

En quelques secondes • précis • sûr • protégé ESD



En quelques secondes • précis • sûr • protégé ESD



HOT JET S



HOT JET S DIGITAL



Dessouder et souder sans contact
les composants CMS et DIP

ISO 9001

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LEISTER HOT JET S

Tension	V~	100, 120, 230
Fréquence	Hz	50/60
Puissance	W	460, 460, 460
Température	°C	20 – 600, réglable en continu
Débit d'air	l/min.	20 – 80, réglable en continu
Pression	mbar	max. 16
Niveau sonore	L _{PA} (dB)	59
Poids	g	375 sans câble, 580 avec 3m câble
Dimensions	mm	235 x 70, poignée Ø 40
Sécurité électrique:	Double isolation	

LEISTER HOT JET S DIGITAL

Tension	V~	100, 120, 230
Fréquence	Hz	50/60
Puissance	W	460, 460, 460
Température	°C	20 – 600, réglable en continu
Débit d'air	l/min.	20 – 80, réglable en continu
Pression	mbar	max. 16
Niveau sonore	L _{PA} (dB)	59
Poids	kg	2,1 Appareil manuel sans câble 0,375
Dimensions	mm	245 x 180 x 200, poignée Ø 40
Sécurité électrique:	Double isolation	

LABELS



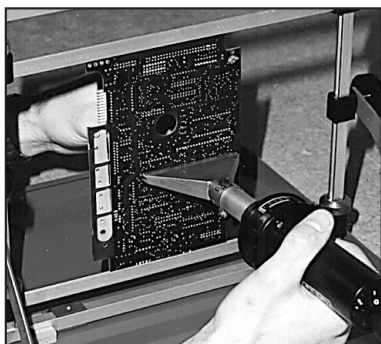
L'appareil est certifié CCA

100 diverses séries de buses et plus de 700 buses spéciales pour dessouder, de notre propre fabrication



▶ Nous livrons sur demande des buses spéciales dans le monde entier, sous 2 à 3 semaines après réception de dessins ou du composant lui-même accompagné de sa carte support.

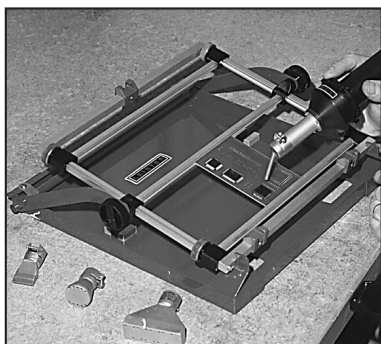
▶ Le changement des buses est rapide et facile grâce à leur système de fixation et d'emboîtement conique sur le fourreau en inox de l'appareil LEISTER.



Dessoudage d'un gros connecteur



Enlèvement de restes d'étain au moyen d'air chaud et d'une tresse



Après positionnement, le composant CMS, est soudé en quelques secondes

▶ **Fourniture d'air chaud** suffisante pour dessoudages rapides grâce à puissance de chauffe et débit d'air élevés.

▶ **Débit d'air** de 10 à 80 l/min, réglable en continu par électronique.

▶ **Le flux d'air chaud** peut aussi être réglé de façon particulièrement précise pour souder et dessouder de petits composants.

▶ **Température** de 20 °C à 600 °C réglée en continu par électronique.

▶ **Incorporation** en machines ou appareils sous certaines conditions.

▶ **Prise en main sûre** grâce à un pied en plastique coulissant qui peut être également facilement enlevé.

▶ **Travail agréable** grâce à un niveau sonore réduit à seulement 59 L_{PA} (dB).

▶ **Raccordement possible à une installation antistatique (ESD)** grâce à un bouton monté en série.

▶ **Autres utilisations:**
Rétraction, soudage des plastiques, polymérisation de raccordement de fibres optiques.

Station de soudage à air chaud avec régulation PID



Notre programme de fabrication comprend plus de 800 diverses buses de série ou spéciales pour: PLCC, LCCC, FPPLCC, QFP, TAB, BQFP, SO, SOL, TSOP, VSO, DIP, SIP, PIN-Grids, Socles et Connecteurs.

Les composants type Fine-Pitch et Pin-Grids (PGA) sont également soudables ou dessoudables sans contact et sans ponts de soudure.

- ▶ Régulation de température par thermoélément
- ▶ Stabilité élevée et vitesse d'ajustement par régulation PID
- ▶ Affichage digital simultané des valeurs de consigne et obtenue
- ▶ Précision de consigne et de régulation $\pm 1^\circ\text{C}$
- ▶ Reproductivité des processus de soudage et dessoudage
- ▶ Débit d'air réglable par électronique
- ▶ Conforme à la norme EMV
- ▶ Possibilité de raccordement anti-statique ESD
- ▶ Support d'appareil ergonomique
- ▶ Support de buses ininflammable
- ▶ Plus de 800 buses de dessoudage diverses



Rétraction de gaines, films, manchons thermorétractables ainsi que gaines thermosoudables rétractables et pièces préformées. Séchage de surfaces humides. Soudage de thermoplastiques.

LEISTER dispose d'un réseau mondial d'agences de vente et de services après-vente agréés dans plus de 50 pays et offre un service clientèle comme des conseils individuels et des démonstrations de ses appareils et la réalisation d'échantillons relatifs à des solutions spécifiques aux clients



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen/Suisse
Tel. + 41 - 41 - 662 74 74
Fax + 41 - 41 - 662 74 16
e-mail leister@leister.com
<http://www.leister.com>

