	VARIANTT1 NASTRO25 mm, 400 V / 5700 W, con spina CEE(3LNPE)
148.966	VARIANTT1 NASTRO50 mm, 400 V / 5700 W, con spina CEE(3LNPE)

Altre versioni disponibile su richiesta

Accessori VARIANT T1 NASTRO

	149.652	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 25 mm a VARIANT T1 NASTRO50 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
	149.653	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 50 mm a VARIANT T1 NASTRO 25 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
	149.654	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 20 mm
	149.655	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 40 mm
	149.100	Portautensile magnetico
	149.344	Laser a linea
	139.438	Peso supplementare 3 kg
	116.798	Spazzola di ottone
	153.555	Ugello con meccanismo di chiusura
	107.612 107.613	Resistenza 230 V 400 V

Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

Se dovete saldare teloni per camion, tendoni o banner pubblicitari, UNIPLAN 300 o 500 sono le saldatrici automatiche ideali per queste applicazioni. Il sollevamento integrato del telone e la rotazione automatica verso l'interno dell'ugello facilitano il vostro lavoro e aumentano la sicurezza del processo. Grazie alla ruota sterzante scorrevole risulta particolarmente facile evitare ostacoli come occhielli, rivetti o ganci di fissaggio. Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



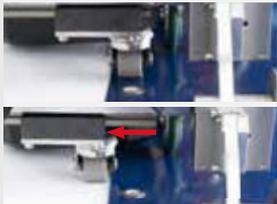
automatica e sicura:
inserimento dell'ugello tra i teli rapido
e semplice



pratica:
dispositivo per il sollevamento dei
teli integrato



adattabile in modo rapido:
passaggio da saldatura a sovrapposizione
a saldatura a orlatura o di rinforzo
con una sola mossa



ruota del rullo orientabile
scorrevole:
per evitare ostacoli come
occhielli, rivetti o ganci di
fissaggio



affidabile:
temperatura e velocità
regolabili



Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale



UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500: Entrambe le saldatrici automatiche sono ideali per la saldatura a sovrapposizione, a orlatura e di rinforzo. Sia su tavolo che su pavimento.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- motore soffiante a carboncini
- soffiante ad aria calda da 12.500 giri al minuto
- display per l'impostazione dei parametri di saldatura
- motore soffiante senza carboncini, quindi esente da manutenzione
- soffiante ad aria calda per prestazioni di saldatura più elevata da 18.000 giri al minuto
- display per l'impostazione e memorizzazione dei parametri di saldatura

Specifiche tecniche		UNIPLAN 300		UNIPLAN 500	
Tensione	V~	120	230	120	230
Frequenza	Hz	50 / 60			
Potenza	W	1800	3450	1800	3450
Temperatura, a regolazione continua	°C	100 – 620			
Azionamento, a regolazione continua	m/min	1 – 16			
Larghezza ugello	mm	20 / 30 / 40			
Numero di giri soffiante	rpm	12'500		18'000	
Motore soffiante		con carboncini		senza carboncini (esente da manutenzione)	
Emissione / Rumorosità	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensioni (L x P x H)	mm	500 x 310 x 300			
Peso (senza cavo)	kg	15		16	
Marchio di conformità		CE			
Classe di protezione I		⊕			
N. articolo		40 mm	30 mm	20 mm	
UNIPLAN 300, 230 V, con spina UE		164.545	164.546	164.547	
UNIPLAN 300, 230 V, con spina UK		164.551	164.552	164.553	
UNIPLAN 300, 120 V, con spina USA		164.557	164.558	164.559	
UNIPLAN 500, 230 V, con spina UE		164.548	164.549	164.550	
UNIPLAN 500, 230 V, con spina UK		164.554	164.555	164.556	
UNIPLAN 500, 120 V, con spina USA		164.560	164.561	164.562	

In dotazione:

UNIPLAN 300: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, Quick Guide, valigia in plastica

UNIPLAN 500: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, guida per orlature, dispositivo per il sollevamento del telo, 2 pesi (da 1,25 kg l'uno), supporto peso base, spazzola, impugnatura corta, calibro di registrazione ugello, Quick Guide, valigia in plastica

Accessori UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

	165.083 Kit rulli pressori 20 mm 165.403 Kit rulli pressori 30 mm 165.082 Kit rulli pressori 40 mm
	164.315 Ugello 20 mm 164.314 Ugello 30 mm 160.421 Ugello 40 mm
	166.187 Guida per orlature
	165.791 Calibro di registrazione ugello
	160.351 Peso supplementare 1,25 kg
	164.497 Supporto per peso base 164.498 Supporto supplementare per peso
	157.000 Dispositivo per il sollevamento del materiale
	170.639 Ruota girevole
	165.542 Base per impugnatura
	159.000 Asta di guida lunga 165.562 Impugnatura corta
	155.473 Elemento riscaldante 230 V 145.604 Elemento riscaldante 120 V
	166.550 Kit a rinforzo 20 mm 165.600 Kit a rinforzo 30 mm 165.400 Kit a rinforzo 40 mm
	composto da: 159.900 Rullo di pressione a rinforzo 20 mm 165.500 Rullo di pressione a rinforzo 30 mm 161.100 Rullo di pressione a rinforzo 40 mm 169.082 Dispositivo di fermo

TAPEMAT: Il pacchetto di forza

Il pacchetto di forza per la saldatura veloce ed economica dei nastri di rinforzo dei teloni per camion e tendoni industriali. Con una velocità massima di 20 m/min, rappresenta una delle più veloci saldatrici automatiche a nastro del mercato.



Saldatura in applicazione di nastri a cinghia alla massima velocità.

Saldatrice automatica a nastro

TAPEMAT



- Elevata velocità di saldatura
- Ugello ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Elevata semplicità d'uso

Saldatrice automatica „Spriegel“

TAPEMAT SPRIEGEL



- Velocità di saldatura massima
- Ugello di precisione ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Rullo pressore di semplice sostituzione
- Tensione del nastro costante

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Accessori

TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL

Specifiche tecniche		TAPEMAT	TAPEMAT SPRIEGEL
Tensione	V~	3 × 400	3 × 400
Potenza	W	10	10
Temperatura	°C	~ 650	~ 650
Velocità	m/min	4 – 20	4 – 20
Larghezza del nastro	mm	50	100 / 125
Dimensioni (L × P × A)	mm	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Peso	kg	35	40
Marchio di conformità		CE	CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ	Ⓢ
Classe di protezione I		Ⓢ	Ⓢ

Cod.Art.

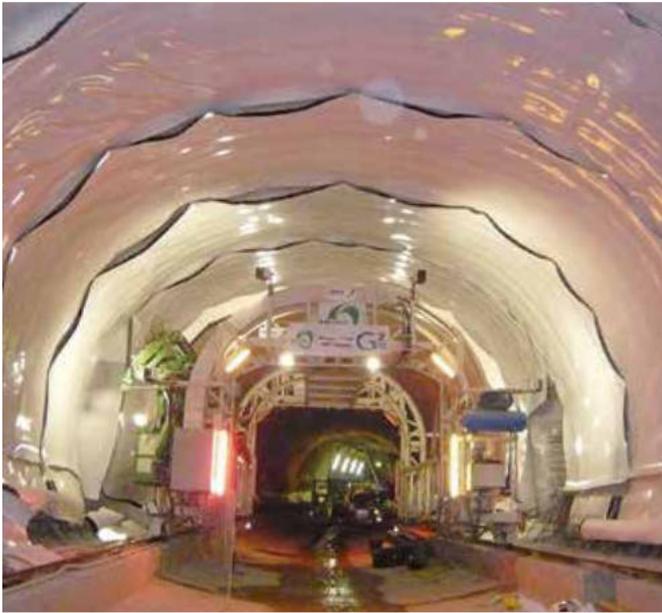
129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, spina CEEda 16 A
 138.229 TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V / 10 kW, spina CEEda 16 A
 133.597 TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V / 10 kW, spina CEEda 16 A

	138.242	Dispositivo d'estrazione
	131.690	TAPEMAT Ugello di saldatura completo 50 mm
	137.412	TAPEMAT SPRIEGEL Ugello di saldatura 100 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra
	135.392	Ugello di saldatura 125 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra
	101.991	Resistenza 3 × 400 V / 3 × 3300 W





Impianto di piscicoltura HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Riserva d'acqua HDPE 2.0 mm

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

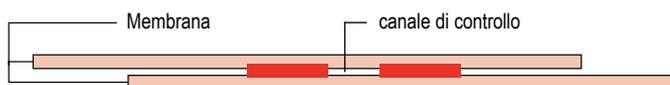
Panoramica delle saldatrici automatiche	72
Panoramica degli estrusori	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Sistema di controllo VACUUM	90
Sistema di controllo aria compressa	91

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Accessori generali	36 / 37

Varianti del cordone di saldatura

Sovrapposizione con canale di controllo



Sovrapposizione senza canale di controllo



Panoramica saldatrici automatiche Ingegneria civile / tunnel / discariche

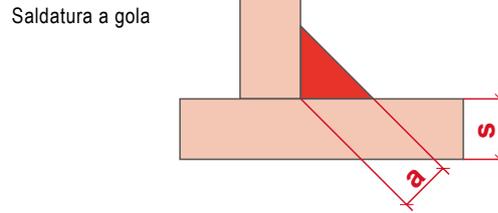
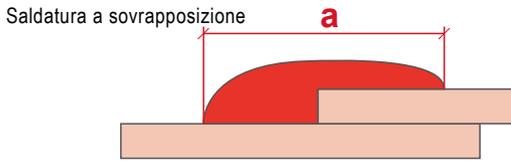
							
Tipo di apparecchio	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Tensione V~	230	230	230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. Potenza W	2800	2800	1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Temperatura °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Velocità m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.01)	0.5 – 5
Max. Forza di giunzione N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Larghezza della saldatura mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Sovrapposizione max. mm	150	150	125	125	125	125	
Memorizzazione dati	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Display digitale	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Dimensioni mm (L × P × A)	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Peso kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Classe di protezione	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Metodo di saldatura							
Saldatura a cuneo caldo	✓	✓	✓				
cuneo caldo con combinato				✓	✓	✓	✓
Applicazioni							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio)*	0.5 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio)*	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm
Pagina catalogo	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

¹ Per ulteriori dettagli vedere a pagina 82

Attenzione: queste sono raccomandazioni soltanto di Leister. A seconda delle specifiche dei materiali, lo spessore minimo possibile può variare. Per ulteriori informazioni contattare il proprio distributore Leister.

* Notare che PVC, CSPE e tutti i prodotti clorurati devono essere saldati utilizzando cunei di ferro.

a = spessore della saldatura s = spessore della piastra



Panoramica estrusori manuali

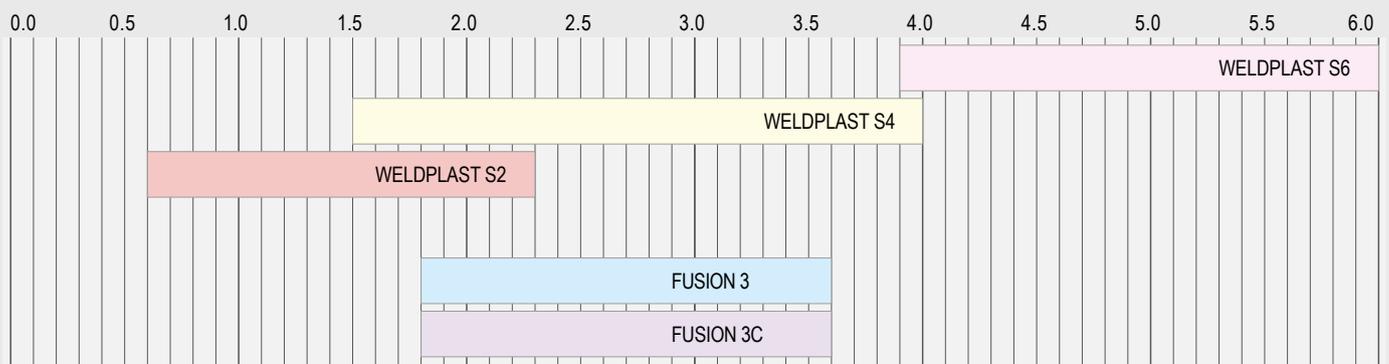
	Estrusore manuale con regolazione digitale			Estrusore manuale con riscaldamento ad aria	
Tipo di apparecchio	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Produzione (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Materiale	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Spessore della parete mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Filo per saldatura Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Peso kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Lunghezza mm	821	560	450	690	588
Tensione V~	230	230	230	230	230
Estrusore a vite	sì	sì	sì	sì	sì
Costruzione di serbatoi	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Costruzione di tubazioni	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Scarica /edilizia sotterranea	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Soffiante senza spazzole	sì	sì	sì	no	no
Osservazioni	1	1	1	2	2
Pagina catalogo	84	85	86	87 / 88	87 / 88

✓✓ elevata idoneità ✓ idoneità

1: Le temperature dell'aria e di plastificazione vengono visualizzate con il display e si possono regolare a parte e in modo continuo.

2: La temperatura dell'aria viene impostata con il potenziometro (pulsante girevole). Il riscaldamento della massa di materiale plastico avviene attraverso l'aria di preriscaldamento.

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali (kg/h)



GEOSTARG5 e GEOSTARG7 – più veloce, più leggera, più intelligente

Una rivoluzione nell'impermeabilizzazione di opere interrato: la nuova saldatrice automatica a cuneo caldo GEOSTAR per la saldatura di manti impermeabilizzanti sintetici. Telaio in fusione di alluminio, robusta ma alleggerita al massimo per elevate prestazioni. Unità di controllo con display integrato per il monitoraggio continuo dei parametri di saldatura e della tensione di rete. Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto, inserimento teli semplificato grazie ad apertura rulli maggiorata, scorrimento facilitato delle geomembrane grazie alla nuova geometria del cuneo

Saldatrici automatiche a cuneo caldo

GEOSTAR G7/ G7 LQS, G5/ G5 LQS



- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Il cuneo più lungo G7 significa che salda fino al 45% più velocemente rispetto al G5
- Elevatissima capacità di riscaldamento
- Visualizzazione digitale della pressione nel punto di giunzione
- Display tensione integrato
- Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto!
- Distanza dal suolo regolabile

Dati tecnici		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tensione	V~	220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2800
Temperatura max.	°C	460
Dimensioni Cuneo caldo	mm	130 × 50
Sovrapposizione max.	mm	150
Forza di giunzione max.	N	1500
Ampiezza di saldatura	mm	2 × 15
Velocità di avanzamento *1	m/min	0.8 – 12 Livello 1: 0.8 – 7 Livello 2: 1.5 – 12
Dimensioni (L × P × A)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	17.7
Materiali	mm	HD-PE 1.0 – 3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO ulteriori materiali su richiesta
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

*1 Commutazione livello 1-2 mediante cambio di posizione delle ruote dentate

Cod. Art.

151.035 GEOSTARG7, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea

155.152 Registrazione dati GEOSTARG7 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

Dati tecnici		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Tensione	V~	220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2800
Temperatura max.	°C	460
Dimensioni Cuneo caldo	mm	90 × 50
Sovrapposizione max.	mm	150
Forza di giunzione max.	N	1500
Ampiezza di saldatura	mm	2 × 15
Velocità di avanzamento *1	m/min	0.8 – 12 Livello 1: 0.8 – 6 Livello 2: 1.5 – 12
Dimensioni (L × P × A)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	16.4
Materiali	mm	HD-PE 0.8 – 3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 ulteriori materiali su richiesta
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

*2 Con cuneo in acciaio

Cod. Art.

