



# **F.** Jannone AG Offizieller Vertriebspartner





Crevettes Ferme HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Réservoir d'eau HDPE 2.0 mm

# Génie civil / Tunnels / Décharges

Comparaison de produits soudeuses automatiques	72
Comparatif appareils extrudeuses-soudeuses	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Qualitiy System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Système de contrôle à vide	90
Système de contrôle à air comprimé	91

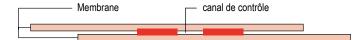
# Appareils manuels

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37



Par recouvrement avec canal de contrôle

Par recouvrement sans canal de contrôle





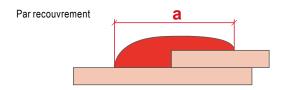
# Comparaison de produits – Soudeuses automatiques

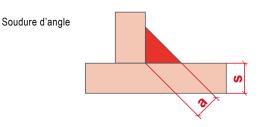
		TI.					
Type d'appareil	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Tension V~	230	230	230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. Puissance W	2800	2800	1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Température °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Vitesse m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 - 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 - 2.5 (4.0/6.0 <sup>1</sup> )	0.5 – 5
Max. Force d'assemblage N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Largeur de soudage mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Chevauchement maximum mm	150	150	125	125	125	125	
Enregistrement	-11	-11	-11	-11			
Écran numérique	$\checkmark$	$\checkmark$	✓	✓	$\checkmark$		$\checkmark$
$Dimensionsmm\;(L\times I\times \;H)$	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Poids kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Marque de conformité	C€	C€	CE	CE	CE	C€	CE
Classe de protection							<b>(</b>
Procédures de soudage							
Soudage à panne chauffante	✓	✓	✓				
Chauffante avec panne combinée				✓	✓	✓	✓
Applications							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 - 3.0 mm *(seulement coin acier)	0.5 - 3.0 mm * (seulement coin acier)	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm	0.5 – 3.0 mm
Page catalogue	74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Détails voir page 82

Attention : ces indications ne sont fournies qu'à titre de recommandation par Leister, les épaisseurs min. possibles peuvent varier en fonction des spécifications des matériaux. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre distributeur Leister.

<sup>\*</sup> Veuillez noter que le PVC, le CSPEet tous les produits chlorés ne doivent être soudés qu'avec des pannes en acier.



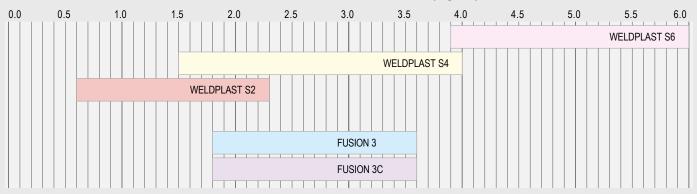


# Comparaison de produits

	Extrudeuse	manuelle régulée nu	Extrudeuse manuelle à chauffage par air		
			1		The state of the s
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Epaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Poids kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Longueur mm	821	560	450	690	588
Tension V~	230	230	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	<b>√</b> √	<b>√</b> √	$\checkmark\checkmark$	$\checkmark\checkmark$	<b>√</b> √
Construction de conduites	<b>√</b> √	<b>√</b> √	$\checkmark\checkmark$	$\checkmark\checkmark$	$\checkmark\checkmark$
Décharge/génie civil	<b>//</b>	<b>√</b> √	✓	$\checkmark\checkmark$	$\checkmark$
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	non	non
Remarques	1	1	1	2	2
Page catalogue	84	85	86	87 / 88	87 / 88

- √ √ très adapté ✓ adapté
- 1: Les températures de l'air et de plastification sont affichées sur un écran et peuvent être réglées séparément et en continu. 2: La température de l'air est réglée à l'aide d'un potentiomètre (bouton rotatif). Le chauffage de la masse en plastique s'effectue grâce à l'air de préchauffage.

# Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)





# GEOSTARG5 / G7 – Plus rapides, plus légères, plus intelligentes

Le génie civil redéfini : Avec la soudeuse automatique à panne chauffante GEOSTARpour le soudage de lés d'étanchéité géosynthétiques. Construction robuste avec châssis en fonte d'aluminium dont le poids a été allégé au maximum pour des marges de puissance extrêmes. Panneau de commande avec voltmètre intégré permettant de contrôler en permanence les paramètres de soudage et la tension secteur. Changement de la panne chauffante en moins d'1 minute, grande ouverture pour le passage de matière, introduction facile des géomembranes grâce

Soudeuses automatiques à panne chauffante

# GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS



- · Vitesse de soudage jusqu'à 12 m/min
- La panne plus longue du G7 représente une vitesse de soudage accrue jusqu'à 45 % par rapport au G5
- · Puissance de chauffe très élevée
- · Indicateur numérique de la pression d'assemblage
- Voltmètre intégré
- · Changement de la panne chauffante en moins d'une minute!
- · Garde au sol réglable

Caractéristiques techniques		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2800
Température de chauffe max.	°C	460
Panne chauffante	mm	130 × 50
Chevauchement maximum	mm	150
Force d'assemblage maximale	N	1500
Largeur de soudure	mm	2 × 15
Vitesse d'entraînement*1	m/min	0.8 – 12
		Niveau 1: 0.8 – 7
		Niveau 2: 1.5 – 12
Dimensions (L × I × H)	mm	482 × 278 × 269
Poids	kg	17.7
Matériaux	mm	HD-PE 1.0 – 3.0 mm
		PP, LD-PE ,TPO, FPO
		Autres matériaux sur demande
		, tall 35a.saa., 3al dollarido
Label de conformité		C€
Classe de protection I		
** 5		

<sup>\*1</sup> Passage du niveau 1 à2 par changement de position des roues dentées

N°	ď	ar	tic	le:

151.035 GEOSTARG7,230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug

155.152 GEOSTARG7 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne

Étendue de la fourniture : Soudeuse automatique, mallette de transport, 3 clés mâles coudées pour vis à six pans creux, brosse de nettoyage, guide d'instruction

Caractéristiques techniques		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2800
Température de chauffe max.	°C	460
Panne chauffante	mm	90 × 50
Chevauchement maximum	mm	150
Force d'assemblage maximale	N	1500
Largeur de soudure	mm	2 × 15
Vitesse d'entraînement*1	m/min	0.8 – 12
		Niveau 1: 0.8 – 6
		Niveau 2: 1.5 – 12
Dimensions(L × I × H)	mm	482 × 278 × 269
Poids	kg	16.4
Matériaux	mm	HD-PE 0.8 – 3.0 mm
		PP, LD-PE ,TPO, FPO, PVC-P*2,
		CSPE*2, EIA*2
		Autres matériaux sur demande
Label de conformité		C€
Classe de protection I		<b>(1)</b>

<sup>\*2</sup> Avec panne acier

#### N° d'article:

151.683 GEOSTARG5,230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug

156.135 GEOSTARG5 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne

Étendue de la fourniture : Soudeuse automatique, mallette de transport, 3 clés mâles coudées pour vis à six pans creux, brosse de nettoyage, guide d'instruction

à une nouvelle géométrie des pannes, et trois positions différentes pour position garage et position entretien. GEOSTAR se décline en deux modèles : GEOSTAR G5 et GEOSTAR G7



Lors d'un essai sur le terrain (Afrique du Sud), la GEOSTAR soude sans aucune difficulté une longueur de 240 m en une seule phase.

# Accessoires

# GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

		•
	148.489	Kit panne chauffante GEOSTARG7, 130 × 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	151.684	Kit panne chauffante GEOSTARG5, 90 × 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
- Aller	153.557	Panne en acier avec canal de contrôle 90 × 50 mm, 230V/2500W
	149.174	Kit panne chauffante GEOSTARG5, 90 × 50 mm,120V/1600W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	153.560	Panne en acier avec canal de contrôle 90 × 50 mm,120V/1600W
		autres pannes sur demande
3	153.361	Rouleau d'entraînement D50 mm × 50 (75) mm; Traction étape, l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle
20	153.338	Rouleau d'entraînement D50 mm × 50 mm
	153.359	l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle acier, bords arrondis, avec canal de contrôle autres rouleaux sur demande
0	155.568	Rouleau à profil droit de 50 mm avec vis
	154.272	Rouleaux en silicone de 78 mm avec vis
	154.676	Rouleaux en silicone de 50 mm avec vis
	146.204	Chariot de soudage pour la confection pour Geostar
# 8	146.346	Support latéral du chariot de soudage pour la confection (4 pièces nécessaires)
	151.847	Brosse en laiton