151.683 GEOSTARG5, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea

156.135 Registrazione dati GEOSTARG5 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

e tre diverse posizioni di stazionamento e manutenzione.
 GEOSTAR è disponibile in due categorie di potenza:
 GEOSTAR G5 e GEOSTAR G7.



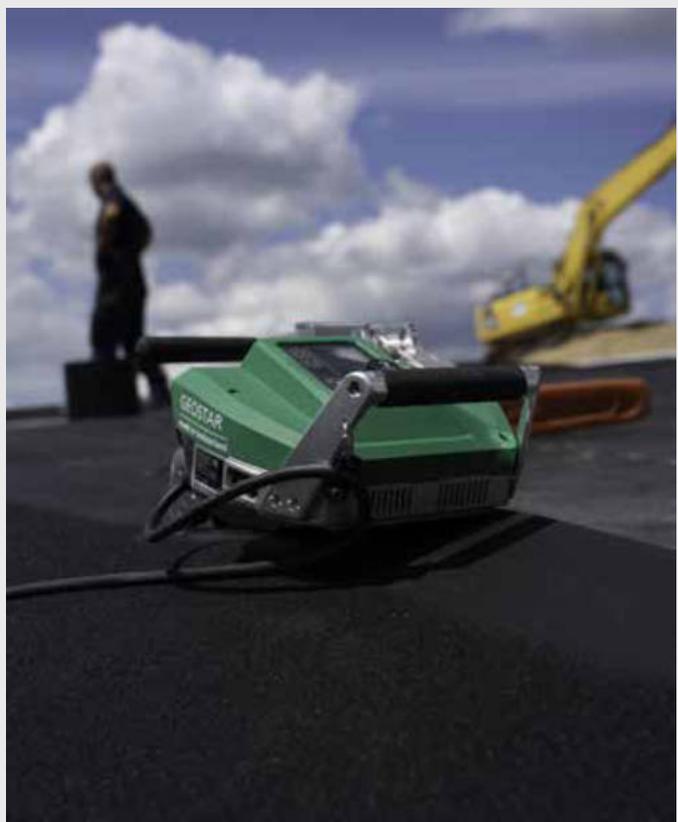
Durante i test eseguiti sul campo (in Sudafrica), la GEOSTAR ha saldato una lunghezza di 240 metri senza alcuna difficoltà.

Accessori

GEOSTAR G7/ G7 LQS, G5/ G5 LQS

	148.489 Kit cuneo caldo GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V/2500 W, cuneo caldo in rame con canale di prova
	151.684 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V/2500 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova
	153.557 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo 90 × 50 mm, 230 V/2500 W
	149.174 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova
	153.560 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W ulteriori cunei su richiesta
	153.361 Rullo unità D50 mm × 50 (75) mm; Traction Step, in acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova
	Rullo unità D50 mm × 50 mm;
	153.338 Acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova
	153.359 Acciaio, smussato godronato, con canale di controllo ulteriori rulli su richiesta
	155.568 Rulli con profilo diritto di 50 mm c/viti
	154.272 Rulli in silicone di 78 mm c/viti
	154.676 Rulli in silicone di 50 mm c/viti
	146.204 Carro prefabbricato per Geostar
	146.346 Sostegno laterale per carro prefabbricato (4 pezzi necessari)
	151.847 Spazzola ottone

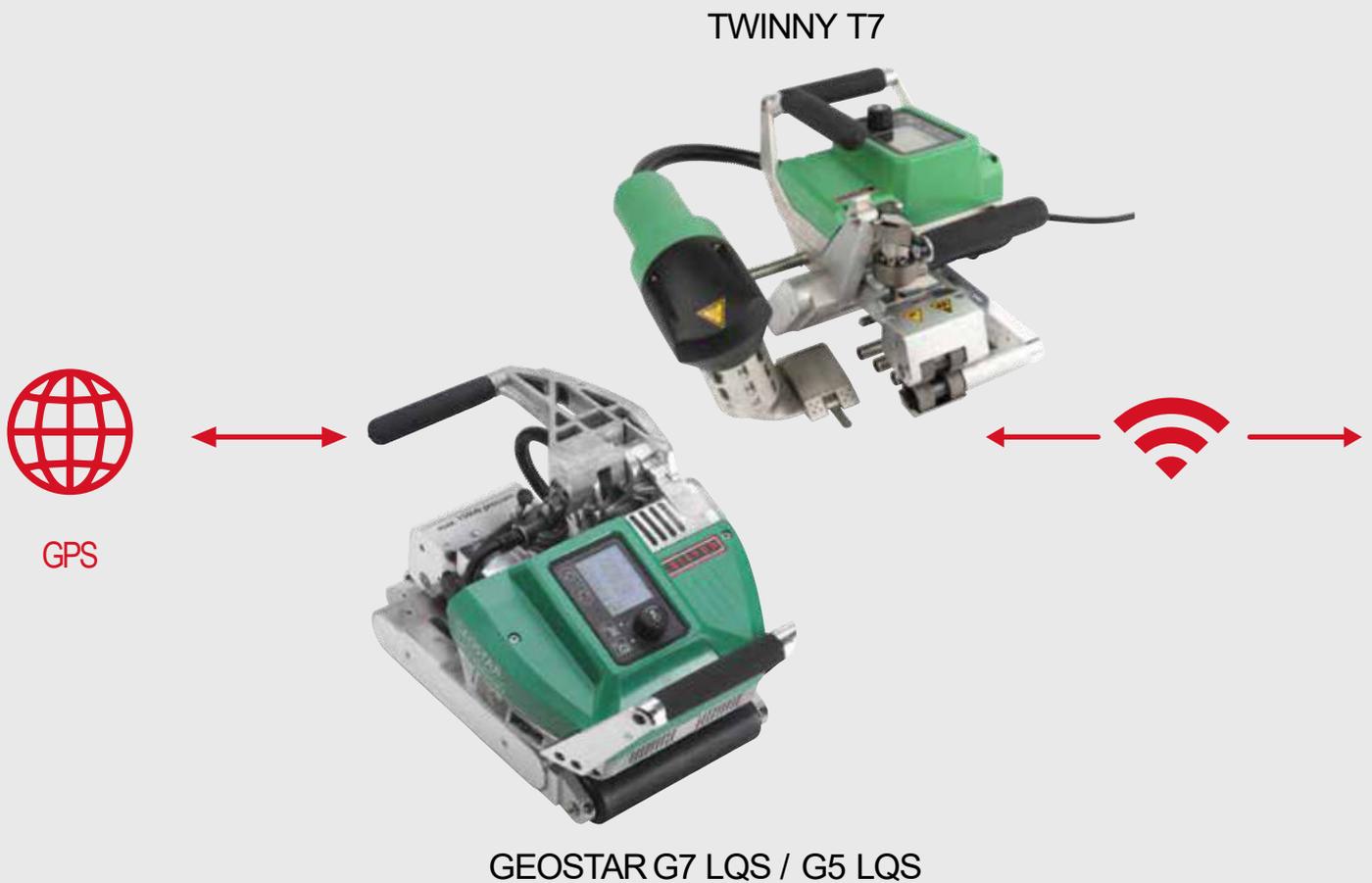
Altri accessori vedere www.leister.com/geostar





LQS - Leister Quality System

Il Leister Quality System (LQS) consente una documentazione completa della qualità delle vostre operazioni di saldatura. Avete la possibilità di documentare ogni cordone di saldatura sotto forma di tabella, grafico o addirittura con coordinate GPS. Il Leister Quality System offre tutti i vantaggi della tecnologia più recente. In questo modo create una chiara differenziazione che vi consente di convincere il vostro committente!



Saldatura al punto esatto!
Grazie alla funzione GPS attivabile potete assegnare i cordoni di saldatura esattamente al punto dovuto (per formato GPS e GLONASS).



LQS

- memorizzazione dati attivabile
- monitoraggio dei parametri di saldatura mediante funzione di allarme
- memoria dei dati per 10.000 saldature



Trasmissione dei dati senza cavi
Dopo il processo di saldatura, i dati possono essere trasmessi comodamente tramite WiFi. Il processo di trasmissione richiede solo pochi secondi.



GEOSTARLQS impiegato sul campo.



Ingegneria civile / GEO

LEISTER Analisi dei dati su terminali mobili
L'analisi dei dati avviene in modo digitale tramite l'app LQS. Questa app è disponibile gratuitamente nel rispettivo store Windows e Android. La guida a menu LQS è strutturata in modo molto semplice e adattata alle esigenze degli utenti.

Cloud di dati
Con la cloud di dati avete molte possibilità supplementari:

- funzione Cloud attivabile/disattivabile
- salvataggio dei dati esterno
- gestione apparecchi
- gestione utenti
- accesso decentrato ai dati di saldatura ad es. dal backoffice

Rapporto di saldatura
Tramite app LQS è possibile creare tutte le registrazioni correnti:

- rapporto di saldatura
- tabella e grafico
- formato pdf e csv

COMET / COMET USB: Versatile

Questa saldatrice automatica robusta e compatta è usata con successo nei cantieri in tutto il mondo. Questa macchina di piccole dimensioni è stata sviluppata specificatamente per operare con elevati standard nelle applicazioni in discariche, in miniere e tunnel. Grazie al sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri, anche il trasferimento dei dati si trasforma in un'operazione semplicissima.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET



- Semplicità e compattezza
- Display digitale di temperatura e velocità
- Regolazione della temperatura e della trasmissione
- Semplicità d'uso

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Sovrapposizione max.	mm	125
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

107.547	COMET, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W*
107.538	COMET, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W*
107.558	COMET, con cuneo 50 mm per PVC, 230 V / 1200 W*
145.893	COMET, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W*

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET USB



- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Registrazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti
- Sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri
- Operare con elevati standard nelle applicazioni in

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Sovrapposizione max.	mm	125
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

137.626	COMETUSB, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W, *
138.088	COMETUSB, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W, *

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta



Applicazioni di COMET nei tunnel...



... o nelle discariche.

Accessori COMET / COMET USB

	112.974	Maniglia trasversale molto leggera 145 gram, materiale alluminio
	129.224	Barra di guida completa
	144.416	Chiavetta USB



La protezione perfetta dell'apparecchio nella valigetta.
126.448
(compresa nella fornitura)

	100.327	Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, con canale di controllo
	100.328	Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, senza canale di controllo
	100.329	Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, con canale di controllo
	100.330	Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, senza canale di controllo
	100.331	Rullo di trascinamento 50mm, silicone, con canale di controllo
	100.332	Rullo di trascinamento 50mm, silicone, senza canale di controllo

I rulli sono compatibili con i saldatori COMET e TWINNY T e S.

Possibilità d'impiego COMET / COMET USB

Potenza	1850 W		1500 W		1200 W	
	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali
PE-HD, PE-C, PP	95 mm di rame	1.5 – 3.0 mm	70 mm di rame	1.0 – 2.5 mm	50 mm di rame	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm di rame	1.5 – 3.0 mm	70 mm di rame	1.0 – 2.5 mm	50 mm di rame	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm d'acciaio	2.0 – 3.0 mm	50 mm d'acciaio	1.0 – 2.0 mm

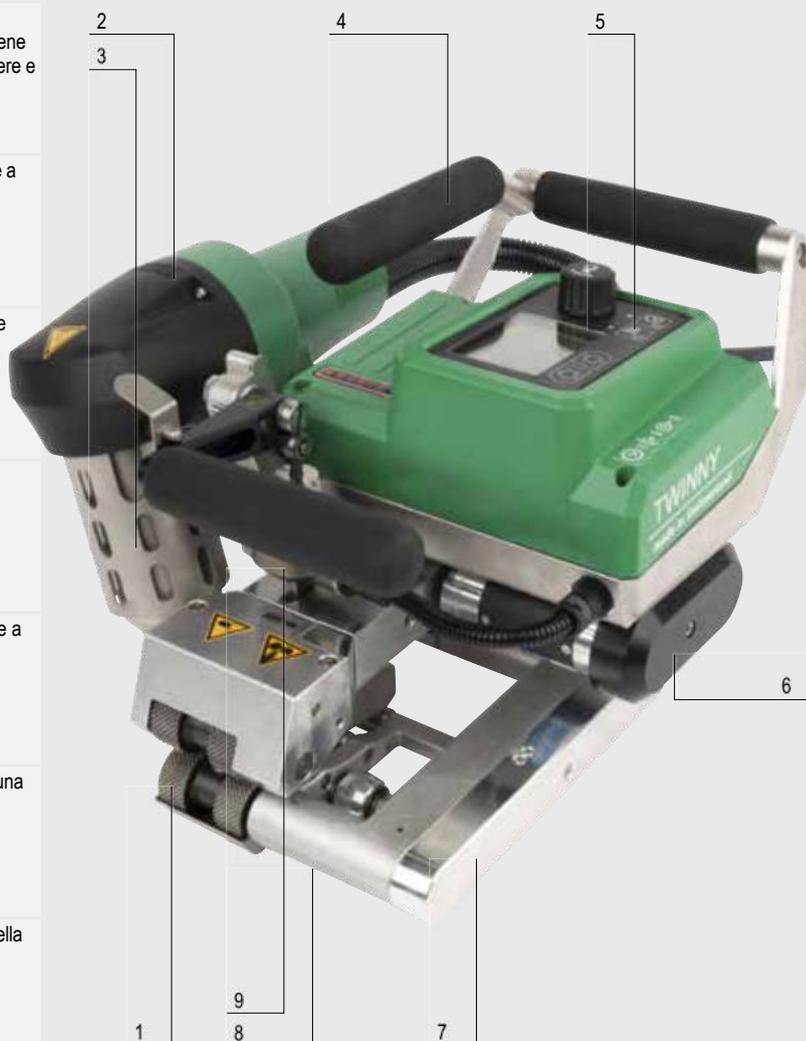
Accendere e saldare – TWINNY T7 e TWINNY T5

Per saldare geomembrane sottili o spesse (da 0.5 a 2.5 mm) in modo rapido, semplice e sicuro, le saldatrici automatiche TWINNY T5 o TWINNT T7 sono perfette. Un design pratico e un comando intuitivo rendono i due apparecchi dei veri e propri tutt'uno. Lavorare con loro è piacevolissimo. Desiderate anche memorizzare tutti i parametri di saldatura e siete collegati ad Internet? TWINNY T7 vi offre proprio quello che cercate: LQS, GPS, WiFi e il collegamento all'app myLeister. Accendere e saldare – TWINNY T5 e T7.