Autres accessoires voir www.leister.com/geostar

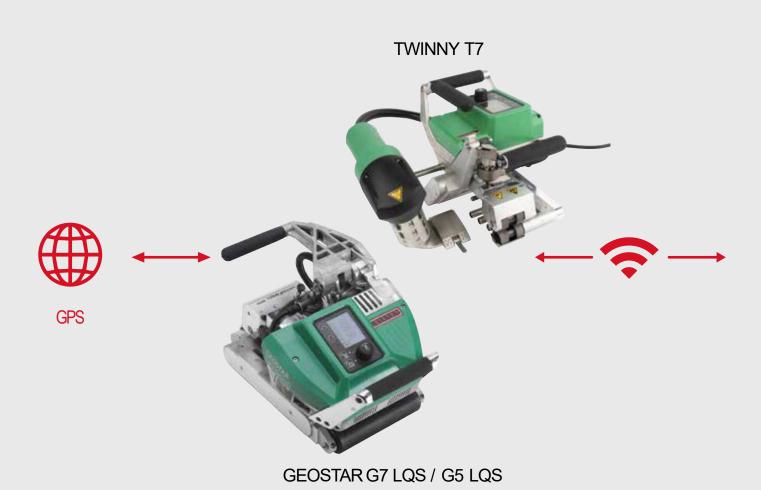






# LQS - Leister Quality System

Le Leister Quality System (LQS)vous permet d'établir une documentation qualité complète de vos travaux de soudage. Vous avez la possibilité de consigner chaque cordon de soudure sous forme de tableau, de graphique et même de coordonnées GPS. Le Leister Quality System offre tous les avantages de cette technologie de pointe. Vous pouvez ainsi vous différencier clairement de vos concurrents et convaincre votre maître d'ouvrage!





Localisation ultra-précise! Grâce à la fonction GPS que vous pouvez activer, vous pouvez affecter précisément les cordons de soudure au site concerné (pour les formats GPS et GLONASS).



#### LQS

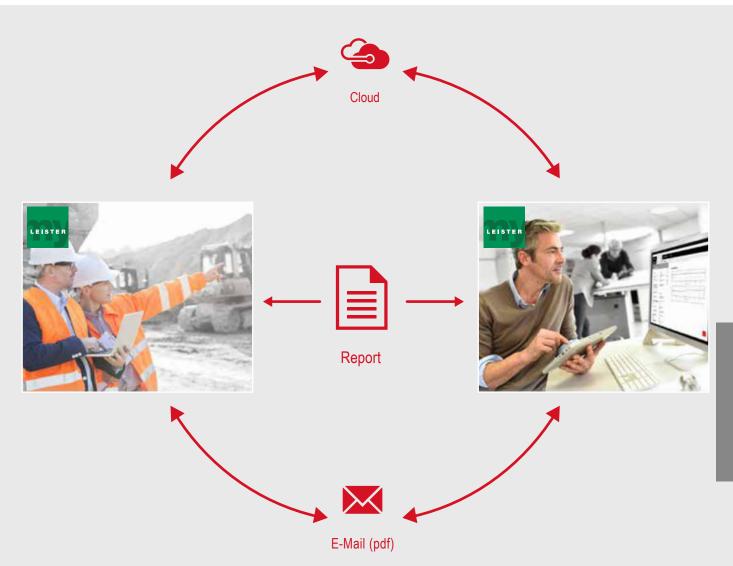
- Enregistrement des données activable
- Surveillance des paramètres de soudage via une fonction d'alarme
- Mémoire permettant d'enregistrer 10 000 soudures



Transmission sans fil des données Après le soudage, les données peuvent être confortablement transmises par WiFi. La transmission ne prend que quelques secondes.



GEOSTARLQS en utilisation sur le terrain.





Analyse des données sur des appareils mobiles

L'analyse des données se fait par voie numérique via l'application LQS. Cette application est disponible gratuitement sur Windows Store et Google Play Store. Les menus LQS sont structurés de manière très simple et adaptés aux besoins des utilisateurs.



Cloud de données

Le cloud de données vous offre de nombreuses possibilités supplémentaires :

- Fonction cloud pouvant être activée/désactivée
- · Sauvegarde externe des données
- Gestion des appareils
- · Gestion des utilisateurs
- Accès décentralisé aux données de soudage, par exemple depuis votre bureau



Rapport de soudage L'application LQS permet d'effectuer tous les enregistrements courants :

- rapport de soudure
- Tableaux et graphiques
- Formats PDF et CSV

# COMET / COMET USB : La panne polyvalente

La soudeuse automatique compacte est utilisée dans le monde entier pour effectuer des tâches quotidiennes difficiles. Cette petite machine puissante est optimisée pour répondre aux sollicitations élevées, que ce soit dans les décharges, les mines ou les tunnels. Grâce au système à clé USB adapté aux chantiers de construction, même le transfert de données est un jeu d'enfant.

Soudeuse automatique à panne chauffante

#### COMET



- · Légère et compacte
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- Réglage de la température et de l'entraînement
- · Simple et conviviale

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Epaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × I × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		C€
Classe de protection I		<b>(1)</b>

#### N° d'article:

107.547	COMET, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W*
107.538	COMET, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W*
107.558	COMET, avec panne 50 mm pour PVC, 230 V / 1200 W*
145.893	COMET, avec panne 95 mm pour PE, 230 V / 1850 W*
	*avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande

Soudeuse automatique à panne chauffante

#### **COMET USB**



- · Affichage digital de la pression d'assemblage
- · Enregistrement sans faille de tous les paramètres de soudage importants
- · Système à clé USB adapté aux chantiers de construction
- · Transfert de données simple

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Epaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × I × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		C€
Classe de protection I		

#### N° d'article:

137.626 COMETUSB, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W\* 138.088 COMETUSB, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W\*

\* avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande

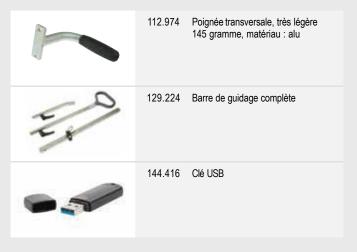


COMET à l'œuvre dans les tunnels ...



... ou dans les décharges.

# Accessoires COMET / COMET USB





Parfaitement protégée dans la mallette d'outils. Numéro d'article: 126.448 (comprise dans la livraison)



Les rôles sont compatibles avec les machines de soudage COMET et TWINNY T et S.

#### Possibilités d'application de COMET/COMETUSB

Puissance 1850 W		1850 W		00 W	12	00 W
Type de matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau
PE-HD, PE-C, PP	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm acier	2.0 – 3.0 mm	50 mm acier	1.0 – 2.0 mm

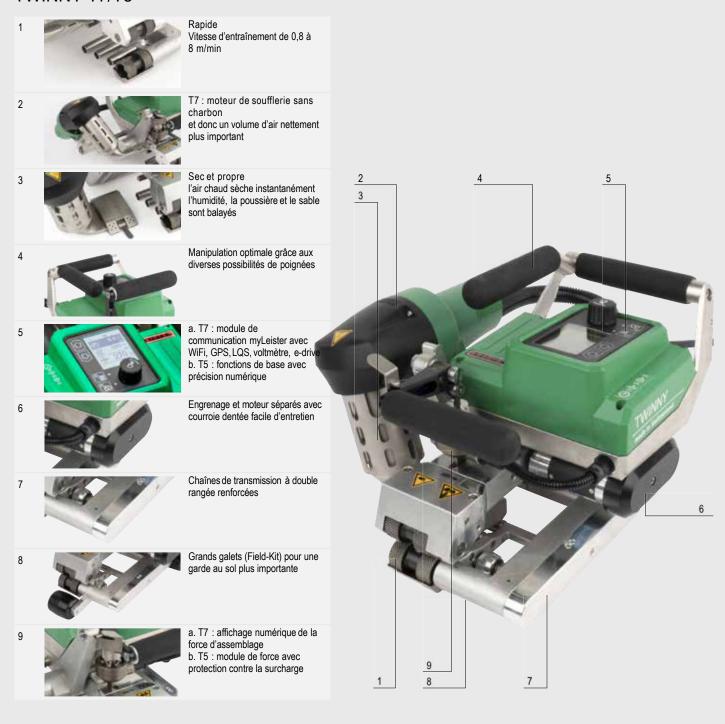


# Allumer et souder - TWINNY T7 et TWINNY T5

Si vous voulez souder rapidement, facilement et en toute sécurité des géomembranes fines ou épaisses (de 0,5 à 2,5 mm), les soudeuses automatiques TWINNY T7 ou TWINNY T5 vous seront d'une grande utilité. Un design pratique et une utilisation intuitive transforment les deux soudeuses automatiques en de véritables multitalents. Avec en prime le plaisir de travailler! Vous souhaitez également consigner tous les paramètres de soudage et vous disposez d'une connexion numérique? Le TWINNY T7 répond à vos besoins: LQS, GPS, WiFi et connexion à l'application myLeister. Allumer et souder – TWINNY T7 et T5.

#### Soudeuse automatique à air chaud

#### TWINNY T7/T5







Écran TWINNY T5

#### Soudeuse automatique à air chaud

# **TWINNY T7/T5**



- puissantes : davantage de puissance de soudage grâce au chauffage 3 300 watts
   durables : les TWINNYT7 et T5 sont résistantes et faciles
- d'entretien

Caractéristiques techniques		TWINNY T7	TWINNY T5
Tension	V~	230	230, 120
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	3 450	3 450 (1 800 à 120 V)
Température max.	°C	560	560
Unité de soufflerie	tr/min	Moteur sans charbon sans entretien max. 18 000	Moteur à collecteur max. 12 000
Débit d'air	%	45-	·100
Chevauchement maximal	mm	125	
Force d'assemblage max.	N	1 000	
Entraînement	m/min	0,8-8	
LQS, WIFI, GPS		Oui	Non
Affichage numérique de la force d	'assemb	lage Oui	Non
Voltmètre numérique		Oui	Non
Alarme acoustique		Oui	Non
Protection contre la surcharge de la force de soudage		Alarme acoustique et visualisation sur l'écran	Mécanique
Dimensions L × H × I	mm	350 x 3	60 x 260
Poids	kg	10.5	9.9
Marque de conformité			:€
Classe de protection I		(-	