Saldatrice automatica ad aria calda

TWINNY T7 / T5

1		veloci velocità di saldatura da 0.8 a 8 m al minuto
2		T7: motore della soffiante senza carboncini di conseguenza portata dell'aria nettamente più elevata
3		asciutte e pulite grazie all'aria calda, l'umidità viene asciugata in un attimo e la polvere e la sabbia vengono soffiate via
4		maneggevolezza ottimale grazie a diverse possibilità di presa
5		a. T7: modulo di comunicazione myLeister con WiFi, GPS, LQS, visualizzazione dei volt, e-drive b. T5: funzioni di base con precisione digitale
6		motore e trasmissione separati con cinghia dentata dalla facile manutenzione
7		catene di trasmissione rinforzate a doppia fila
8		grandi ruote (kit di campo) per una maggiore altezza da terra
9		a. T7: visualizzazione digitale della forza di giunzione b. T5: modulo di forza con protezione da sovraccarico





Display TWINNY T7



Display TWINNY T5

Saldatrice automatica ad aria calda

TWINNY T7 / T5



- potenti: prestazione di saldatura superiore grazie alla soffiante da 3300 Watt
- sostenibili: TWINNY T7 e T5 sono affidabili e di facile manutenzione

Specifiche tecniche		TWINNY T7	TWINNY T5
Tensione	V~	230	230, 120
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60
Potenza	W	3450	3450 (1800 @ 120 V)
Temperatura max.	°C	560	560
Soffianti	giri/min.	Motore esente da manutenzione, senza carboncini max. 18'000	Motore a collettore max. 12'000
Portata d'aria	%	45 – 100	
Sovrapposizione max.	mm	125	
Forza di giunzione max.	N	1000	
Motore	m/min	0.8 – 8	
LQS, WIFI, GPS		Si	No
Visualizzazione digitale della forza di giunzione		Si	No
Visualizzazione digitale dei volt		Si	No
Allarme acustico		Si	No
Forza di saldatura protezione dal sovraccarico		Allarme acustico e visualizzazione sul display	Meccanica
Dimensioni L x H x I	mm	350 x 360 x 260	
Peso	kg	10.5	9.9
Marchio di conformità		CE	
Classe di protezione I		⊕	

Accessorio TWINNY T7/T5

	155.629	Cuneo combinato lungo, 50 mm, con canale di controllo
	155.630	Cuneo combinato lungo, 50 mm, senza canale di controllo
	155.634	Cuneo combinato corto, 50 mm, con canale di controllo
	155.637	Cuneo combinato corto, 50 mm, senza canale di controllo
	159.135	Maniglia di controllo completa
	164.025	Kit indoor

Cod. articolo

Spina CEE blu	Spina euro			
164.198	164.197	TWINNYT7 230V / 3450W	CCLCCDCLR50mm	a punta, kit di campo
164.215	164.214	TWINNYT7 230V / 3450W	CCCCDCLR50mm	a punta, kit di campo
164.217	164.216	TWINNYT7 230V / 3450W	CCLSCDCLR50mm	smussato, kit di campo
164.219	164.218	TWINNYT7 230V / 3450W	CCCSCDCLR50mm	smussato, kit di campo
164.221	164.220	TWINNYT7 230V / 3450W	CCCSCDCLR50mm	silicone, kit indoor
164.223	164.222	TWINNYT5 230V / 3450W	CCLCCDCLR50mm	a punta, kit di campo
164.225	164.224	TWINNYT5 230V / 3450W	CCCCDCLR50mm	a punta, kit di campo
164.227	164.226	TWINNYT5 230V / 3450W	CCLSCDCLR50mm	smussato, kit di campo
164.229	164.228	TWINNYT5 230V / 3450W	CCCSCDCLR50mm	smussato, kit di campo
164.231	164.230	TWINNYT5 230V / 3450W	CCCSCDCLR50mm	silicone, kit indoor
164.232		TWINNYT5 120V / 1800W	CCCCDCLR 50mm	a punta, kit di campo
164.233		TWINNYT5 120V / 1800W	CCCSCDCLR 50mm	smussato, kit di campo

CCL = cuneo combinato lungo / CCC = cuneo combinato corto / CCD = con canale di controllo
SCDC = senza canale di controllo / LR = larghezza dei rulli

In dotazione: Macchina di saldatura, cassa di trasporto, indicazioni di sicurezza, spazzola

TWINNY S: Il peso piuma

Versione leggera ed ottimizzata per la costruzione di tunnel per consentire la saldatura aerea. La soluzione ideale anche per i materiali sottili nelle opere interrato e nelle costruzioni idrauliche.



TWINNY T con maniglia trasversale pratica per la saldatura aerea all'interno di tunnel.

Saldatrice automatica a cuneo combinato

TWINNY S



- Funzionamento semplice
- Peso ridotto
- Elevata velocità di saldatura
- Possibilità di regolazione della temperatura e dell'avanzamento in modo continuo
- Risultati di ottimali anche in condizioni ambiente sfavorevoli

Dati tecnici

Tensione	V~	120 / 230
Potenza	W	2900
Temperatura	°C	20 – 600
Sovrapposizione max.	mm	125
Velocità		
Riduttore 256:1	m/min	0.8 – 2.5
Riduttore 144:1		1.4 – 4
Forza di giunzione	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Dimensioni (L x P x A)	mm	350 x 390 x 270
Peso	kg	6.5 – 6.9
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione II	□	

Cod. Art.

119.031 TWINNY S per costruzione di tunnel, riduttore 256:1, 230 V / 2900 W, canale di controllo, cuneo combinato lungo, spina Euro

In dotazione:

Versione tunnel: apparecchio, istruzioni per l'uso, maniglia di controllo corta, valigetta da trasporto

Accessori TWINNY S

	112.974	Maniglia trasversale molto leggera 145 gram, materiale alluminio
	100.517	Cuneo combinato corto 50 mm, con canale di controllo
	100.518	50 mm, senza canale di controllo
	100.525	Cuneo combinato lungo completo 50 mm, con canale controllo
	100.526	50 mm, senza canale di controllo, intagliato e traforato
	126.448	Valigetta da trasporto (compresa nella fornitura)
	101.905	Resistenza, 230 V / 2750 W TWINNY S
	101.910	Resistenza, 230 V / 2100 W TWINNY S
	101.913	Resistenza, 120 V / 1800 W TWINNY S

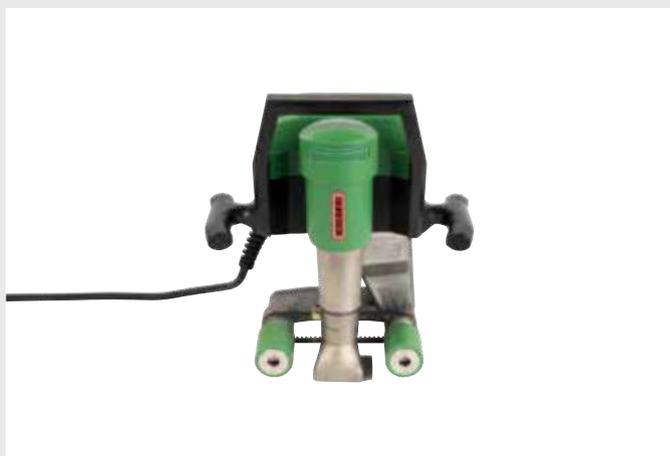
Ruoli vedono COMET.



Perfetto per saldare nastri isolanti per fughe.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500



- Sicura: parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).
- Rapida: tre volte più veloce di una saldatrice manuale.
- Versatile: doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.
- Pratica: saldatrice semi-automatica compatta e leggera: 4,5 kg di peso, 30 cm di altezza.
- Affidabile: motori senza carboncini che non necessitano di manutenzione.

Specifiche tecniche		UNIDRIVE500	UNIDRIVE500	UNIDRIVE500
Tensione	V~	100	120	230
Potenza	W	1500	1800	2200
Temperatura	°C		100 – 560	
Portata d'aria	%		45 – 100	
Azionamento	m/min		0.7 – 4.5	
Livello di emissione	L _{pA} (dB)		70 (K = 3 dB)	
Dimensioni(L x P x H)	mm		297 x 173 x 275	
Peso	kg		4.5	
Marchio di conformità			CE	
Classe di protezione II			⊕	
Cod. Art.				
163.144	UNIDRIVE500, 40 mm, 220-240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone			
163.146	UNIDRIVE500, 40 mm, 220-240 V/ 2200 W, CEE3 poli, blu, Rulli in silicone			
163.150	UNIDRIVE500, 30 mm, 220-240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone			
163.151	UNIDRIVE500, 40 mm, 220-240 V/2200 W, CEE3 poli, blu, Rulli in acciaio			
163.152	UNIDRIVE500, 15 mm, 220-240 V/2200 W, CEE3 poli, blu, Rulli in acciaio			
Fornitura: Saldatrice, valigetta da trasporto, chiave a esagono cavo, Quick Guide				

Accessori UNIDRIVE 500

	Ugelli di saldatura a sovrapposizione 164.586 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm
	163.930 Rullo pressore 15 mm
	163.357 Rullo pressore 40 mm
	162.551 Supporto ruota silicone
	161.156 Rullo in gomma siliconica 40 mm
	159.911 Ruota per rullo in gomma siliconica 40 mm
	151.847 Spazzola ottone
	164.605 Cassetta da trasporto UNIDRIVE500
	156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister
	145.582 Resistenze 230 V / 2200 W
	165.176 Resistenze 120 V / 2100 W
	165.179 Resistenze 100 V / 1600 W

WELDPLAST S6: Lavoratore instancabile

Se la quantità estrusa risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h di produzione massima. La sua innovativa maniglia circolare consente la lavorazione in tutte le posizioni di saldatura.



WELDPLAST S6, miniera d'oro Messico.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6



- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Impugnatura a volante regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	4600
Material		PE /PP
Filo per saldatura	mm	∅ 4 – 5
Produzione	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	821 × 116 × 240
Peso	kg	14
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

134.318 Estrusore manuale WELDPLASTS6, 230 V / 4600 W, con spina CEE32A

Fornitura: WELDPLAST S6, pattino di saldatura a sovrapposizione e valigetta da trasporto

Accessori WELDPLAST S6

		146.239 Pattino di saldatura completo
		146.240 Pezzogrezzo 54 × 40 × 52 mm
		146.241 Sovrapposizione 25 mm
		146.706 Sovrapposizione 30 mm
		146.242 Sovrapposizione 35 mm
		145.899 Sovrapposizione 40 mm
		146.245 Saldatura a V 20 mm
		146.246 Saldatura a V 25 mm
		146.247 Saldatura a V 30 mm
		146.232 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
		146.233 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
		146.234 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
		146.230 Saldatura d'angolo ∅ 14 mm
		146.218 Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
		* a = Spessore della saldatura
		117.055 Ugello di preriscaldamento grande 35 mm
		136.859 Ugello di preriscaldamento XL 50 mm
		117.790 Condotta aria calda laterale (Posizione 9h/3h)
		116.367 Cassa in legno per alloggiamento WELDPLAST S6 (compresa nella fornitura)
		149.744 Termo-coperta Weldplast S6

WELDPLAST S4:

WELDPLASTS4 è il primo estrusore manuale con motore soffiante aria di tipo brushless, per la massima durata dell'attrezzo. Grazie alla potenza dell'estrusore è in grado di produrre fino a 4 kg/h.



Campi di applicazione del potente WELDPLAST S4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4



- Il design dell'alloggiamento riduce le emissioni acustiche e garantisce un raffreddamento ottimale dell'impianto elettronico e della trasmissione
- Microprocessore destinato alla regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3680
Material		PE /PP
Filo per saldatura	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Produzione	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensioni (L x P x A)	mm	560 x 110 x 300
Peso	kg	8.7
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕
Cod. Art.		
146.812	WELDPLASTS4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, condotta aria di sopra, spina Euro, pattino di saldatura di sovrapposizione 40 mm, ugello di preriscaldamento grande, valigetta	
116.948	WELDPLASTS4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, condotta aria laterale, spina Euro, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta	

Accessori WELDPLAST S4

	146.239 146.240	Pattino di saldatura completo Pezzogrezzo 54 x 40 x 52 mm Pezzogrezzo 74 x 50 x 58 mm
	146.241	Sovrapposizione 25 mm
	146.706	Sovrapposizione 30 mm
	146.242	Sovrapposizione 35 mm
	145.899	Sovrapposizione 40 mm
	146.243	Saldatura a V 12 mm
	146.244	Saldatura a V 15 mm
	146.245	Saldatura a V 20 mm
	146.246	Saldatura a V 25 mm
	146.247	Saldatura a V 30 mm
	146.525	Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
	146.230	Saldatura d'angolo Ø 14 mm
	146.218	Saldatura d'angolo Ø 20 mm
		* a = spessore della saldatura
	144.904	Testina angolare 45°
	145.704	Testina angolare 90° Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
	117.064 117.065	Condotta aria calda laterale Condotta aria calda di sopra
	117.053	Ugello di preriscaldamento piccolo, 20 mm
	117.518	medio, 25 mm
	141.177	grande, 35 mm
	136.231	Riflettore di preriscaldamento
	149.723	Termo-coperta Weldplast S4

WELDPLAST S2: Il capolavoro

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnologia più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è progettata per lavorare anche i materiali più difficili.



Il robusto WELDPLAST S2 durante la saldatura di una "patch" ("pezza") nella costruzione di tunnel.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Material versione standardn		PE/PP
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – ∅ 4
Produzione ∅ 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Produzione ∅ 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	450 × 98 × 260
Peso	kg	5.8
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

127.215 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, con spina Euro
 136.602 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, TPO, con spina Euro
 Fornitura: WELDPLAST S2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Accessori WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945 Pattini completi 145.946 Pezzogrezzo 45 × 30 × 54 mm 145.946 Pezzogrezzo 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Sovrapposizione 25 mm 145.947 Sovrapposizione 30 mm 145.897 Sovrapposizione 35 mm
	145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm 145.907 Saldatura a V 12 mm 145.903 Saldatura a V 15 mm 145.909 Saldatura a V 20 mm
	145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
	146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm
	145.811 Saldatura d'angolo ∅ 14 mm 145.488 Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
	* a = spessore della saldatura
	139.460 Testina angolare 45°
	139.461 Testina angolare 90°
	134.361 Filtro dell'aria (compreso nella fornitura)
	143.776 Filtro antipolvere in fibra tessile per filtri dell'aria (compreso nella fornitura)
	155.829 Filtro dell'aria
	131.451 Supporto per apparecchiature
	136.231 Riflettore di preriscaldamento
	154.002 Termo-coperta Weldplast S2

Accessori generali



FUSION 3 / 3C: Gli snelli

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra. FUSION 3C anche se leggermente più corto, offre una sorprendente capacità di estrusione, fino ad un massimo di 3,6 kg/h.



Grazie alla sua lunghezza, FUSION 3 è particolarmente adatto alle applicazioni dell'edilizia sotterranea.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

Filo per saldatura Ø	mm	Version Ø 3 - 4		Version Ø 4 - 5	
		3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6	2.1 - 2.6	2.7 - 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 - 2.3	2.5 - 3.4	1.8 - 2.4	2.5 - 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3500			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L x P x A)	mm	670 x 90 x 180			
Peso	kg	7.2			
Marchio di conformità		CE			
Classe di protezione II		□			

Cod. Art.

118.300 FUSION3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura Ø 3 - 4 mm, con spina Euro

144.615 FUSION3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura Ø 4 - 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION3, pattino di saldatura sovrapposizione 30 mm, valigetta dell'apparecchio

Specifiche tecniche

Filo per saldatura Ø	mm	Version Ø 3 - 4		Version Ø 4 - 5	
		3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6	2.1 - 2.6	2.7 - 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 - 2.3	2.5 - 3.4	1.8 - 2.4	2.5 - 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3200			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L x P x A)	mm	588 x 98 x 225			
Peso	kg	6.9			
Marchio di conformità		CE			
Classe di protezione II		□			

Cod. Art.

123.866 FUSION3C, 230 V / 3200 W, Filo per saldatura Ø 3 - 4 mm, con spina Euro

144.826 FUSION3C, 230 V / 3200 W, Filo per saldatura Ø 4 - 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION3, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta dell'apparecchio



FUSION 3 C consente di effettuare le lavorazioni in modo pratico anche in posizioni sfavorevoli.