# Accessoires TWINNY T7/T5

TO THE PERSON NAMED IN COLUMN TO THE	155.629	Panne combinée longue, 50 mm, avec canal de contrôle
B	155.630	Panne combinée longue, 50 mm, sans canal de contrôle
TELL	155.634	Panne combinée courte, 50 mm, avec canal de contrôle
In the second	155.637	Panne combinée courte, 50 mm, sans canal de contrôle
	159.135	Poignée de guidage complète
	164.025	Indoor-Kit

97 TWINNYT7 230 V/3 450 W PCLACCLG50 mm versionpointue Field-Kit
14 TWINNYT7 230 V/3 450 WPCCACCLG50 mm versionpointue Field-Kit
16 TWINNYT7 230 V/3 450 W PCLSCCLG50 mm versionarrondie Field-Kit
18 TWINNYT7230 V/3450 WPCCSCCLG50 mm versionarrondie Field-Kit
20 TWINNYT7 230 V/3 450 WPCCSCCLG50 mm siliconeIndoor-Kit
22 TWINNYT5230 V/3450 WPCL ACCLG50 mm versionpointue Field-Kit
24 TWINNYT5 230 V/3 450 W PCCACCLG50 mm versionpointue Field-Kit
26 TWINNYT5230 V/3 450 W PCLSCCLG50 mm versionarrondie Field-Kit
28 TWINNYT5230 V/3 450 WPCCSCCLG50 mm versionarrondieField-Kit
30 TWINNYT5230 V/3 450 WPCCSCCLG50 mm siliconeIndoor-Kit
TWINNYT5 120 V/1 800 W PCCACCLG50 mm version pointue Field-Kit
TWINNYT5 120 V/1 800 W PCCSCCLG50 mm version arrondie Field-Kit
.2

PCL = panne combinée longue / PCC = panne combinée courte / ACC = avec canal de contrôle SCC = sans canal de contrôle / LG= largeur des galets

Compris dans la livraison : appareil, mallette d'appareil, brosse de nettoyage, notice d'utilisation

# TWINNY S: Le poids léger

Modèle léger, optimisé pour des soudures en angle dans la construction de tunnels. Egalement idéal pour les matériaux fins pour le terrassement et la construction hydraulique.



TWINNY T avec poignée transversale pratique pour des soudures en angle au plafond dans un tunnel.

Soudeuse automatique à panne combinée

#### TWINNY S



- · Maniement simple
- Faible poids
- · Vitesse de soudage élevée
- Réglage en continu de la température et de l'entraînement
- Résultat de soudage optimal, même dans des conditions du milieu défavorables

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	120 / 230
Puissance	W	2900
Température	°C	20 – 600
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse Entraînement 256:1 Entraînement 144:1	m/min	0.8 – 2.5 1.4 – 4
Force d'assemblage	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Dimensions (L × I × H)	mm	350 × 390 × 270
Poids	kg	6.5 – 6.9
Marque de conformité		C€
Classe de protection II		

#### N° d'article:

119.031 TWINNYS pour tunnels, 256:1, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, prise européenne

#### Étendue de la fourniture :

Version tunnel : appareil, notice d'utilisation, poignée de guidage courte, mallette de l'appareil

# Accessoires TWINNY S

	112.974	Poignée transversale, très légère 145 gramme, matériau : alu
	100.517 100.518	Panne combinée courte 50 mm, avec canal de contrôle 50 mm, sans canal de contrôle
	100.525 100.526	Panne combinée longe, complète 50 mm, avec canal de contrôle 50 mm, sans canal de contrôle, fendue, perforée
EXILERA	126.448	Mallette de transport (comprise dans la livraison)
	101.905 101.910 101.913	Résistance, 230 V / 2750 W pour TWINNY S Résistance, 230 V / 2100 W pour TWINNY S Résistance, 120 V / 1800 W pour TWINNY S

Rôles voir COMET.

# UNIDRIVE 500 - Sûr et économique – partout

Guidé par deux poignées, vous appliquez la bonne pression pour un soudage sûr.



Parfait pour souder les bandes d'étanchéité de joint.

#### Soudeuse semi-automatique

# **UNIDRIVE 500**



- sûr : paramètres constants et garantie de qualité même en cas de sous-tension
- · rapide : trois fois plus rapide que le soudage manuel
- personnalisé rapide de direction
- pratique : soudeuse automatique compacte et légère : 4,5 kg, 30 cm de haut
- économique : moteurs sans charbons ne nécessitant aucun entretien

Caractéristiques tech	niques	UNIDRIVE500	UNIDRIVE500	UNIDRIVE500
Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	1500	1800	2200
Température	°C		100 – 560	
Débit d'air	%		45 – 100	
Entraînement	m/min		0.7 - 4.5	
Niveau d'émission	$L_{pA}$ (dB)		70 (K = 3 dB)	
$Dimensions(L \times I \times H)$	mm	2	.97 × 173 × 27	5
Poids	kg		4.5	
Label de conformité			C€	
Classe de protection I				
N° d'article:				

163.144	UNIDRIVE500, 40 mm, 220-240 V/ 2200 W, PriseUE, rouleauxen silicone
163.146	UNIDRIVE500,40 mm, 220-240 V/ 2200 W, CEE,à3 pôles, bleue, rouleauxen silicone
163.150	UNIDRIVE500, 30 mm, 220-240 V/ 2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleauxen
	silicone
100 151	LINIDDI/FE00 40 mm 200 240 1// 2000 M/ CFF à 2 mâles bleve mules men exist

163.151 UNIDRIVE500,40 mm, 220-240 V/ 2200 W, CEE,à 3 pôles, bleue, rouleauxen acier 163.152 UNIDRIVE500, 15 mm, 220-240 V/ 2200 W, CEE3 pol. blau, rouleauxen acier Fournis dans la livraison: Soudeuse, mallette d'outils, clé pour vis hexagonale, guide rapide

# Accessoires UNIDRIVE 500

lll	164.586 164.576 164.403	Buse de soudage par recouvrement 15 mm 30 mm 40 mm
<b>(</b> )	163.930	Rouleau d'entraînement en acier 15 mm
•	163.357	Rouleau d'entraînement en acier 40 mm
TO	162.551	Roue de support en silicone
	161.156	Rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
	159.911	Roue pour rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	151.847	Brosse en laiton
	164.605 156.531	Mallette de transport UNIDRIVE500 Sangle de transport pour mallette Leister
	145.582 165.176 165.179	Eléments de chauffage 230 V / 2200 W Eléments de chauffage 120 V / 2100 W Eléments de chauffage 100 V / 1600 W



# WELDPLAST S6: Le bosseur

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure.



WELDPLASTS6, Gold Mine Mexique.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

# WELDPLAST S6



- · Débit vérifié 6 kg/h
- · Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- · Affichage multifonction

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 − 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L × I × H)	mm	821 × 116 × 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		C€
Classe de protection I		<b>(1)</b>

#### N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLASTS6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLASTS6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

# Accessoires WELDPLASTS6

	146.239 146.240	Patins de soudage complets Brut 54 × 40 × 52 mm Brut 74 × 50 × 58 mm
	146.241 146.706 146.242 145.899	Recouvrement 25 mm Recouvrement 30 mm Recouvrement 35 mm Recouvrement 40 mm
	146.245 146.246 146.247	Soudure en V 20 mm Soudure en V 25 mm Soudure en V 30 mm
	146.232 146.233 146.234	Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*) Soudure d'angle 25 mm (a = 17,5 mm*) Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.230 146.218	Soudure de coin Ø 14 mm Soudure de coin Ø 20 mm * a = soudure épaisseur
	447.055	·
	117.055	Grande buse de préchauffage, 35 mm
The state of the s	136.859	Buse de préchauffage XL, 50 mm
•	117.790	Conduite d'air chaud de côté (Position 9h/3h)
A A	116.367	Coffre de transport ultra-résistant WELDPLAST S6 (compris dans la livraison)
	149.744	Manchon d'isolation

Accessoires généraux



# WELDPLAST S4

L'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans balais et par conséquent sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'œuvre.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

#### WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- · Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- · Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L × I × H)	mm	560 × 110 × 300
Poids	kg	8.7
Marque de conformité		C€
Classe de protection I		

#### N° d'article:

146.812 WELDPLASTS4, 230 V/3680 W, 4–5 mm, conduit d'air en haut, prise euro, avec patin de soudage de recouvre. 40 mm, buse de pré-chauffage grande, mallette

WELDPLASTS4, 230 V / 3680 W, 3–4 mm, conduit d'air de côté, prise euro, avec patin de soudage brut, buses de pré-chauffage (grandes, moyennes et petites), mallette