Accessori FUSION 3 / FUSION 3C

	145.945 Pattino di saldatura completo 145.946 Pezzogrezzo 35 × 30 × 54 mm 145.946 Pezzogrezzo 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Sovrapposizione 25 mm
	145.947 Sovrapposizione 30 mm
	145.897 Sovrapposizione 35 mm
	145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm
	145.907 Saldatura a V 12 mm
	145.903 Saldatura a V 15 mm
	145.909 Saldatura a V20 mm
	145.916 Saldatura a V25 mm
	145.905 Saldatura a V 30 mm
	145.944 Saldatura a gola 8/10 mm (a = 7 mm*)
	145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)
	145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
	145.817 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
	146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm
	146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm
	146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm
	146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm
	145.811 Saldatura d'angolo Ø 14 mm
	145.488 Saldatura d'angolo Ø 20 mm
	* a = spessore della saldatura
	148.817 Testina angolare 45°
	148.816 Testina angolare 90°
	135.082 Filtro inox dell'aria FUSION3C
	131.451 Supporto per apparecchiature WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION2
	160.454 WELDPLAST S4 / S6 / FUSION3
	136.231 Riflettore di preriscaldamento
	149.421 Termo-coperta FUSION3
	149.420 Termo-coperta FUSION3C

Accessori

	144.095 Svolgitore per filo di saldatura
	123.173 Valigetta WELDPLAST S4 / FUSION3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compresa nella fornitura)
	134.567 Resistenza, 230 V / 2600 W, per WELDPLASTS6 109.984 230 V / 2200 W, per WELDPLAST S4 / S2 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, per FUSION3 123.561 230 V / 1750 W, per FUSION3C

FUSION3C con termo-coperta.



EXAMO: Maniaco del controllo

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.



Realizzazione rapida di campioni di dimensioni uniformi con il COUPON CUTTER 500.

Prova trazione

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)
- Registrazione elettronica dei dati di misurazione

Specifiche tecniche			
Tipo		300F USB	600F USB
Tensione	V~	230	230
Potenza	W	200	200
Forza di trazione	N	4000	4000
Distanza delle ganasce	mm	5 – 300	5 – 600
Corsa	mm	300	600
Velocità di controllo	mm/min	20 – 550	20 – 550
Spessore del campione	mm	max. 7	max. 7
Larghezza del campione	mm	max. 40 (60 opzionale)	max. 40 (60 opzionale)
Dimensioni (L x P x A)	mm	750 x 270 x 190 (valigetta)	1050 x 270 x 190 (valigetta)
Peso	kg	14	17.5
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕

Cod. Art.

139.059 EXAMO300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

139.060 EXAMO600F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO 300F USB, 600F USB

	108.185	Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm
	144.416	Chiavetta USB
	161.540	COUPON CUTTER 500, per campioni conformi alle norme: 15/20/25 x 150 mm
	160.576	Insero di taglio
	137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
	138.902	Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	138.539	Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	163.140	MEMBRANE PULLER Tirare la maniglia per le membrane 1.0 – 3.0 mm

Sistema di controllo VACUUM: veloce e affidabile

La VACUUM BOX/BELL Leister consente di realizzare prove di tenuta su cordoni di saldatura a sovrapposizione in modo semplice, sicuro e non distruttivo. Sui punti da testare viene applicata una soluzione di acqua saponata. In corrispondenza dell'attacco alla VACUUM PUMP, viene generato il vuoto mediante la VACUUM BOX/BELL. Grazie alle dimensioni generose e alla pratica valvola di scarico è possibile sottoporre a test anche i cordoni di saldatura più lunghi in modo rapido ed efficace.

Apparecchiatura di prova

VACUUM BELL



- Prove di tenuta semplici e precise
- Forma arrotondata, ideale per la realizzazione di dettagli e basi irregolari.
- Manometro bar/psi

Apparecchiatura di prova

VACUUM BOX



- Ampio settore di prova
- Semplice manovrabilità
- Chiara disposizione delle plance
- Manometro bar/psi

Apparecchiatura di prova

VACUUM PUMP



- Pompa per vuoto di lunga durata
- Perfettamente imballata e maneggevole
- Tubo flessibile e resistente

Cod. Art.:

153.026 Campanadi controllo320 x 320 mm

152.981 VACUUMBOX830 x 320 x 150 mm

153.024 VACUUMPUMP 230V

153.025 VACUUMPUMP 120V

Attenzione: L'apparecchiatura di prova completa è costituita dall'abbinamento di una VACUUM BOX o di una VACUUM BELL e di una pompa per vuoto.

Fornitura: VACUUM-BELL e VACUUM-BOX con custodia
Fornitura VACUUMPUMP: Valigetta per utensili, tubo dell'aria

Manometro ad aria compressa

Il manometro ad aria compressa Leister, semplice e maneggevole, è la soluzione perfetta per le prove di tenuta di cordoni in sovrapposizione con canale di controllo. Il modello aggiornato è oggi ancora più sicuro nell'utilizzo e nel rilevamento di falle.



Prove di tenuta di cordoni in sovrapposizione con canale di controllo.

Manometro

Manometro ad aria compressa con ago di verifica sottile



- Ago sottile e flessibile
- Prove di tenuta semplici e precise
- Alto grado di sicurezza dell'operatore grazie alla protezione delle mani e dell'ago
- Manometro con scala bar e psi
- Pratica valigetta da trasporto



Manometro standard (bar/psi)

Cod. articolo:

142.475 Manometro ad aria compressa con manometro e ago di verifica flessibile

Fornitura: Tester ad aria compressa, custodia, guarnizioni di ricambio, istruzioni per l'uso

Manometro

Manometro ad aria compressa con ago di verifica grosso



- Ago grosso di forma conica
- Prove di tenuta semplici e precise
- Alto grado di sicurezza dell'operatore grazie alla protezione delle mani e dell'ago
- Manometro con scala bar e psi
- Pratica valigetta da trasporto



Manometro ASTM (psi/kPa)

Cod. articolo:

150.720 Manometro ad aria compressa con manometro e ago di verifica a forma conica (standard)

158.374 Manometro ad aria compressa con manometro psi e ago di verifica a forma conica (ASTM)

Fornitura: Tester ad aria compressa, custodia, guarnizioni di ricambio, istruzioni per l'uso

Accessori



142.569 Ago di ricambio flessibile (Adatta anche a 150.720)



150.142 Ago di ricambio a forma conica (Adatta anche a 142.475)





Sistema di purificazione dell'aria, in Spagna. Materiale: HD-PE



Il Wave House, San Diego. Materiale: PVC



Galvanotecnica serbatoio, Turchia. Materiale: PP

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

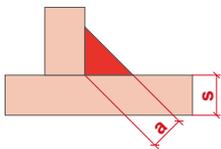
Panoramica estrusori manuali	94
FUSION 1	96 / 97
WELDPLAST S6	98
WELDPLAST S4	99
WELDPLAST S2 / S2 PVC	100 / 101
WELDPLAST 1	102
FUSION 3 / 3C	103 / 104
FUSION 2	105
WELDPLAST200-i / 600-i	106 / 107
Accessori estrusori manuali	108
Fili per saldatura	109

Apparecchi manuali

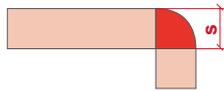
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Accessori generali	36 / 37

Varianti del cordone di saldatura

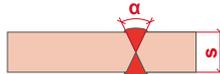
a = spessore della saldatura s = spessore della piastra α = angolo di fresatura



Saldatura a gola



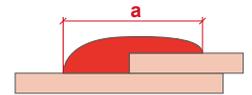
Saldatura d'angolo



Saldatura a X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°



Saldatura a V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Saldatura a sovrapposizione

Panoramica estrusori manuali

	Estrusore manuale con regolazione digitale				Estrusore manuale con riscaldamento ad aria			
Tipo di apparecchio	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Produzione (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Materiale	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Spessore della parete mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Filo per saldatura Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Peso kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Lunghezza mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Tensione V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Estrusore a vite	si	si	si	si	si	si	si	si
Costruzione di serbatoi	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Costruzione di tubazioni	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Discarica /edilizia sotterranea	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Soffiante senza spazzole	si	si	si	si	no	no	no	no
Osservazioni	1	1	1	1	2	2	2	3
Pagina catalogo	98	99	100 / 101	102	103 / 104	103 / 104	105	96 / 97

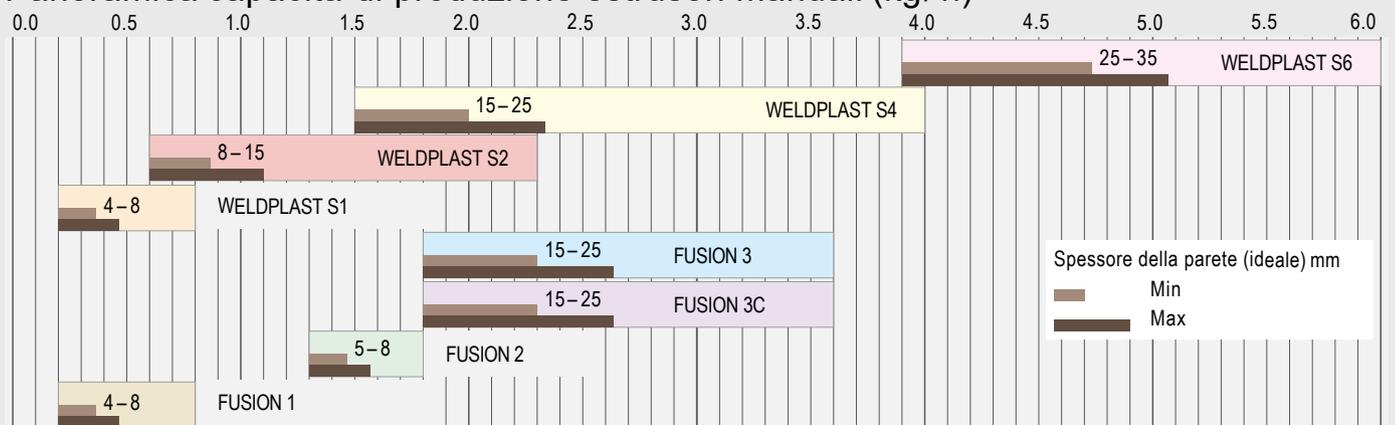
✓✓ elevata idoneità ✓ idoneità ○ scarsa idoneità

1: Temperature dell'aria e del plast controllate elettronicamente con display integrato.

2: Temperatura dell'estrusore riscaldata ad aria calda controllata manualmente.

3: Estrusore riscaldata ad aria calda, temperatura aria controllata elettronicamente con display integrato.

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali (kg/h)





Semplicemente geniale – FUSION 1

Il nostro obiettivo è la vostra soddisfazione. Per questo motivo sviluppiamo apparecchi per la saldatura in grado di soddisfare i vostri desideri e le vostre esigenze. E naturalmente secondo la consueta qualità LEISTER. Il design snello di FUSION 1 offre una maggiore maneggevolezza durante la saldatura. L'impugnatura montabile a seconda della saldatura da realizzare garantisce flessibilità. Saldatura a estrusione semplicemente geniale – FUSION 1.

Estrusore manuale con regolazione digitale

FUSION 1





FUSION 1 – maggiore flessibilità durante la saldatura grazie al design snello.

Estrusore manuale con regolazione digitale

FUSION 1



- Controllato: temperatura dell'aria regolata automaticamente
- Dispositivo di sospensione: possibilità di sospendere dall'alto l'apparecchio, facilitando un uso prolungato
- Compatto e snello: grazie alla condotta aria di pre-riscaldamento integrata

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230
Potenza	W	1200
Materiali		PE, PP
Filo per saldatura Ø	mm	3 – 4
Produzione Ø 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Produzione Ø 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Dimensioni (L x P x H)	mm	435 x 92 x 133 (236 con impugnatura)
Peso	kg	3.4
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		□

Cod. Art.

162.800 FUSION1, 230 V / 1200 W, spina Euro
163.165 FUSION1, 230 V / 1200 W, spina industriale CEE

Fornitura: FUSION1, valigetta in plastica per il trasporto, pattino di saldatura, chiave esagonale interna, guida di istruzioni, impugnatura

Accessori FUSION 1

	163.793	Pattino di saldatura CL14 IA
	163.778	Pattino di saldatura K5/6 IA
	163.780	Pattino di saldatura K8/10 IA
	163.779	Pattino di saldatura K12 IA
	163.782	Pattino di saldatura angolare AK-10 70°
	163.784	Pattino di saldatura angolare AK-10 30°
	163.785	Pattino di saldatura angolare AV-10 30°
	163.786	Pattino di saldatura grezzo IA
	162.665	Rivestimento isolante

Costruzione di serbatoi
e manufatti in plastica

WELDPLAST S6

Se la quantità della produzione risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h. Tra le sue caratteristiche il motore brushless preriscaldato, il display multifunzione e l'impugnatura ergonomica fanno di WELDPLAST S6 l'estrusore per eccellenza di Leister.



Grazie alla comoda maniglia circolare risulta semplice controllare WELDPLAST S6.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6



- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Maniglia circolare regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230
Potenza	W	4600
Materiale		PE / PP
Filo per saldatura	mm	Ø 4 o Ø 5
Produzione	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensioni (L x P x A)	mm	821 x 116 x 240
Peso	kg	14
Marchi di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

134.318 WELDPLASTS6, 230 V / 4600 W, con spina industriale CEE da 32 A

Fornitura: WELDPLASTS6, pattino di saldatura a sovrapposizione, valigetta

Accessori WELDPLAST S6

	146.239 Pattini completi 146.240 Pezzogrezzo 54 x 40 x 52 mm 146.241 Pezzogrezzo 74 x 50 x 58 mm
	146.241 Sovrapposizione 25 mm 146.706 Sovrapposizione 30 mm 146.242 Sovrapposizione 35 mm 145.899 Sovrapposizione 40 mm
	146.245 Saldatura a V 20 mm 146.246 Saldatura a V 25 mm 146.247 Saldatura a V 30 mm
	146.232 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) 146.233 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) 146.234 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644 Saldatura d'angolo esterno 10 mm 146.646 Saldatura d'angolo esterno 12 mm 146.652 Saldatura d'angolo esterno 15 mm
	146.230 Angolo corto Ø 14 mm 146.218 Angolo corto Ø 20 mm
	* a = spessore della saldatura
	117.055 Ugello di preriscaldamento grande, 35 mm
	136.859 Ugello di preriscaldamento XL, 50 mm
	117.790 Condotta aria calda laterale
	149.744 Termo-coperta WELDPLASTS6

Accessori generali



WELDPLAST S4

WELDPLASTS4 è il primo estrusore della sua categoria ad impiegare per la soffiante un motore di tipo brushless. Grazie alla potenza del motore, l'estrusore è in grado di raggiungere una produzione massima di 4 kg/h.