#### Accessoires WELDPLASTS4

146.239 146.240	Patin de soudage complet Brut 54 × 40 × 52 mm Brut 74 × 50 × 58 mm
146.241 146.706 146.242 145.899	Recouvrement 25 mm Recouvrement 30 mm Recouvrement 35 mm Recouvrement 40 mm
146.243 146.244 146.245 146.246 146.247	Soudure en V 12 mm Soudure en V 15 mm Soudure en V 20 mm Soudure en V 25 mm Soudure en V 30 mm
146.525 146.231 146.232 146.233 146.234	Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*) Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*) Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*) Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*) Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
146.230 146.218	Soudure de coin Ø 14 mm Soudure de coin Ø 20 mm
	* a = soudure épaisseur
144.904	Tête d'angle 45°
145.704	Tête d'angle 90°
	Attention! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
117.064 117.065	Conduite d'air chaud de côté Conduite d'air chaud en haut
117.053 117.518 141.177	Buse de préchauffage, petite 20 mm moyenne 25 mm grande 35 mm
	Définite de médico forma
136.231	Réflecteur de préchauffage
	146.240 146.241 146.706 146.242 145.899 146.243 146.244 146.245 146.247 146.525 146.231 146.232 146.233 146.234 146.230 146.218 144.904 145.704 117.064 117.065

Accessoires généraux





# WELDPLASTS2 : la pièce de maître

Le WELDPLASTS2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder.



La robuste WELDPLASTS2 lors du soudage d'une « retouche » dans la construction d'un tunnel.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

# WELDPLAST S2 / S2 TPO



- · Soufflerie sans entretien
- · Parfaite qualité de soudure
- · Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- · Application couronnée de succès dans le monde entier

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau version standard		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L × I × H)	mm	450 × 98 × 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		<b>(1)</b>

#### N° d'article:

127.215 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, avec prise européenne
136.602 WELDPLASTS2, 230 V / 3000 W, TPO, avec prise européenne
Fournis dans la livraison : WELDPLASTS2, patin de soudage brut, mallette d'outils

# Accessoires WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945 145.946	Patin de soudage complet Brut 45 × 30 × 54 m Brut 74 × 50 × 47,5 mm
	145.896 145.947 145.897	Recouvrement 25 mm Recouvrement 30 mm Recouvrement 35 mm
	145.915 145.907 145.903 145.909	Soudure en V 8 / 10 mm Soudure en V 12 mm Soudure en V 15 mm Soudure en V 20 mm
	145.944 145.815 145.812 145.940	Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*) Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*) Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*) Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.645 146.649 146.651	Soudure de coin à l'exterieur 10 mm Soudure de coin à l'exterieur 12 mm Soudure de coin à l'exterieur 15 mm
	145.811 145.488	Soudure de coin Ø 14 mm Soudure de coin Ø 20 mm * a = soudure épaisseur
	139.460	Tête d'angle 45°
	133.400	rete d'arigie 40
0	139.461	Tête d'angle 90°
	134.361	Filtre à air
000	143.776	(compris dans la livraison) Filtre à poussière textile pour (pas inclus dans la livraison)
	155.829	Filtre à air
4	131.451	Support pour outils
9	136.231	Réflecteur de préchauffage
	154.002	Manchon d'isolation
		Accessoires généraux 3 88

Accessoires généraux



# FUSION 3 / 3C: Le fine

La construction longue et étroite permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol. La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h.



Grâce à sa longueur, la FUSION3 est spécialement adaptée aux utilisations dans le génie civil.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

#### FUSION 3



- · Puissance de soudage élevée
- · Compacte et maniable
- · La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- · Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

# **FUSION 3C**



- · Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- · Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques					
		Version Ø 3 − 4		Version Ø 4 − 5	
Cordon de soudure $\varnothing$	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6	2.1 - 2.6	2.7 - 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 - 3.4	1.8 – 2.4	2.5 - 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE/PP			
Dimensions(L × I × H)	mm	670 × 90	× 180		
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		C€			
Classe de protection II					
N° d'article:					

FUSION3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure Ø 3 – 4 mm, 118.300

avec prise européenne

144.615 FUSION3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure  $\emptyset$  4 – 5 mm,

avec prise européenne

Fournis dans la livraison: FUSION3, patin de soudage recouvrement 30 mm, mallette d'outils

Caractéristiques	techniques

		Version Ø 3 − 4		Version Ø 4 − 5	
Cordon de soudure $\varnothing$	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6	2.1 - 2.6	2.7 - 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 - 3.4	1.8 - 2.4	2.5 - 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE/PP			
Dimensions (L $\times$ I $\times$ H)	mm	588 × 98	× 225		
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		C€			
Classe de protection II					

N° d'article:

123.866 FUSION3C, 230 V / 3200 W, Cordon de soudure Ø 3 − 4 mm,

avec prise européenne

144.826 FUSION3C, 230 V/3200 W, Cordon de soudure  $\varnothing$  4 – 5 mm,

avec prise européenne

Fournis dans la livraison: FUSION3, patin de soudage brut et mallette d'outils



La FUSION3 pour un travail confortable dans des positions fatigantes.