Campi di applicazione del potente WELDPLASTS4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4



- Il design della struttura riduce le emissioni acustiche e garantisce un raffreddamento ottimale della parte elettronica e del motore
- Microprocessore per la regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a ridotta manutenzione

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3680
Materiale		PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5 mm
Produzione	kg / h	1.5 – 4.0
Dimensioni (L × P × H)	mm	560 × 110 × 300
Peso	kg	8.7
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕
Cod. Art.		
116.948	WELDPLASTS4, 230 V / 3680 W, ∅ 3 – 4 mm, spina Euro	
Fornitura:	WELDPLASTS4, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta	
146.813	WELDPLASTS4, 230 V / 3680 W, ∅ 4 – 5 mm, spina Euro	
Fornitura:	WELDPLASTS4, pattino di saldatura K 15, ugelli di preriscaldamento medio, valigetta	

Accessori WELDPLAST S4

	146.239	Pattini completi
	146.240	Pezzogrezzo 54 × 40 × 52 mm
	146.241	Sovrapposizione 25 mm
	146.706	Sovrapposizione 30 mm
	146.242	Sovrapposizione 35 mm
	145.899	Sovrapposizione 40 mm
	146.243	Saldatura a V 12 mm
	146.244	Saldatura a V 15 mm
	146.245	Saldatura a V 20 mm
	146.246	Saldatura a V 25 mm
	146.247	Saldatura a V 30 mm
	146.525	Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
	146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
	146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
	146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
	146.230	Angolo corto ∅ 14 mm
	146.218	Angolo corto ∅ 20 mm
		* a = spessore della saldatura
	144.904	Testina angolare 45°
	145.704	Testina angolare 90°
		Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
	117.064	Condotta aria calda laterale
	117.065	Condotta aria calda in alto
	117.053	Ugello di preriscaldamento piccolo, 20 mm
	117.518	medio, 25 mm
	141.177	grande, 35 mm
	149.723	Termo-coperta WELDPLASTS4

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Accessori generali

WELDPLAST S2 / S2 PVC: Un capolavoro della tecnica più avanzata

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnologia più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è adatta ai più impegnativi requisiti dei materiali da lavorare. WELDPLAST S2 PVC è stato espressamente sviluppato per i requisiti speciali dell'estrusione in PVC. La perfetta qualità delle tenute e la protezione alla corrosione ne fanno lo strumento affidabile di oggi e di domani.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2



- Soffiante con motore di tipo brushless
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Materiale		PE / PP Altri materiali disponibili su richiesta
Filo per saldatura	mm	Ø 3 o Ø 4
Produzione Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Produzione Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 98 x 260
Peso	kg	5.8
Marchi di conformità		CE
Classe de protection I		⊕

Cod. Art.

127.215 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, spina Euro
156.131 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Fornitura: WELDPLASTS2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 PVC



- Ottimizzazione per PVC-U
- Qualità di saldatura perfetta
- Menu per estrusione PVC
- Protezione contro la corrosione
- Modalità di standby di sicurezza

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Materiale		PVC-U, PE, PP Altri materiali disponibili su richiesta
Filo per saldatura	mm	Ø 3 o Ø 4
Produzione Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Produzione Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 98 x 260
Peso	kg	5.8
Marchi di conformità		CE
Classe de protection I		⊕

Cod. Art.

135.724 WELDPLASTS2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, spina Euro
156.804 WELDPLASTS2 PVC, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Fornitura: WELDPLASTS2 PVC, 3 ugelli di preriscaldamento, pattino di saldatura K 8 / 10 mm, valigetta

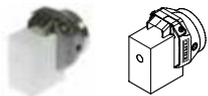
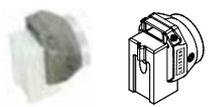
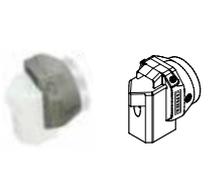
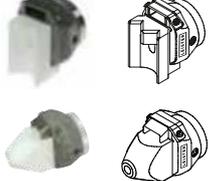


Il maneggevole estrusore WELDPLAST S2 in funzione.



Facile saldatura dei contorni.

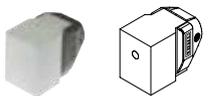
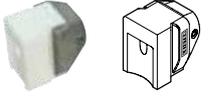
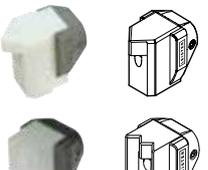
Accessori WELDPLAST S2

	<p>Pattini completi</p> <p>145.945 Pezzogrezzo 45 × 30 × 54 mm</p> <p>145.946 Pezzogrezzo 74 × 50 × 58 mm</p>
	<p>145.896 Sovrapposizione 25 mm</p> <p>145.947 Sovrapposizione 30 mm</p> <p>145.897 Sovrapposizione 35 mm</p>
	<p>145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm</p> <p>145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm</p> <p>145.907 Saldatura a V 12 mm</p> <p>145.903 Saldatura a V 15 mm</p> <p>145.909 Saldatura a V 20 mm</p> <p>145.916 Saldatura a V 25 mm</p>
	<p>145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)</p> <p>145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)</p> <p>145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)</p> <p>145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)</p> <p>145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)</p> <p>145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)</p>
	<p>146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm</p> <p>146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm</p> <p>146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm</p> <p>146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm</p>
	<p>145.811 Angolo corto Ø 14 mm</p> <p>145.488 Angolo corto Ø 20 mm</p>
* a = spessore della saldatura	
	<p>139.460 Testina angolare 45°</p> <p>139.461 Testina angolare 90°</p>
	154.002 Termo-coperta WELDPLASTS2
	161.119 Morsetto di supporto WELDPLASTS2



Saldature perfettamente riuscite grazie a WELDPLAST S2.

Accessori WELDPLAST S2 PVC

	<p>Pattini completi</p> <p>146.239 Pezzogrezzo 54 × 40 × 52 mm</p> <p>146.240 Pezzogrezzo 74 × 50 × 58 mm</p>
	<p>146.241 Sovrapposizione 25 mm</p> <p>146.706 Sovrapposizione 30 mm</p> <p>146.242 Sovrapposizione 35 mm</p>
	<p>146.248 Saldatura a V 5 / 6 mm</p> <p>146.249 Saldatura a V 8 / 10 mm</p> <p>146.243 Saldatura a V 12 mm</p> <p>146.244 Saldatura a V 15 mm</p>
	<p>146.235 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)</p> <p>146.236 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)</p> <p>146.525 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)</p> <p>146.231 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)</p>
	<p>146.642 Saldatura d'angolo esterno 8 mm</p> <p>146.644 Saldatura d'angolo esterno 10 mm</p> <p>146.646 Saldatura d'angolo esterno 12 mm</p> <p>146.652 Saldatura d'angolo esterno 15 mm</p>
	<p>146.230 Angolo corto Ø 14 mm</p> <p>146.218 Angolo corto Ø 20 mm</p>
* a = spessore della saldatura	
	133.850 Condotta aria calda in alto



La testina angolare a 45° di WELDPLAST S2 semplifica le operazioni di saldatura nelle posizioni più complesse (accessori).

Accessori generali 

WELDPLAST S1: enormemente compatto

Il design ergonomico con molteplici posizioni di impugnatura e supporti consente di lavorare comodamente anche in punti difficilmente accessibili.



L'irraggiungibile è saldabile con i nuovi adattatori ad angolo di 45° e 90°.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S1



- Design funzionale ed ergonomico + impugnatura bicomponente
- Produzione molto elevata pari a 0,8 kg/h (PEHD)
- Illuminazione a LED e occhiello integrati
- Lavorazione di tutti i materiali plastici comuni
- Display multifunzione con profili predefiniti
- Soffiante BL, quantità d'aria regolabile

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230 / 120 / 100
Potenza	W	1600 / 1800 / 1500
Materiale		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Filo per saldatura	mm	Ø 3 – 4
Produzione	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC fino a 1.15 kg/h)
Dimensioni (L x P x H)	mm	435 x 91 x 264
Profili di saldatura integrati		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF spazio di memorizzazione per 10 profili
Peso	kg	4.7
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

148.396	WELDPLASTS1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, spina Euro
148.395	WELDPLASTS1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, senza spina
148.394	WELDPLASTS1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, spina Euro

In dotazione: valigetta, guida di istruzioni, pattino di saldatura K10, 4 ugelli di preriscaldamento completi Ø 14 mm

Accessori WELDPLAST S1

	149.430	Pattino di saldatura completo Pezzo grezzo
	149.402	Saldatura a gola 5/6
	148.627	Saldatura a gola 8/10
	149.401	Saldatura a gola 12
	149.388	Saldatura a V 3 / 4 mm
	149.383	Saldatura a V 5 / 6 mm
	149.385	Saldatura a V 8 / 10 mm
	149.364	Angolo per ulteriori pattini di saldatura vedere Weldplast S2 PVC.
	152.720	Prolunga per ugelli
	153.143	Testina angolare 45°
	153.236	Testina angolare 90°
	149.600	Condotta aria calda in alto
	149.456	Condotta aria calda posizione 6h Ø 14 mm
	149.461	Condotta aria calda posizione 6h Ø 16 mm
	149.467	Condotta aria calda posizione 9h/3h Ø 14 mm (standard)
	149.469	Condotta aria calda posizione 9h/3h Ø 16 mm
	154.107	Set ugelli aria Ø 14 mm (standard)
	154.106	Set ugelli aria Ø 16 mm
	154.002	Termo-coperta WELDPLASTS1/S2

Accessori generali



FUSION 3: Lungo e snello

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra.

FUSION 3C: Corto e maneggevole

Anche se FUSION 3C è leggermente più corto, come per FUSION 3 offre una sorprendente quantità della produzione massima di 3,6 kg/h.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

		Versione Ø 3 – 4		Versione Ø 4 – 5	
Filo per saldatura Ø	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3500			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L x P x A)	mm	670 x 90 x 180			
Peso (senza cavi)	kg	7.2			
Marchi di conformità		CE			
Classe di protezione II		□			

Cod. Art.

118.300 FUSION3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, spina Euro
 144.615 FUSION3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION3, pattino di saldatura sovrapposizione di 30 mm e valigetta

Specifiche tecniche

		Versione Ø 3 – 4		Versione Ø 4 – 5	
Filo per saldatura Ø	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3200			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L x P x A)	mm	588 x 98 x 225			
Peso (senza cavi)	kg	6.9			
Marchi di conformità		CE			
Classe di protezione II		□			

Cod. Art.

123.866 FUSION3C, 230 V / 3200 W, filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, spina Euro
 144.826 FUSION3C, 230 V / 3200 W, filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION3C, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta



Disposizione perfetta nella valigetta di plastica.



Applicazioni di FUSION 3C nella costruzione di serbatoi.

Accessori FUSION 3 / 3C

		Pattini completi
		145.945 Pezzogrezzo 45 × 30 × 54 mm
		145.946 Pezzogrezzo 74 × 50 × 58 mm
		145.896 Sovrapposizione 25 mm
		145.947 Sovrapposizione 30 mm
		145.897 Sovrapposizione 35 mm
		145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm
		145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm
		145.907 Saldatura a V 12 mm
		145.903 Saldatura a V 15 mm
		145.909 Saldatura a V 20 mm
		145.916 Saldatura a V 25 mm
		145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)
		145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
		145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
		145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
		146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm
		146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm
		146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm
		146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm
		145.811 Angolo corto Ø 14 mm
		145.488 Angolo corto Ø 20 mm
* a = spessore della saldatura		
		148.817 Testina angolare 45°
		148.816 Testina angolare 90°
		149.421 Termo-coperta FUSION3
		149.420 Termo-coperta FUSION3C

Il rivestimento isolante con termo-coperta protegge dal raffreddamento indesiderato e offre una protezione perfetta contro il contatto accidentale!



FUSION2: Compatto e potente

Questo estrusore manuale di dimensioni contenute soddisfa le esigenze dei clienti con la sua compattezza ed ergonomia. Il funzionamento semplice e la qualità di saldatura di prima categoria lo hanno reso un best seller.



Applicazioni di FUSION2 nella costruzione di serbatoi.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 2



- Con i suoi 450 mm, l'unità più corta della sua categoria di potenza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°
- Impianto elettronico integrato per la regolazione continua della temperatura di preriscaldamento e della quantità di prodotto estrusa

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230 / 120
Potenza	W	2800
Materiale		PE / PP
Temperatura dell'aria	°C	fino a 340
Temperatura di plastificazione	°C	fino a 300
Filo per saldatura	mm	Ø 4
Produzione PE	kg / h	1.3 – 1.8
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 98 x 225
Peso	kg	5.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

Cod. Art.

119.200 FUSION2, 230 V / 2800 W, spina Euro

150.102 FUSION2, 120 V / 2800 W, spina industriale CEE

Fornitura: FUSION2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta dell'apparecchio

Accessori FUSION 2

	145.945 Pattini completi 145.946 Pezzogrezzo 45 x 30 x 54 mm 145.946 Pezzogrezzo 74 x 50 x 58 mm
	145.896 Sovrapposizione 25 mm
	145.947 Sovrapposizione 30 mm
	145.897 Sovrapposizione 35 mm
	145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm
	145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm
	145.907 Saldatura a V 12 mm
	145.903 Saldatura a V 15 mm
	145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*)
	145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
	146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm
	146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm
	146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm
	146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm
	145.811 Angolo corto Ø 14 mm
	145.488 Angolo corto Ø 20 mm
* a = spessore della saldatura	
	147.602 Testina angolare 45°
	147.601 Testina angolare 90°
	166.524 Termo-coperta FUSION2

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Accessori generali



Automatizzati, modulari, personalizzati – WELDPLAST 200-i / 600-i

LEISTER vi offre due moduli per la saldatura a estrusione automatizzata e la stampa 3D. WELDPLAST 200-i e 600-i sono predisposti sia per l'ampliamento semplice che per quello interamente automatizzato e possono essere montati sui robot o integrati nelle macchine. Grazie a questo sistema modulare, i vostri progetti sono realizzabili senza compromessi.

Modulo saldatore a estrusione

WELDPLAST 200-i / 600-i



Personalizzati
A seconda delle vostre esigenze
– scelta tra moduli per estrusione
appositamente progettati



Modulari
Basta scegliere il modulo per estrusione ed integrarlo con i componenti ad aria calda e di comunicazione adeguati

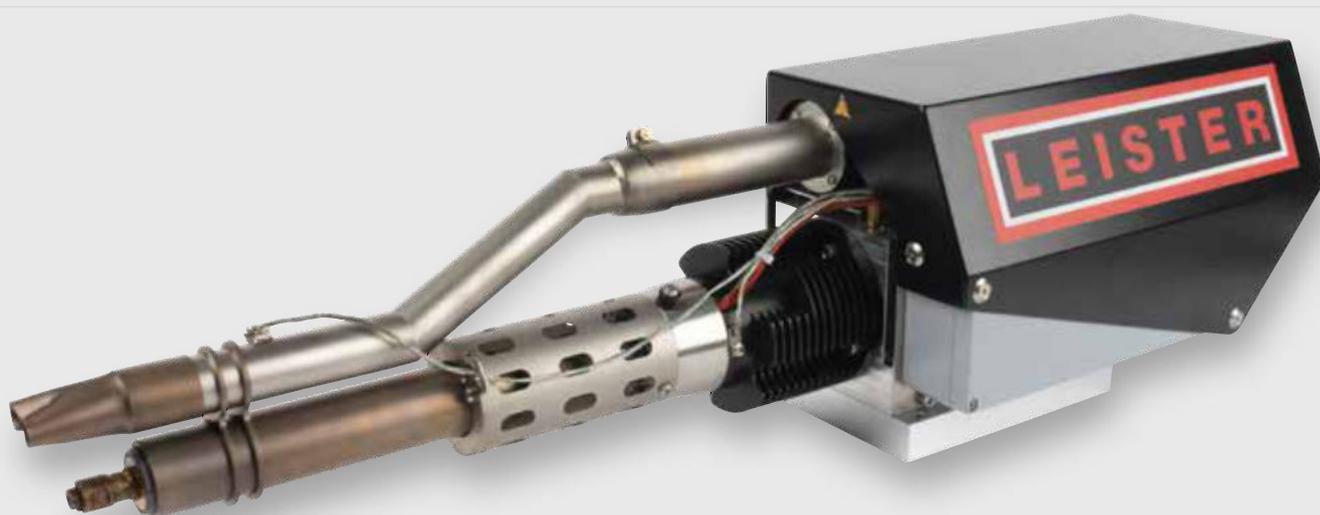


Controllabili
Per il controllo e la regolazione di tutti i parametri, come la temperatura e le emissioni

I componenti di azionamento e comunicazione dei due moduli per estrusione che devono essere scelti dagli utenti stessi si adattano completamente alle esigenze individuali. Con l'installazione di sensori aggiuntivi, il processo può essere controllato e monitorato a seconda delle necessità.

I punti di adattamento elettrico e meccanico sono già predisposti affinché i moduli possano essere integrati nei processi in cui è necessario, ad esempio, il preriscaldamento dell'aria.

Per la comunicazione è possibile utilizzare interfacce industriali o interfacce analogiche.





WELDPLAST200-i / 600-i – Robot per saldatura a estrusione e stampa 3D, concepiti per il funzionamento automatizzato continuo

Modulo saldatore a estrusione

WELDPLAST 200-i / 600-i



- Automatizzati: concepiti per il funzionamento automatizzato continuo
- Aggiornati: tutti i componenti sono conformi agli attuali standard di settore

Specifiche tecniche		WELDPLAST200-i	WELDPLAST600-i
Tensione di riscaldamento	V~	230	230
Potenza di riscaldamento	W	600	800
Filo per saldatura / filamento Ø mm		3 – 4	4 – 5
Emissione Ø 4 HD-PE	kg/h	2	6
Materie plastiche		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR	HD-PE, LD-PE, PP
Peso ampliamento completo	kg	15	22
Dimensioni ampliamento completo (L x P x H)	mm	660 x 191 x 220	876 x 191 x 210
Classe di protezione I		⊕	⊕

Fornitura: Modulo per estrusione, dati CAD, distinta pezzi, istruzioni per l'uso, proposta schema elettrico

WELDPLAST 200-i

	163.322	Modulo di estrusione 200-i
	163.575	Kit di collegamento 200-i / 600-i
	164.414	Kit di preriscaldamento dell'aria 200-i
	139.869 140.455 140.459	LHS 21S Classic LHS 21S Premium LHS 21S System

WELDPLAST 600-i

	163.326	Modulo di estrusione 600-i
	163.575	Kit di collegamento 200-i / 600-i
	164.415	Kit di preriscaldamento dell'aria 600-i
	139.872 140.457 140.461	LHS 21L Classic LHS 21L Premium LHS 21L System

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Accessori generali





DIODE PID durante la saldatura a estrusione di un contenitore in PE.



WELDPLAST S4 durante un impiego all'esterno in Spagna.

Accessori estrusori manuali

	131.451	Supporto per apparecchiature WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION2 FUSION 3C	
	148.923	WELDPLAST S1	
	160.454	WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3	
	136.231	Riflettore di preriscaldamento WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC/ S4 / S6 FUSION2 / 3 / 3C	
	134.361	Filtro dell'aria WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (compreso nella fornitura)	
	143.776	Filtro antipolvere in fibra tessile WELDPLAST S1 / S2 PVC (in combinazione con Filtro dell'aria) (non compreso nella fornitura)	
	135.082	Filtro dell'aria FUSION2 / 3C	
	155.829	Filtro dell'aria WELDPLAST S2	
	153.009	Plastfix	
	152.676	Dima per cordone di saldatura	
	144.095	Avvolgitore di fili per saldatura	
	116.367	Valigetta (compreso nella fornitura) WELDPLAST S6	
	123.173	WELDPLAST S4 / FUSION 3	
	119.540	WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION2 / 3C	
	162.060	FUSION 1	
	154.259	Raschietto con impugnatura in legno	
	154.026	Raschietto per contorni	
	165.734	Set di lame di ricambio di 3 pezzi	
		Resistenza	
	134.567	230 V / 2600 W, WELDPLASTS6	
	109.984	230 V / 2200 W, WELDPLASTS4 / S2 / S2 PVC	
	113.268	230 V / 1100 + 1100 W, FUSION3	
	123.561	230 V / 1750 W, FUSION2 / 3C	
	149.265	230 V / 1000 W, WELDPLASTS1	
	149.529	120 V / 1100 W, WELDPLASTS1	
	149.530	100 V / 1050 W, WELDPLASTS1	
	151.026	120 V / 1750 W, FUSION2	
	161.941	230 V / 900 W, FUSION1	
	112.963	120 V / 1150 W, FUSION1	

PLASTFIX conferisce al cordone di saldatura la necessaria compressione finale.



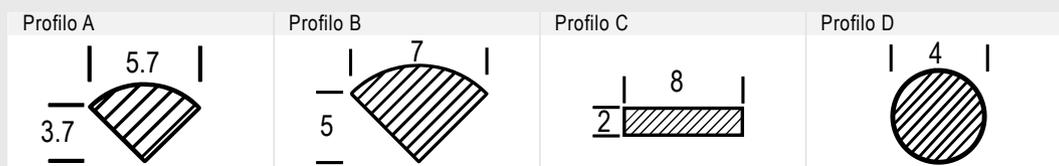


Fili per saldatura

Articolo	Profilo	Colore	kg
Materiale d'apporto per saldature PE			
104.283	Filo per saldatura HDPE	A	3
104.294	Filo per saldatura HDPE	A	3
104.284	Filo per saldatura HDPE	B	5
104.299	Filo per saldatura HDPE	B	5
106.650	Nastro di saldatura HDPE	C	1
104.300	Filo per saldatura LDPE	A	3
161.612	Filo per saldatura HDPE	D	2
116.918	Filo per saldatura HDPE	D	2
Materiale d'apporto per saldature PP			
104.287	Filo per saldatura PP	A	3
104.301	Filo per saldatura PP	A	3
106.642	Filo per saldatura PP, difficilmente infiammabile	A	3
104.288	Filo per saldatura PP	B	5
126.356	Nastro di saldatura PP	C	2
161.611	Filo per saldatura PP	D	2
Materiale d'apporto per saldature PVC			
104.296	Filo per saldatura PVC-U	A	3
104.278	Filo per saldatura PVC-U	A	3
106.641	Filo per saldatura PVC-U	A	3
104.280	Filo per saldatura PVC-U	B	5
104.279	Filo per saldatura PVC-U	B	5
109.925	Filo per saldatura PVC-U	D	4
104.302	Filo per saldatura PVC-P (morbido)	A	3
Materiale d'apporto per saldature ABS			
104.295	Filo per saldatura ABS	A	3
113.587	Filo per saldatura ABS	A	3
107.027	Nastro di saldatura ABS	C	1

Articolo	Profilo	Colore	kg
Materiale d'apporto per saldature div.			
104.297	Filo per saldatura PA	A	3
104.298	Filo per saldatura PC	A	3
104.313	Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	3
104.308	Filo per saldatura PUR	A	3
106.654	Nastro di saldatura Xenoy	C	2
104.304	Filo per saldatura PVDF	A	3
104.303	Filo per saldatura POM	A	3
112.185	Filo per saldatura Xenoy PC / PBTPX	A	3
Pacchetto di prova			
107.036	Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy		
107.037	Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy		
107.040	Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm, colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio		

Formati del profilo



Dimensioni in mm





Promuove la vita del suolo.



Per applicazioni asettiche.



Adatto per una pulizia frequente.

Pavimenti / Decorazioni interne

Panoramica	112
Fasi di lavoro per la saldatura di pavimenti	113
UNIFLOOR 500	114 / 115
MINIFLOOR / MINIFLOOR Drive Unit	116 / 117
GROOVER500-LP	118 / 119
GROOVER	120
GROOVY	121
Accessori generali	122

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 / 15
TRIAC AT	13 / 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	22 / 23
Accessori generali	36 / 37

Panoramica Pavimenti



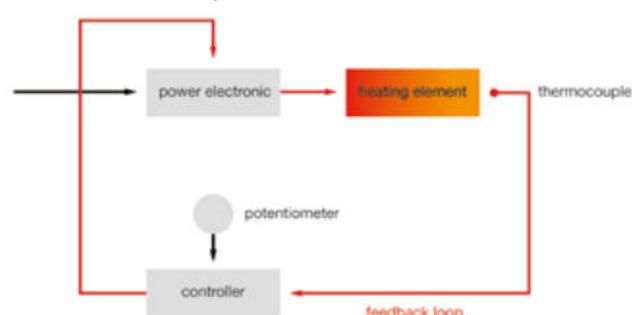
Tipo di apparecchio		GROOVER500-LP	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR500
Campo d'impiego		Fresa per fughe a batteria per rivestimenti per pavimenti elastici	Fresa per fughe per rivestimenti per pavimenti resilienti	Unità di azionamento per la saldatura per rivestimenti di pavimenti resilienti	Dispositivo automatico di saldatura per rivestimenti di pavimenti resilienti
Larghezza fuga	mm	2.6 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 5.0
Profondità fuga	mm	0.0 - 6.0	0.0 – 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0
Celerità di trasmissione	m/min		Livello 1 (Linoleum) 4 – 6 Livello 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12	0.5 – 4.5	0.7 – 7.5
Temperatura	°C	-	-	40 – 620 (con TRIACAT)	100 – 560
Gamma di quantità dell'aria	%	-	-	20 – 100 (con TRIACAT)	45 – 100
Tensione	V	120 / 230	120 / 230	100 – 230	230 / 120 / 100
Frequenza	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Potenza	W	90	Livello 1 (Linoleum) 350 Livello 2 (PVC, TPU, PU) 700	Unità di azionamento 5 con TRIAC AT 1605	2300 / 1800 / 1500
Peso	kg	5.5	6.7	5.3 6.6	15.5
Dimensioni	mm	445 x 212 x 336	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245 495 x 225 x 295	562 x 289 x 440
Lunghezza del cavo	m	-	3	3	3
Parametri di avvio*					
Materiale		Linoleum, PVC, TPU, PU	Linoleum (Livello 1) PVC, TPU, PU (Livello 2)	Linoleum PVC, TPU, PU	Linoleum PVC, TPU, PU
Celerità di trasmissione	m/min	-	5 10	1.5 1.5	2.2 2.5
Temperatura	°C	-	- -	400 – 450 500 – 550	400 – 450 450 – 550
Gamma di quantità dell'aria	%	-	- -	100% 100%	100% 100%
Pagina catalogo		118 / 119	120	116	114 / 115

*I parametri elencati sono solo valori orientativi (temperatura ambiente 20°C). Una saldatura di prova tenendo conto dei dati del fabbricante dei materiali è imprescindibile.

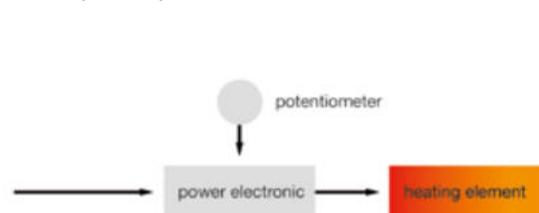
Sistema closed loop

Con la tecnica close loop i parametri rimangono costanti anche in caso di fluttuazioni di tensione, al fine di permettere una saldatura sicura nell'area cantiere.

Sistema Closed loop



Sistema Open loop



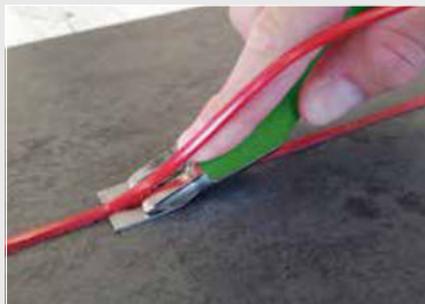
Fasi di lavoro per la saldatura di pavimenti



Fase 1:
fresare la fuga con la
fresatrice per fughe
GROOVER.



Fase 2:
inserire il filo di fresatura con
la saldatrice automatica ad
aria calda UNIFLOORE.



Fase 3:
"sfilare" il filo di saldatura
inserito con lama a quarto di
luna o coltello da taglio.



Fase 4:
"rifilare" il filo di saldatura in
eccesso con la lama a quarto
di luna o coltello da taglio.

UNIFLOOR 500 – automatica, efficiente, silenziosa

La saldatrice automatica per pavimenti, UNIFLOOR 500, è adatta per la saldatura di pavimenti resilienti in plastica e antistatici ESD, così come di rivestimenti naturali in linoleum e gomma.

saldatrice automatica

UNIFLOOR 500

1



Posizionamento automatico degli ugelli (ANP) di Leister
Grazie al posizionamento automatico degli ugelli (ANP), la soffiante ad aria calda può essere automaticamente ruotata in entrata e in uscita premendo il pulsante di avvio; la soffiante ad aria calda ruota automaticamente in uscita a contatto con qualsiasi parete.

2



Rullo di pressione pieghevole
Grazie al rullo di pressione ripiegabile, la barra di saldatura può essere inserita facilmente e senza inclinare l'UNIFLOOR 500.

3



Strumenti di abbinamento
Nell'asse di trasporto è stata integrata una fresa laterale, in modo che gli utenti abbiano sempre l'utensile giusto per tagliare il filo di saldatura.

- affidabile
- facile da usare
- universal
- silenziosa
- sicura





Specifiche tecniche

Tensione	V~	230 / 120 / 100
Potenza	W	2300 / 1800 / 1500
Temperatura	°C	100 – 560
Frequenza	Hz	50/60
Peso	kg	15.5 (inkl. Rollenhalterung und 3m Kabel)
Celerità di trasmissione	m/min	0.7 – 7.5
Gamma di quantità dell'aria	%	45 – 100
Dimensioni l × l × a	mm	420 × 270 × 215
Larghezza dell'ugello	mm	1.6 (universaler Einsatz)
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

Numeri di articolo:

169.612	UNIFLOOR500, 230 V / 2300 W, spina UE
169.613	UNIFLOOR500, 230 V / 2300 W, spina industriale
169.614	UNIFLOOR500, 230 V / 2300 W, spina CH
169.615	UNIFLOOR500, 120 V / 1800 W, spina US
169.616	UNIFLOOR500, 120 V / 1800 W, senza spina
169.617	UNIFLOOR500, 100 V / 1500 W, spina JP

Accessori UNIFLOOR500

	116.798	Spazzola metallica in ottone con impugnatura in legno
	169.251	Taglierina laterale
	170.556	Calibro di regolazione dell'ugello
	145.582 165.176 165.179	Resistenze 230 V / 2200 W Resistenze 120 V / 2100 W Resistenze 100 V / 1600 W



MINIFLOOR- efficiente e accessibile a tutti

L'unità motrice di MINIFLOOR trasforma in pochi secondi il vostro apparecchio portatile ad aria calda in una saldatrice automatica MINIFLOOR. In tal modo è possibile incrementare la qualità della saldatura, facilitare il lavoro e ridurre notevolmente le tempistiche. Può essere impiegato per cordoni di saldatura a partire da 1.20 metri, e grazie al suo peso contenuto (5.3 kg) è facilmente trasportabile. Il MINIFLOOR salda i bordi senza giunture e a

Saldatrice automatica ad aria calda

MINIFLOOR

1		Compatibile con apparecchi precedenti: anche i modelli TRIAC precedenti possono essere collegati grazie alle unità di conversione.
2		Montaggio /smontaggio dell'avvolgicavo senza strumenti: qualora non fosse possibile utilizzare l'avvolgicavo, il filo può comunque essere reinserito in maniera controllata nell'ugello di saldatura veloce.
3		Incredibilmente veloce: nonostante il suo peso contenuto, MINIFLOOR offre una velocità di saldatura di circa 2 m/min, corrispondente a quasi il doppio di una saldatrice manuale.
4		La chiusura rapida a scatto per il supporto consente il montaggio e lo smontaggio del TRIAC in pochi secondi. La corrente elettrica per l'apparecchio manuale è integrata all'unità motrice del MINIFLOOR, come pure la possibilità di fissare il cavo.
5		Sensore di avvio integrato: con l'avvio ritardato regolabile individualmente nell'unità motrice del MINIFLOOR, è possibile gestire l'avvio dell'apparecchio secondo le proprie esigenze. Il lungo braccio guida garantisce un eccellente mantenimento della traccia.
6		La distanza minima di soli 51 mm assicura una saldatura senza problemi dei consueti raccordi e bordi rialzati. L'altezza d'installazione contenuta consente di effettuare saldature continue in spazi di accesso a partire da 295 mm.



velocità quasi doppia rispetto alla saldatura manuale.
Ideale per fughe corte e piccoli oggetti.