# Accessoires FUSION 3 / FUSION 3C



# Accessoires généraux

	144.095	Distributeur fil de soudage
Rain		Mallette d'outils WELDPLAST S4 / FUSION 3 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compris dans la livraison)
	134.567 109.984 113.268 123.561	230 V / 2200 W, pour WELDPLAST S4 / S2

#### FUSION 3C avec couverture chauffante.



# EXAMO: Le contrôleur

La soudure est-elle étanche et résiste-t-elle aux forces de pelage, de traction et de cisaillement prédéfinies? L'EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier – de manière rapide, fiable et simple.



Éprouvette de dimensions uniforme, fabriquée rapidement avec le COUPON CUTTER 500.

#### Appareil d'essai de traction

# EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Conçu pour les chantiers
- · Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, la résistance à la rupture, la vitesse de contrôle et la position
- En option pour les géotextiles (voir les accessoires)
- · Affichage électronique des données de mesure

Caractéristiques techniques			
Тур		300F USB	600F USB
Tension	V~	230	230
Puissance	W	200	200
Force de traction	N	4000	4000
Ecartement de la mâchoire	mm	5 – 300	5 – 600
Passage	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	20 - 550	20 - 550
Epaisseur de l'échantillon	mm	max. 7	max. 7
Largeur de l'échantillon	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Dimensions (L $\times$ I $\times$ H)	mm	750 × 270 × 190 (mallette)	1050 × 270 × 190 (mallette)
Poids	kg	14	17.5
Marque de conformité		C€	C€
Classe de protection I		<b></b>	

#### N° d'article:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V/200 W, clé USB incluse, avec prise européenne 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V/200 W, clé USB incluse, avec prise européenne

# Accessoires EXAMO 300F USB, 600F USB





# Système de contrôle de vide: rapide et fiable

La manière simple, sûre et non destructive de tester les soudures par recouvrement à l'aide de la VACUUM BOX/ BELL de Leister. De l'eau savonnée est déposée sur la zone de soudure à contrôler. La VACUUM BOX, raccordée à la pompe à vide VACUUM PUMP, génère le vide au-dessus. Grâce à ses dimensions généreuses et sa soupape de purge pratique, il est même possible de tester des cordons de soudure de grandes longueurs avec rapidité et fiabilité

Appareil de contrôle

#### **VACUUM BELL**



- · Test d'étanchéité simple et précis
- · Forme ronde, idéale pour des détails et un support irrégulier.
- · Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

#### **VACUUM BOX**



- · Grande surface de contrôle
- · Manipulation simple
- · Disposition claire des robinets
- Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

#### **VACUUM PUMP**



- · Pompe à vide longue durée
- · Parfaitement conditionnée et maniable
- · Tuyau flexible et robuste

N° d'article:

153.026 Cloche de contrôle 320 × 320 mm

152.981 VACUUMBOX830 × 320 × 150 mm

153.024 VACUUMPUMP 230V 153.025 VACUUMPUMP 120V

Attention: Le système de contrôle complet est une combinaison d'une VACUUM BOX ou VACUUM BELL avec une pompe à vide.

Fournis dans la livraison: VACUUM-BELL et VACUUM-BOXavec mallette pour appareils Fournis dans la livraison VACUUMPUMP: Mallette d'équipement, tuyau d'air

# Testeur à air comprimé

Ce testeur à air comprimé fiable et maniable de Leister est la solution idéale pour tester l'étanchéité des doubles soudures par recouvrement avec canal de contrôle. Le modèle revu est encore plus sûr – à la fois à la commande et pour constater les fuites.



Test de l'étanchéité de soudures par recouvrement avec canal de contrôle.

#### Testeur

# Testeur à air comprimé avec aiguille fine



- · Aiguille fine flexible
- · Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- · Manomètre avec graduation bar et psi
- Mallette d'appareil pratique



Manometer standaard (bar/psi)

#### N° d'article:

142.475 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille flexible Fournis dans la livraison : Testeur d'air comprimé, mallette de rangement, joints de rechange, manuel d'utilisation

#### Accessoires



142.569 Aiguille de rechange flexible (Convient également à 150.720)

#### Testeur

# Testeur à air comprimé avec aiguille épaisse



- · Aiguille conique très épaisse
- · Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- · Manomètre avec graduation bar et psi
- · Mallette d'appareil pratique



Manometer ASTM (psi/kPa)

#### N° d'article:

150.720 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille conique (standaard)
158.374 Testeur à air comprimé avec manomètre psi et aiguille conique (ASTM)
Fournis dans la livraison : Testeur d'air comprimé, mallette de rangement, joints de rechange, manuel d'utilisation

#### Accessoires



142 Aiguille de rechange conique (Convient également à 142.475)