Professionale, economico, incredibilmente versatile:
MINIFLOOR (TRIAC più unità motrice) per brillanti professionisti
dei pavimenti.

Saldatrice automatica ad aria calda / unità di trasporto

MINIFLOOR unità motrice



- L'unica saldatrice automatica che offre la possibilità di connettere in maniera semplice un apparecchio manuale ad aria calda.
- Può essere impiegato per cordoni di saldatura a partire da 1.20 metri.
- Comprovata qualità svizzera.
- La saldatura ai bordi consente anche il passaggio lungo il cordone di saldatura – risparmiando tempo!
- Con 6.6 kg incluso TRIAC AT/ugelli, il MINIFLOOR è leggerissimo e facilmente trasportabile.
- NOVITÀ: stabilità direzionale migliorata!

Specifiche tecniche			
MINIFLOOR		solo unità motrice	con TRIACAT
Tensione	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60
Potenza	W	5	1600
Temperatura	°C		40 – 620
Gamma di quantità dell'aria	%		20 – 100%
Celerità di trasmissione	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Elettronica		Regolata	Regolata / Display
Soffianti			Motore a carboncini
Direzione di saldatura	mm		2.5 / 3.5
Dimensioni (L × L × A)	mm	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Peso	kg	5.3	6.6 (incl. ugelli)
Marchio di omologazione		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕ ⊞

Accessori MINIFLOOR unità motrice

	TRIAC AT / TRIAC ST Tutti i modelli e i codici degli articoli sono reperibili nel capitolo Apparecchi manuali
	154.266 Contenitore del MINIFLOOR
	156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister
	154.723 Inserto in gomma per il supporto del TRIAC (vecchia generazione Ø 64 mm)
	100.303 Ugello a tubo Ø 5 mm per il TRIAC
	Ugello di saldatura veloce "air-slide" per Ø ugello a tubo di 5 mm (100.303), push-fit
	105.432 Ø 4 mm
	105.433 Ø 5 mm (consigliato)
	159.436 Ruota guida 2.0 mm di ricambio
	163.870 Peso aggiuntivo, aumenta la stabilità direzionale. Compatibile con i modelli precedenti

MINIFLOOR unità motrice

N. articolo

- 154.330 MINIFLOOR unità motrice, con spina UE; 230V
- 154.334 MINIFLOOR unità motrice, con spina CH; 230V
- 154.337 MINIFLOOR unità motrice, con spina UK; 110V
- 157.685 MINIFLOOR unità motrice, con spina UK; 230V
- 154.338 MINIFLOOR unità motrice, con spina AUS; 230V
- 154.335 MINIFLOOR unità motrice, con spina USA/GIAPP.; 120V
- 154.336 MINIFLOOR unità motrice, senza spina; 230V

La fornitura comprende: Custodia in plastica, supporto del rullo, il rilievo di gomma set Ø 57 – Ø 60 mm, chiusura in velcro 2 pezzi, guida di istruzioni

Accessori generali



GROOVER500-LP – Fresatrici per fughe senza cavi, efficiente, affidabile

Nel lavoro – anche su pavimenti irregolari in plastica e in materiali naturali, vicino al bordo o lungo una linea di scorrimento – nessuna sfida è impossibile per la fresatrice per fughe a batteria GROOVER 500-LP di Leister. Dimenticate il fastidioso groviglio di cavi e la noiosa ricerca di energia elettrica durante i lavori. Con GROOVER500-LP trasformate il vostro posto di lavoro in un attimo. Senza cavi, efficiente, affidabile - la vostra GROOVER 500-LP.

Fresatrice per fughe

GROOVER 500-LP

- | | | |
|---|---|--|
| 1 |  | Lavoro senza fili grazie al funzionamento a batteria con la massima flessibilità |
| 2 |  | Luce a LED per l'illuminazione della zona di fresatura |
| 3 |  | Arresto laterale per la fresatura lungo guide |
| 4 |  | Rullo tastatore per una fresatura affidabile - anche su terreni irregolari |





Fresatrice per fughe pratica, utile e maneggevole per pavimentisti, appaltatori, decoratori d'interni e arredatori d'interni.



L'adattatore per aspirapolvere permette il collegamento di un aspirapolvere. Massima prestazione di aspirazione garantita.

Fresatrice per fughe

GROOVER500-LP



- Lama di fresatura universale per rivestimenti in plastica e materiali naturali
- Supporto a tre punti per una maggiore stabilità
- Rullo di guida regolabile per una fresatura sicura su rivestimenti in gomma a rilievo
- Rullo di tracciamento ottimizzato per il corretto posizionamento

Specifiche tecniche

Tensione batteria	V ===	18
Capacità della batteria agli ioni di litio	Ah	5.0
Caricabatteria	V~	230; 120
Numero di giri al minimo	U/min	5000
Diametro lama di fresatura	mm	130
Profondità di fresatura	mm	0 - 6, continua
Dimensioni L x H x I	mm	445 x 212 x 336
Peso (incl. sacco per la polvere)	kg	5.5
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		□

Cod. articolo

- 167.451 GROOVER500-LP, 230 V, lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica, con spina CH/UE
- 168.171 GROOVER500-LP, 120 V, lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica, con spina CH/UE

Dotazione di fornitura: Fresatrice per fughe, 2x batteria LP18/5.0, caricabatteria, adattatore per aspirapolvere, sacco per la polvere nero, tubo polvere, dado a risvolto, chiave a brugola, Quick Guide, valigetta in plastica

Accessorio GROOVER500-LP

	167.024	Lama diamantata policristallina, ø 130 x 3,5mm, Z6, forma conica
	167.025	Lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 2,8mm, Z12, forma parabolica
	167.026	Lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica
	166.642	Adattatore per aspirapolvere, diametro di collegamento 27mm / 36mm
	166.869	Sacco per la polvere nero

GROOVER: Fresare senza polvere

GROOVER fresa le fughe di saldatura nei rivestimenti da pavimento in PVC-P, PE e linoleum, anche di elevato spessore e durezza. L'apparecchio scorre su tre rulli e fresa in profondità ed in modo uniforme anche alle alte velocità.



Motore potente idoneo a lavorare rivestimenti in PVC, PUR e linoleum.

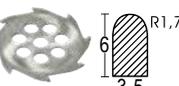
Fresatrice per fughe

GROOVER



- Fresatura di tutti i rivestimenti da pavimento
- Altissimo numero di giri della fresa a due velocità
- Rullo di guida regolabile per la precisione della traccia
- Lavorazione priva di polveri e residui grazie alla ventola di aspirazione integrata e al sacco per la polvere
- Possibilità di fresatura estremamente vicino ai bordi

Accessori GROOVER

	102.401 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale
	102.402 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 4$ mm, forma circolare
	102.403 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 2.8$ mm, forma circolare
	102.405 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma circolare
	102.406 Lama diamantata $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma semicircolare
	126.448 Valigetta 605 x 486 x 312 mm Plastica verde (compresa nella fornitura)

Specifiche tecniche

Tensione	V~	120 / 230
Potenza	W	350 / 700 (2 livelli)
Velocità fresa	U/min.	Livello 1: 14 500 (350 W) Livello 2: 18 500 (700 W)
Regolazione della profondità di fresatura	mm	0 - 4
Dimensioni (L x P x H)	mm	240 x 205 x 255
Peso	kg	6.7 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Classe di protezione II		Ⓜ

Cod. Art.:

- 108.393 GROOVER230V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con spina Euro, valigetta
- 111.032 GROOVER230V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma circolare, con spina Euro, valigetta
- 108.397 GROOVER120V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con spina UK gialla, valigetta
- 108.395 GROOVER120V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con presa US polarizzata, valigetta

GROOVY: Leggera e maneggevole

La nuova sgorbia per fughe «GROOVY» è il nuovo utensile leggero e maneggevole per l'esperto professionista della posa di tutti i rivestimenti da pavimento elastici in PVC o linoleum. La sua forma ergonomica consente di ottenere, in modo ben definito e pulito e con la minima pressione, la profondità e la larghezza desiderate della fuga fino a filo parete.

Sgorbia per fughe

GROOVY



- Leggera e maneggevole
- Preparazione delle fughe senza fresa
- Transizione in completa pulizia dalla fuga eseguita con la fresatrice meccanica a filo parete
- Ideale per le superfici piccole e di difficile accesso
- Precisione operativa grazie alla guida rullo
- Sgorbiatura fino a filo parete
- Profondità regolabile della fuga

Specifiche tecniche

Larghezza fuga	mm	3.5
Profondità fuga	mm	0.5 - 2.5
Dimensioni (L x P x H)	mm	180 x 42 x 92
Peso	kg	0.290

Cod. Art.:

150.809 Sgorbia per fughe «GROOVY» 3.5 mm per rivestimenti da pavimento elastici

Accessori GROOVY

	151.394	Ammortizzatore
	150.815 154.717	Lame di sgorbiatura Ø 3.5 mm Lame di sgorbiatura Ø 2.5 mm
	154.279	Ruota guida di ricambio Ruota guida 1.8 mm

Ideale per le superfici piccole e di difficile accesso.



Esecuzione pulita delle fughe fino a filo parete.



Posizionamento semplice e preciso grazie ai rulli guida integrati.



Accessori generali

	100.303 107.144	Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 15° Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 15°		150.809	Gougeur à main « GROOVY» 3.5 mm pour revêtements de sol élastiques
	105.576 131.867	Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90° Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90°		150.815 154.717	Lame di sgorbiatura Ø 3.5 mm Lame di sgorbiatura Ø 2.5 mm
	105.567 105.575	Ugello a tubo Ø 5 mm, 150 mm, rettilineo (HOTJET) Ø 5 mm, 100 mm, rettilineo (TRIAC)		157.544	Collaboratori universali Forbici 260 mm con speciale seghettato
	105.431 105.432 105.433	Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto 4 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto		117.000	Coltello da taglio con distanziatore da 0,6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse
	107.139 107.137	Ugello di saldatura rapida 4.5 x 12 mm per saldature a gola su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto per nastro da 8 mm su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto		117.005	5 lame di ricambio
	159.848 160.550	Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto		117.007	1 distanziatore universale 0.6 mm
	106.992 106.993	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm 5.7 mm, profilo A 7 mm, profilo B		106.969	Lama a quarto di luna compreso la cassa di cuoio, lamierina dell'acciaio inossidabile da 100 millimetri
	165.937	Ugello per lisciare inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm		122.541	Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969)
	107.270	Ugello a fessura larga 150 x 12 mm, applicabile ad innesto (ELECTRONST)		137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
	142.281	Ugello rasatore (ELECTRONST)		138.902	Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	148.933	Tubo di protezione (ELECTRONST)		138.539	Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi)
	151.068	Piedino raccomandato		116.798	Spazzola di ottone
	106.970 106.971	Rullo pressore (ottone) per fili per saldatura Ø 4 - 5 mm per fili per saldatura Ø 2 - 4 mm		142.647	Spazzola di ottone Ø 3 mm
	106.966 106.968	Pialla per fughe Lame sostitutive per pialla per fughe		160.353	Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR5 x 2.5 mm², con 1 x CEE400 V e 2 prese UE230 V
				161.152	Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR5 x 2.5 mm², con 1 x CEE400 V e 2 x presa T23 CH230 V
				161.207	Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR 5 x 2.5 mm², con 1 x CEE400 V e 2 x Tipo Econ presa di messa a terra 230 V
				164.048	Rullo del cavo di alimentazione 45 m, 4 prese UE230 V
				160.015	Cavo di prolunga 15 m PUR5 x 2.5 mm², con spina CEE400 V
				159.239	Cavo di prolunga 15 m PUR3 x 2.5 mm², con spina europea 230 V



Pavimenti /
decorazioni interne

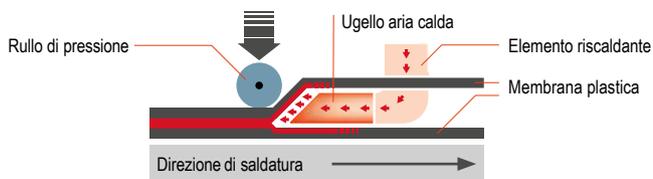
Leister. We know how.

Leister è considerata leader mondiale e pioniere nel campo della saldatura ad aria calda, con cuneo caldo e ad estrusione.

Leister Technologies AG offre strumenti di saldatura adeguati e di alta qualità per tutti quei settori dell'industria che prevedono lavorazioni di materie plastiche.

Know-how

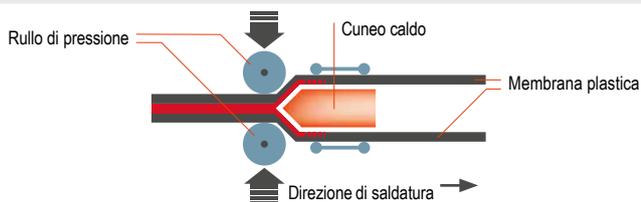
Sistemi di saldatura



Saldatura con aria calda

Apparecchi manuali, saldatrici automatiche e semiautomatiche

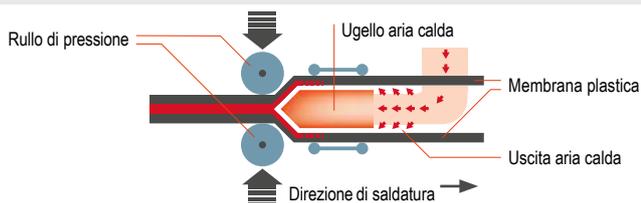
Nella saldatura ad aria calda, l'energia termica viene controllata e convogliata direttamente sul punto da lavorare. La quantità di pressione richiesta viene esercitata dai rulli di pressione.



Saldatura a cuneo caldo

Salatrici a cuneo caldo

Il processo nel quale il cuneo viene scaldato direttamente da resistenze elettriche (cartucce). Il calore generato viene trasferito direttamente sulla superficie da lavorare. Questo metodo è indicato anche per materiali spessi.



Saldatura con cuneo ad aria calda

Macchine per la saldatura a cuneo combinato

Con questa tecnica il preriscaldamento avviene con l'aria calda, mentre il cuneo metallico completa il processo di saldatura. L'aria preriscaldata provvede anche ad una parziale pulizia della superficie da saldare.



Saldatura a pendolo

Apparecchi manuali

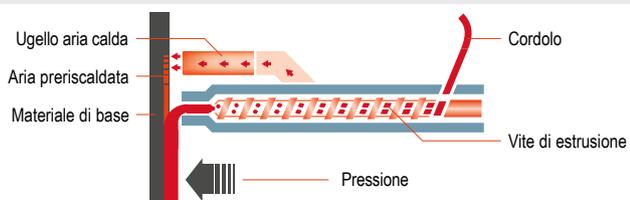
Questo procedimento prevede l'utilizzo di materiale d'apporto. Le superfici da saldare e il filo di saldatura vengono plastificate tramite aria calda combinata ad un movimento oscillante del saldatore.



Saldatura con ugello rapido

Apparecchi manuali

Questo processo prevede che il cordolo venga condotto alla zona di saldatura attraverso un apposito ugello munito di canale. La superficie di saldatura viene plastificata tramite aria calda e saldata con l'apporto di pressione.



Saldatura ad estrusione

Estrusori (FUSION & WELDPLAST)

Con questa tecnica, le parti da saldare vengono preriscaldare e congiunte tramite l'apporto di materiale plastificato. La plastificazione (cordolo di saldatura tritato e fuso) avviene grazie alla vite di estrusione.

Saldare plastica con Leister

Nella saldatura della plastica, la fusione dei materiali termoplastici avviene grazie alla combinazione di energia termica, pressione e velocità di saldatura. La combinazione di questi fattori è fondamentale per la saldatura in diversi campi di applicazione, quali: impermeabilizzazioni, ingegneria civile, tunnel, tende e teloni, insegne e cartelloni pubblicitari, posa di pavimenti, riparazione di veicoli, lavorazioni plastiche ed altri ancora.

Know-how

Tipi di saldatura

Saldatura senza materiale d'apporto

Applicazioni speciali

Coperture

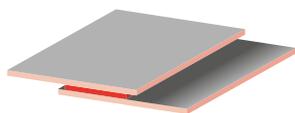
Tessuti tecnici

Ingegneria civile / GEO

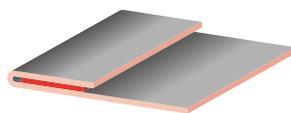
Lavorazione di materiali plastici

Pavimenti

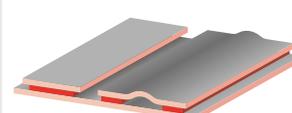
Sovrapposizione



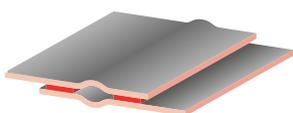
Orlatura



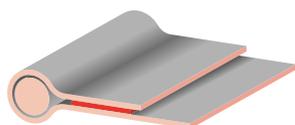
Per applicazione nastro



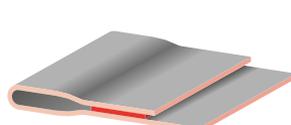
Sovrapposizione con canale di prova



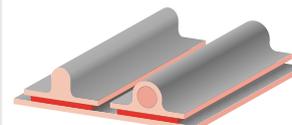
Orlo con cordone



A tasca

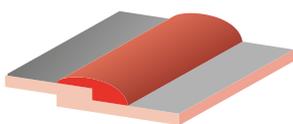


Antivandalismo

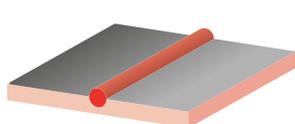


Saldatura con materiale d'apporto

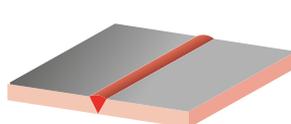
Saldatura a sovrapposizione



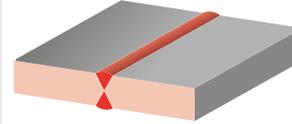
Saldatura pavimenti



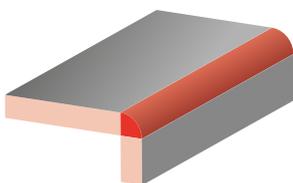
Saldatura a V



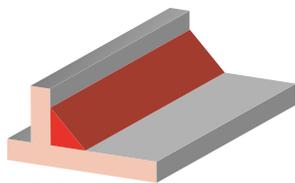
Saldatura a X



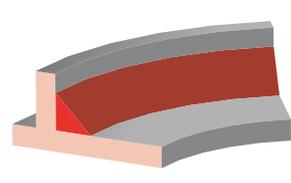
Saldatura angolo esterno



Saldatura angolo interno



Saldatura angolare



Note legali

Contenuto

Leister si adopera per garantire la correttezza, l'aggiornamento e la completezza delle informazioni ed ha prodotto i contenuti del presente dépliant con grande attenzione. Tuttavia Leister non può assumersi alcun tipo di responsabilità per le informazioni fornite in questo catalogo. Leister si riserva il diritto di modificare o aggiornare, in qualsiasi momento e senza nessun preavviso, tutte le informazioni offerte.

Copyright / diritti commerciali di tutela

Il testo, le immagini, i grafici e la loro disposizione sono soggetti alla tutela del diritto d'autore e alle altre leggi in materia di copyright. Le operazioni di riproduzione, alterazione, trasferimento o pubblicazione di parte o di tutti i contenuti del presente dépliant sono vietate in qualsiasi forma ad eccezione di finalità private non commerciali.

Tutti i marchi contenuti nel presente dépliant (marchi riservati come logo ed indicazioni commerciali) sono di proprietà di Leister Technologies AG o di terze parti. Non è consentito utilizzarli, copiarli o divulgarli senza previo consenso scritto.

Altre variazioni

Altre variazioni potranno essere apportate al presente catalogo in ogni momento senza preavviso.

© Copyright by Leister.



Have a look on:
www.youtube.com/user/leisterswitzerland



Like and share us on:
www.facebook.com/leisterworld

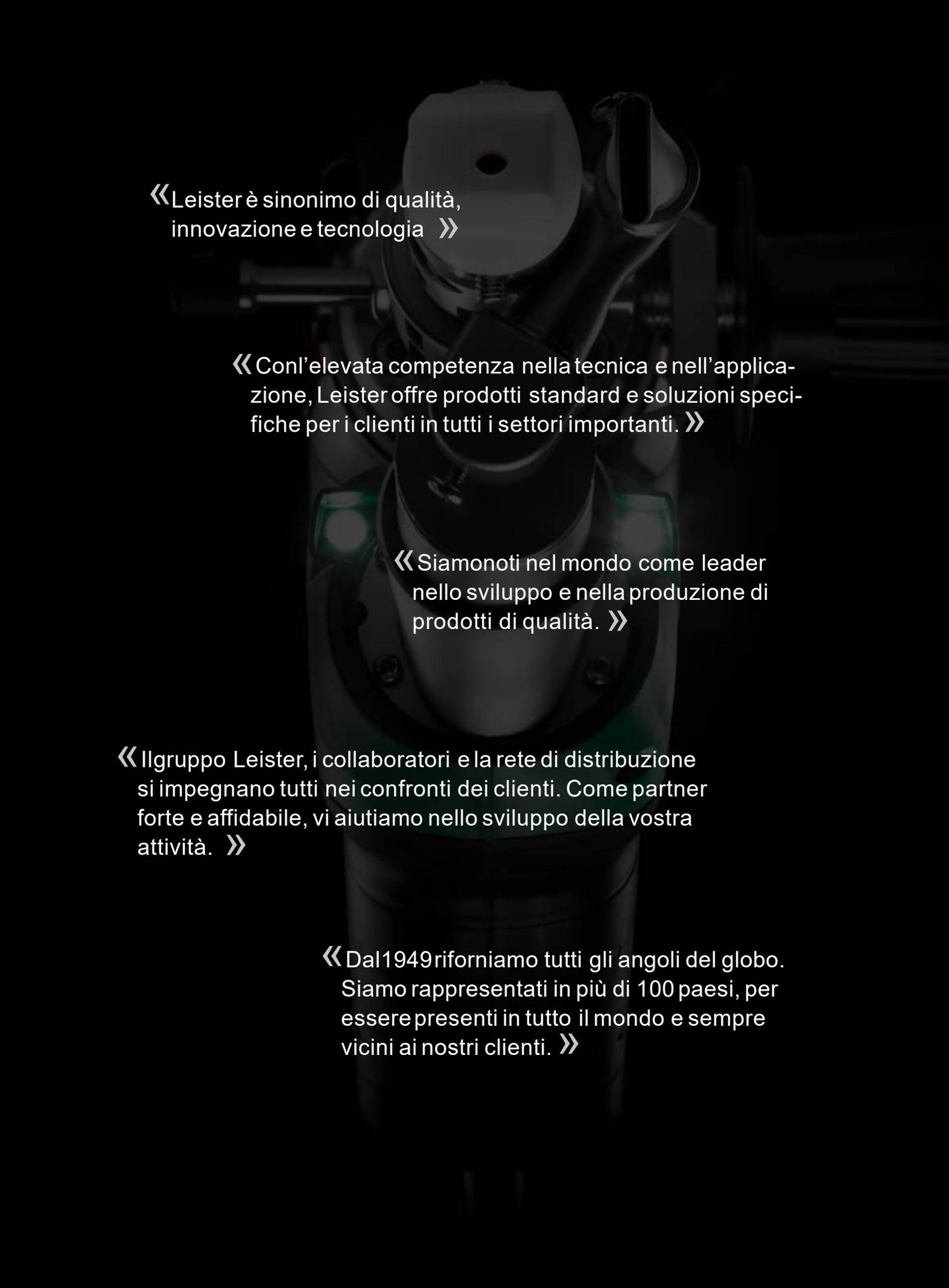


Follow us on Twitter:
twitter.com/leisterworld



join us on LinkedIn:
www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





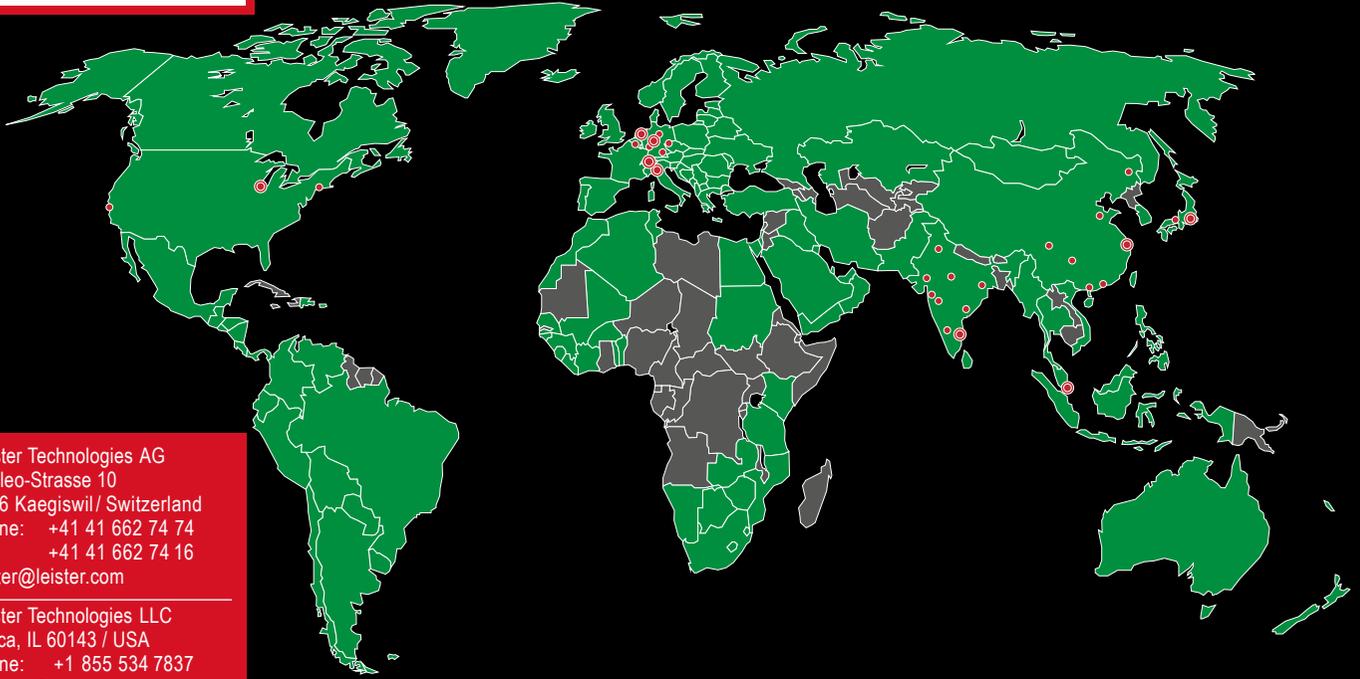
«Leister è sinonimo di qualità,
innovazione e tecnologia »»

«Con l'elevata competenza nella tecnica e nell'applicazione, Leister offre prodotti standard e soluzioni specifiche per i clienti in tutti i settori importanti. »»

«Siamonoti nel mondo come leader
nello sviluppo e nella produzione di
prodotti di qualità. »»

«Il gruppo Leister, i collaboratori e la rete di distribuzione si impegnano tutti nei confronti dei clienti. Come partner forte e affidabile, vi aiutiamo nello sviluppo della vostra attività. »»

«Dal 1949 riforniamo tutti gli angoli del globo.
Siamo rappresentati in più di 100 paesi, per
essere presenti in tutto il mondo e sempre
vicini ai nostri clienti. »»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

La fitta rete di distribuzione aziendale è formata da oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati in oltre 100 paesi.

Europe:	Sweden	Poland	Chile	Africa:	Asia Pacific:
Andorra	Switzerland	Romania	Colombia	Algeria	Bangladesh
Austria	Turkey	Russia	Ecuador	Botswana	Greater China
Belgium	United Kingdom	Serbia	Peru	Egypt	India
Cyprus	Vatican	Slovakia	Venezuela	Ivory Coast	Indonesia
Denmark	Albania	Slovenia		Kenya	Japan
Finland	Armenia	Ukraine	Central Asia:	Lesotho	Korea
France	Azerbaijan		Kazakhstan	Libya	Malaysia
Germany	Belarus	Americas:	Kyrgyzstan	Malawi	Mongolia
Greece	Bosnia-Herzegovina	Canada	Tajikistan	Morocco	Philippines
Iceland	Bulgaria	Mexico	Turkmenistan	Mozambique	Singapore
Ireland	Croatia	USA	Uzbekistan	Namibia	Sri Lanka
Italy	Czech Republic	Belize		North Sudan	Thailand
Luxembourg	Estonia	Costa Rica	Middle East:	South Africa	Vietnam
Malta	Georgia	El Salvador	Bahrain	Swaziland	
Monaco	Hungary	Guatemala	Iran	Tunisia	Oceania:
Netherlands	Kosovo	Honduras	Iraq	Zambia	Australia
Norway	Latvia	Nicaragua	Israel	Zimbabwe	New Zealand
Portugal	Lithuania	Panama	Jordan		
Liechtenstein	Macedonia	Argentina	Qatar		
San Marino	Moldova	Bolivia	Saudi Arabia		
Spain	Montenegro	Brazil	U.A.E		

© Copyright by Leister, Switzerland

Distributore Indirizzo:

F. Jannone AG



Grünaustrasse 10
CH - 3084 Wabern

Tel. +41 031 960 90 60
Fax +41 031 960 90 61

info@jannone.ch
www.jannone.ch